



# ОЧЁРСКИЙ ЗАВОД В ПОСЛЕВОЕННЫЕ ГОДЫ

ДАЙДЖЕСТ СТАТЕЙ ИЗ ГАЗЕТ  
«СТАЛИНСКИЙ УДАРНИК» И «ЛЕНИНСКОЕ ЗНАМЯ»



ББК 91.9:63К

О-95

Очёрский завод в послевоенные годы : дайджест статей из газет «Сталинский ударник» и «Ленинское знамя» / составитель Е. О. Шадская ; Центральная библиотека Очёрского городского округа. – Очер : [б. и.], 2021. – 166 с.

## Оглавление

От составителя .....	2
1945 год. После войны .....	4
1947 год .....	9
1948 год .....	17
1949 год .....	29
1950 год .....	31
1951 год .....	40
1952 год .....	48
1953 год .....	52
1954 год .....	57
1955 год .....	65
1956 год .....	71
1957 год .....	79
1958 год .....	101
1959 год .....	126
1960 год .....	147

## От составителя

*Очёрский машиностроительный (железодельный) завод был построен графом Александром Сергеевичем Строгановым в 1761 году, в 2021 он отмечает свой 260-летний юбилей. Завод рос и развивался вместе с Очёром.*

*В годы Великой Отечественной войны он перешёл на военную продукцию, но уже в 1943 г. был передан в систему газодобывающей промышленности и вскоре начал осваивать буровую технику. Треть коллектива погибла на фронтах, основная работа легла на плечи женщин и подростков, недоросших до призыва в армию. Но в то же время предприятие пополнилось оборудованием двух украинских заводов – из Бердичева и Днепропетровска, появились более квалифицированные рабочие, осваивались новые технологии. При всех трудностях, фронт и тыл регулярно получали боеприпасы, автоцистерны, водорододобывающие установки и другую продукцию для химзаводов, нефтяников и т.д.*

*К концу войны завод приготовился к конверсии. И в 1944–45 гг. на нём уже выпускались буровые агрегаты на гусеничных автомобилях ЗИС-5, а также первые партии трехшарошечных долот. Сразу после войны полностью было перестроено всё производство: литейный и механический цеха были буквально выкопаны из горелой земли и ржавой спёкшейся стружки, т.к. в войну убирать землю и стружку было некому, и их ссыпали рядом с цехами в громадные кучи выше карнизов крыши...*

*В этом издании мы постарались дать по возможности широкую панораму заводской жизни в послевоенные годы (1945-1960). Подшивки местных газет рассказывают о достижениях завода, направлениях его работы, выпускаемой продукции, лучших представителях заводского коллектива. При этом авторы публикаций не избегают и справедливой критики – так было принято в Стране Советов.*

*Статьи расположены в хронологическом порядке выхода номеров.*

*Полные оцифрованные подшивки газет Очёрского района можно скачать на сайте Очёрской центральной библиотеки в разделе «электронная библиотека».*





## 1945 год. После войны

**1945. – №20 (1226). – 13 мая.**

### **В день победы**

Победа! Победа! Это короткое радостное слово молнией облетело поселки и колхозы района, праздничным гимном прозвучало в заводских цехах, квартирах, на полях. Из уст в уста передавались долгожданные слова: «Германия капитулировала... Военные действия прекращены... 9 мая – Праздник Победы».

Раньше обычного ожили улицы Очера. Рабочие завода, артелей, учащиеся школ спешили на праздничные митинги. Сегодня, 9 мая – Праздник Победы! Около тысячи трудящихся собрались на митинг Очерского завода. С радостным волнением еще раз слушали собравшиеся документы о подписании акта о безоговорочной капитуляции германских вооруженных сил.

В честь великого дня рабочие Очерского завода поклялись еще успешней работать, чтобы быстрее восстановить разрушенное войной хозяйство. Многолюдные митинги в честь дня Победы прошли на Павловском заводе, в артелях, школах, колхозах.

В 12 часов на спортполе, в первый раз за годы войны, состоялся митинг трудящихся поселка Очер. Трудовым салютом ответить на героические победы Красной Армии – таково единодушное стремление трудящихся района. Торжественный, незабываемый день! Песни, танцы, поздравления, объятия, слезы радости.

## СОРЕВНОВАНИЕ КОМАНДИРОВ

На полях колхоза им. Чкалова 13 мая состоялась встреча соревнующихся между собой мастера механического цеха Очерского завода тов. Медведевой и бригадира тракторного отряда № 1 Очерской МТС тов. Чазова В. М. Не плохих показателей за время сева добился отряд тов. Чазова. На 13 мая отряд поднял 74 гектара мягкой пахоты. 15-летний тракторист Чазов Сергей работал шесть смен подряд, не сходя с трактора. Сначала он не выполнял нормы, а в шестую смену дал 4 гектара. 6,75 гектара вспахал за смену Чазов А. В. Смена мастера Медведевой

ежедневно выполняет задание на 110—115 процентов. В смене нет невыполняющих норм, нет простоев и брака,

«В вашем отряде есть простои, тракторы работают без борон, допускается мелкая вспашка, в результате чего вы дали 7 мая 3 гектара браку», — подметила в беседе с бригадиром отряда тов. Медведева.

Трактористы дали обещание работать лучше и попросили изготовить для тракторов ряд деталей. Оба командира решили чаще взаимно проверять работу друг друга, чтобы вовремя устранять недостатки.  
**Т. БЛЕЙХ.**

1945. – № 38 (1244). – 9 августа.

### Трудящиеся района одобряют заявление Советского Правительства Правительству Японии

Вчера сотни трудящихся района снова собрались у репродукторов и с вниманием слушали заявление Советского Правительства об объявлении войны Правительству Японии. Сразу же после объявления по радио важного сообщения рабочие 2–3 смены Очерского завода собрались на митинг. Более 150 человек, присутствовавших на митинге, одобрили решение Правительства, направленное на установление прочного и длительного мира во всем мире, и обязались своим упорным трудом оказывать всемерную поддержку и помощь героической Красной Армии, действующей на восточных границах нашей Родины. «Мы обязуемся работать, не покладая рук, – записали трудящиеся в своем решении, – и с еще большей энергией бороться за перевыполнение государственных заданий». 9-го августа прошли митинги в остальных цехах Очерского завода.

**1945. – № 41 (1247). – 23 августа.**

Военизированной пожарной охране при Очерском заводе требуются на постоянную работу: начальник финчасти (знакомый со счетной работой), заведующий складом (образование 4–5 классов), телефонистка, техничка и рядовые бойцы. Поступающие на работу обеспечиваются бесплатно 3-х разовым питанием в столовой, обмундированием и одинокие – общежитием.

**1945. – № 45(1251). – 6 сентября.**

#### **В ответ на обращение товарища Сталина**

Коллективы цехов Очерского завода принимают дополнительные обязательства в ответ на обращение тов. Сталина к народу. Обязательства горячо обсуждаются на активах цехов. Коллектив электростанции в ответ на обращение тов. Сталина к народу взял обязательство: выполнить план ремонтных работ по подготовке к зиме раньше срока на 5 дней, провести ряд работ по установке дополнительного освещения для трудящихся пос. Очер, переоборудовать силовые и световые магистрали в котельно-кузнечном цехе. Мастер кузнечного цеха тов. Балугев обязуется так организовать работу, чтобы по заказу 494 рабочие давали не менее 230 процентов нормы. Кроме того т. Балугев решил организовать труд и обучение учеников так, чтобы они к 10 сентября давали не менее 120 процентов нормы. Комсомолец, кузнец Путин П. обещает давать за смену не менее 40 лап для трехшарошечных долотьев и ковать не менее 55 шарошек для этих долотьев. Мастер котельно-кузнечного цеха т. Белополюй взял обязательство: со своим коллективом закончить до 20 сентября работы по заказам 438 и 496, а работы по заказу 455 закончить не позднее 27 сентября. Сегодня во всех сменах проходят митинги, собрания. В честь обращения тов. Сталина к народу рабочие завода встают на стахановские вахты.

Н. Киселев

**1945. – № 54(1260). – 7 октября.**

#### **Навстречу Октябрю**

Коллектив Очерского завода готовится достойно встретить 28 годовщину Октября. Во всех цехах проходят собрания, на которых рабочие берут новые дополнительные обязательства. Котельщик-сборщик тов. Носков Е. Е. взял обязательство выполнить октябрьское задание на 5 дней раньше срока, мастер кузнечного цеха тов. Смирнов А. А. обязался ежедневно перевыполнять норму. В механическом цехе разворачивается соревнование по бригадам. Лучшей бригаде вручается переходящее Красное Знамя. Знамя ставится на станок

рабочему из этой бригады, перевыполнившему сменное задание. 5 октября впервой смене знамя было передано бригаде тов. Тетенова, выполнившей сменное задание на 132 проц., знамя поставлено на станок бригадиру т. Тетенову, который дал 16 нормочасов.

3. Вафина

**1945. – № 55(1261). – 11 октября.**

**Готовы к зиме**

Наш цех готов к работе в зимних условиях. Силами коллектива цеха проведено остекление рам, проведен мелкий ремонт и ряд других работ. Осталось утеплить тамбуры, эта работа будет проведена отделом главного механика.

И. Белопольный, мастер котельного цеха Очерского завода

**1945. – № 56(1262). – 14 октября.**

**В фонд помощи**

Подсобное хозяйство ОРСа Очерского завода выделяет в фонд помощи семей погибших 20 килограммов сливочного масла, 5 центнеров картофеля, 15 центнеров моркови и 10 центнеров капусты.

Шейнкман, начальник ОРСа Очерского завода

**1945. - №58(1264). –21 октября**

**Приступили к изучению**

**«Положения о выборах в Верховный совет СССР»**

Во всех цехах Очерского завода рабочие и инженерно-технические работники приступили к изучению «Положения о выборах в Верховный Совет СССР». Агитаторы ведут беседы и читки, разъясняя основные принципы советской избирательной системы. Ознакомление с «Положением о выборах в Верховный Совет СССР» началось на Павловском заводе, в артелях «Гвоздарь» «Работник», им. Володарского. В последней агитатор тов. Кобелева провела в обоих цехах по две читки, после чтения рабочие пимокатного цеха приступают к дальнейшему изучению «Положения». Приступил к изучению «Положения о выборах в Верховный Совет СССР» коллектив Очерского педучилища. «Положение» изучено среди учителей. Для ознакомления с «Положением» учащихся создаются кружки, выделены агитаторы.



**1945. - № 67 (1273). – 6 декабря**

**Награждение лучших**

3 декабря, в клубе им. Сталина состоялось торжественное собрание коллектива Очерского завода, посвященное вручению группе работников завода медалей «За доблестный труд в Отечественной войне 1941–1945 гг.» С докладом «О проделанной за годы войны работе» выступил главный инженер тов. Сирок И. Г. Промелькнули знакомые имена кузнецов – Волегова, Ипанова, сварщика Федосеева, Всемогущей, Галины Бурдиной и ряда других рабочих, которые, порой, не выходя из цехов, ковали грозное оружие против фашистских захватчиков, напавших на нашу Родину. Затем секретарем райкома ВКП(б) от имени райсовета депутатов трудящихся и райкома партии тов. Новиковым П. И. были вручены медали. В числе награжденных старые кадровики завода – Рязанов А. А., Чудинов П. А., Носков Е. Е., а также молодые герои труда – Онянов, Морозова К. И., Боярко А. И. и другие.

Ал-в

**Спасибо за заботу**

В ноябре 1945 года я прибыл по болезни из Красной Армии. Нуждался в ремонте квартиры, не было дров, овощей. За помощью я обратился на Очерский завод. Чутко отнеслись к моим нуждам дирекция и парторганизация завода. Силами завода произведен ремонт квартиры, выдано три кубометра дров, с подсобного хозяйства завода выдано 300 килограммов овощей. Сердечно благодарю коллектив завода за оказанную помощь, в частности директора завода тов. Бобровникова, парторга ЦК ВКП(б) тов. Киселева, тов. Скриванова, тов. Деева и тов. Шейнкмана.

А. Мощеников

## 1947 год<sup>1</sup>

1947. – № 10 (1357). – 23 февраля.

### На трудовом фронте

Сегодня, в день Советской Армии, я хочу рассказать о прошлых боевых днях и о своей производственной работе на заводе в послевоенные дни. В армии я прослужил 7 лет. Когда началась война с гитлеровской Германией, я находился в Хабаровске. Всей душой я стремился попасть на фронт, чтобы громить ненавистного врага, и когда узнал, что поеду на Волховский фронт, сердце мое наполнилось радостью. Никогда не забудутся январские дни 1943 года – дни прорыва блокады Ленинграда. Наш танковый полк, в котором я служил старшим бригадиром по ремонту танков, ломая сопротивление врага, продвигался вперед. Работать приходилось на переднем крае круглые сутки, не считаясь со временем.

После прорыва блокады участвовал в освобождении от врага гор. Новгорода. И когда наша доблестная Советская Армия вступила с боями на землю Восточной Пруссии, нашему полку выпала честь брать сильно укрепленную крепость немцев – гор. Кенигсберг. За успехи, которых добились мы в боях за этот город, наш полк стал называться Кенигсберским. Радостно сознавать, что и моя доля воинского труда вложена в общее дело победы над заклятым фашистским зверем.

Весть об окончании войны услышал после взятия нашими частями (в том числе и нашим полком) г. Кандалы, Латвийской ССР. В мае 1946 года я вернулся в Очер, на свой родной завод, где работал до войны токарем по металлу. Меня назначили мастером токарной группы, начальником смены.

Новые обязанности легли на мои плечи. Как коммунист и как бывший фронтовик я поставил перед собой задачу: работать так, чтобы выполнять план, не допускать брака. Армия была для меня хорошей школой. Там я приобрел много специальностей, стал мастером своего дела, армия дисциплинировала, научила умению руководить людьми. За 8 месяцев работы на заводе я изучил каждого рабочего смены. И я, распределяя труд между своими подчиненными, всегда учитываю способности каждого и только после этого требую четкого выполнения. Сейчас каждый рабочий моей смены соревнуется друг с другом, а смена в целом соревнуется с группой мастера тов. Волегова Я. И. В последние

---

<sup>1</sup> Подшивка газеты «Сталинский ударник» за 1946 год не сохранилась.

дни молодые рабочие и работницы нашей смены добились значительных успехов. Их показатели выше показателей рабочих смены тов. Волегова. Таким образом, обязательства, взятые ко дню Советской Армии, мы выполнили. Как воспитанник нашей родной Советской Армии, я буду и впредь честно трудиться на трудовом фронте, как когда-то отдавал все свои силы на фронте боевом.

Г. Бессонов, мастер-стахановец механического цеха Очерского завода

**1947. – № 11(1358). – 27 февраля.**

### **Почин стахановца Матросова подхвачен**

Имя рабочего московской фабрики «Парижская Коммуна» стахановца Матросова широко известно в нашей стране. Новатор производства тов. Матросов предложил разработать и осуществить общецеховой план внедрения стахановских методов труда. Почин Матросова подхватили коллективы всех заводов и фабрик страны, в том числе и коллектив Очерского завода.

На всех совещаниях и заседаниях проходило и проходит глубокое изучение предложения тов. Матросова и намечаются конкретные предложения для внедрения в жизнь инициативы знатного стахановца страны. Сейчас на заводе ведется работа по созданию цеховых бригад по внедрению стахановских методов труда, которые будут вести разработку цеховых планов и внедрять их в производство.

На заводе приступили также к сбору рабочих предложений, направленных на улучшение методов труда. В целях высвобождения квалифицированной рабочей силы создана транспортная бригада по доставке материалов в производственные цехи, создана общезаводская комиссия в количестве 7 человек, в которую вошли руководители завода, инженеры, техники. В задачу этой комиссии входит обеспечение практической помощи цеховым бригадам в деле внедрения в производство ценной инициативы тов. Матросова. Весь коллектив Очерского завода в эти дни энергично работает над тем, чтобы подтянуть всех рабочих до уровня передовиков социалистического производства.

А. Каменский

**1947.– № 16 (1363). – 17 апреля.**

### **Катер не качается на волнах**

Змея не может ходить, потому что у нее нет ног, еж не может летать, потому что у него нет крыльев, катер в Очере не может качаться на волнах,

потому что его пока нет в природе, не достроен. Много бы истин можно было бы высказать, но остановимся на последней. На самом деле: может ли плавать по воде недостроенный катер?

Руководители Очерского завода т. т. Бобровников, Киселев и, в первую очередь, секретарь комсомольской организации тов. Боярко считают, что катер «Комсомолец», к постройке которого приступили на заводе еще в годы войны, можно не достраивать. Зачем? Горячка прошла, энтузиастов постройки катера давно на заводе нет – выехали в свои родные края, да и пахнет это дело лишними расходами материалов и т. д. и т. п. Больше всех шумел когда-то, конечно, главный энтузиаст Боярко:

– Построим катер! Пусть молодежь катается, да радуется. Гип-гип ура!

Но остыл Боярко, охладился: другие дни, другие дела и думы. А молодежь завода, комсомольцы не остыли. Они попрежнему мечтают о своем чудесном катере, на котором бы в дни отдыха можно было весело провести время на очерском пруду. Лето не за горами. И надо думать, что руководство завода чутко отнесется к законным запросам рабочей молодежи – примет все меры, чтобы катер, наконец, на радость всем красовался на волнах очерского пруда.

С. Оводов

**1947. – № 19 (1366). – 5 мая.**

### **Передовики подписки**



К 10 часам вечера работники Очерского завода дали займы государству 475 тысяч рублей. Подпиской охвачено 64 проц. рабочих завода. Коллектив ремонтно-механического цеха подписался на 120 проц. к зарплате, коллектив электроцеха – на 120 проц., коллектив планово-производственного отдела – на 112 проц., коллектив технологов и конструкторов – на 115 процентов, коллектив пожарной охраны – на 114 процентов. Первыми по заводу закончили подписку на новый заем коллективы электроцеха и пожарной охраны. Многие рабочие, работницы и руководители завода дали займы государству свыше полуторамесячного и

месячного заработка. Так, рабочий механического цеха тов. Бердников подписался на 150 проц. к своей зарплате, начальник механического цеха тов. Гусев – на 154 проц, работница тов. Безматерных – на 145 проц., работница тов. Шистерова – на 165 проц., работница тов. Черепанова – на 166 процентов. Котельщик тов. Арефьев подписался на 200 проц., а работница тов. Жужгова – на 220 процентов.

**1947. - № 21(1368). – 15 мая.**

#### **Шефы помогли**

Подсобное хозяйство детского дома № 1 закончило сев зерновых. Большую помощь детдому в обработке почвы оказал шеф детдома № 1 – Очерский завод, выделив детдому трактор. Со всей ответственностью отнесся к порученной работе тракторист тов. Шардаков И. И., быстро и качественно он обработал почву. Коллектив детдома выносит благодарность директору завода тов. Бобровникову и трактористу тов. Шардакову за оказанную помощь.

**1947. – №24 (1371). – 4 июня.**

#### **С совещания редакторов стенгазет**

На днях на Очерском заводе состоялось совещание редакторов стенгазет и партторгов цехов. Доклад о состоянии работы стенной печати на заводе, о ее значении и задачах сделал член партбюро тов. Прокофьев. Заводское жюри признало лучшими газетами завода стенгазеты «Резец» (редактор тов. Лузин) и «Вперед» (редактор тов. Носова). Отметив отставание стенной печати завода от поставленных задач, совещание вынесло ряд решений, направленных на улучшение работы стенной печати.

**1947. – №35 (1382). – 24 августа.**

#### **Литейщики держат слово**

Больших производственных успехов в предоктябрьском социалистическом соревновании добились стахановцы Очерского завода. Лучшие рабочие литейного цеха брали на себя обязательство: выполнить годовой план к 7 ноября. Такое обязательство брали на себя формовщики Александр Чазов, Николай Чазов и Петр Попов. Свое слово они сдержали – годовой план не только выполнен, но и перевыполнен. Тов. А. Чазов занят на обработке различных деталей, тов. Н. Чазов выполняет ответственный заказ для одного завода, тов. Попов делает шестеренки. Все они дают в смену по две нормы и больше, качество работы у них отличное. Хороших результатов



добились соревнующиеся между собой обрубщица А. Некрасова, дроболитчики Е. Вшивкова и П. Ериоглый, шишельница А. Каменских и др. Все они значительно перевыполняют свои задания. Коллектив цеха послал в помощь колхозам Семеновского совета 36 своих рабочих. Уезжая в колхозы, литейщики дали слово оказать колхозникам хорошую помощь в уборке урожая. Свое обещание они выполняют. Большинство рабочих перевыполняют нормы на косовице хлебов.

Е. Морозова, диспетчер цеха

**1947. – № 39 (1386). – 18 сентября.**

### **Завод готовится к зиме**

На Очерском заводе ведется большая работа по подготовке цехов и отделов к зиме. Одним из главных участков этой работы является отопление цехов. Сейчас уже полностью отремонтированы крыши кузнечного, литейного и инструментального цехов.

В ряде цехов утеплены стены, особенно в инструментальном. В котельном и литейном цехах вновь устанавливается паровое отопление. Значительно расширяется формовочная площадка литейного цеха с вводом в эксплуатацию нового пристроя. Для обеспечения цехов производственным и бытовым паром подготовлены паровые котлы, создан двухмесячный запас сухих дров. Ремонтируется и расширяется электросеть, построены новые пути узкоколейной дороги, соединяющие между собой литейный, котельный, механический и сборочный цехи. Особое внимание при подготовке к зиме уделяется механизации трудоемких операций на сборке буровых станков. До наступления зимы будет заново сооружен мощный мостовой кран на месте строящегося котельного цеха. Этот кран обеспечит сборку буровых агрегатов. При помощи крана готовые узлы станка БА-40 будут подаваться из цехов к месту сборки. Важнейшее место во всем хозяйстве завода занимает гидроузел.

В этом году проводится крупный ремонт плотины и главного прореза. На ремонт уже израсходовано около полмиллиона рублей. Ремонт будет закончен в ноябре. Построено хорошее, в 4 комнаты, помещение для заводского медицинского пункта. Оборудовано помещение душевой – мужское и женское отделения. Заканчивается строительство 4 жилых домов с общей жилой площадью 600 кв. метров. Кроме того, более 200 тысяч рублей затрачено на выполнение различных оргмероприятий, предусмотренных коллективным договором. Все эти работы направлены на то, чтобы до наступления холодов создать нормальные условия для производительной работы в зимних условиях.

К. Шардаков

**1947. – №41(1388). – 2 октября.**

**Присуждена вторая премия**

Коллектив Очерского завода в августе выполнил программу по товарной продукции на 163,4 процента, а по валовой продукции – на 111,9 проц. Первенство в соревновании завоевал сборочный цех, выполнивший задание на 119 процентов. Коллективу цеха вручено переходящее Красное знамя завода. Хорошо справился с заданием и коллектив механического цеха. Августовский план выполнен на 110 процентов. На днях заводом получена правительственная телеграмма, говорящая о том, что коллективу Очерского завода за хорошую работу в августе присуждена вторая премия во Всесоюзном социалистическом соревновании. Коллектив завода стремится досрочно выполнить годовой план.

Н. Киселев

**1947. – № 44(1397). – 25 октября.**

**Рекорд кузнеца Волегова**

Коммунист Волегов Иван Степанович руководит бригадой кузнецов. Его бригада в течение всего года является одной из лучших на Очерском заводе. Не было месяца, чтобы она не выполнила двух заданий. Бригада уже выполняла более двух годовых норм. Встав на стахановскую вахту в честь тридцатилетия Великого Октября, бригада тов. Волегова резко повысила производительность труда, стала давать ежедневно по 6–8 сменных норм. 22 октября собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих Очерского завода единодушно выдвинуло кандидатуру тов. Волегова в состав районной избирательной комиссии.

Поблагодарив собравшихся за доверие, тов. Волегов сказал:

– Сегодня моя бригада становится на стахановскую вахту в честь выборов в местные Советы депутатов трудящихся. Выполним за смену задание декады. Её бригада в этот день работала во вторую смену на поковке тяжелых и сложных деталей – лап для трехшарошечных долотьев. Упорно трудились кузнецы. В конце смены подвели итог. За 8 часов бригада отковала 13 деталей и сделала много другой работы, выполнив сменное задание на 1662 процента. Бригада в 3 человека за смену заработала 758 руб. 23 копейки. Таких высоких показателей в кузнечном цехе еще не бывало.

З. Мартынова

**1947. – № 45(1392). – 30 октября.**

**Первый на заводе**

Встречая 30-ю годовщину Октября, коллектив цеха № 1 Очерского завода раньше срока взятого по обязательству первым среди цехов завода выполнил годовую программу. В последние дни трудились все особенно напряженно. 500 —800 процентов к заданию за смену давали токари В. А. Тетенев, В. И. Лузин, В. А. Морозов, Ю. А. Спицын, слесарь О. С. Кобелева, Ф. Кобелева, строгальщик Т. К. Кораблева, шлифовальщик А. Т. Морозов, строгальщик, С. Ф. Бурдина и др. Н. Козловский, начальник цеха № 1

**1947. – №47 (1394). – 7 ноября.**

**Цех вырос, выросли люди**

В нашем механическом цехе значительно выросли люди и обновилась техника. Если раньше мы не имели надлежащих станков и инструмента для обработке крупных деталей, то теперь мы имеем такое оборудование. Для изготовления деталей для бурового станка в первую очередь были построены два мостовых крана, которые облегчили доставку тяжелых деталей. Для обработки станины насоса, весом в три тонны, был модернизирован старый графский станок. Чтобы легче было осваивать новые сложные детали бурового станка, рабочие начали учиться. Были организованы курсы токарей, фрезеровщиков, строгалей. Главный конструктор Головачев раз'яснял рабочим чертежи прямо у станка.

Цех оснастился новым оборудованием. Установлен и пущен в действие мощный продольно-строгальный ставок. Установлен третий мостовой мощный кран, проложена и пущена в эксплуатацию узкоколейная железная дорога соединяющая наш цех с кузнечным, котельным, литейным, сборочным, первым цехом и складами. В цех прибыло много нового оборудования. Работая на новом оборудовании выросли и люди. К Великому Октябрю 24 месячных нормы выполнил фрезеровщик Бертников, 18 месячных заданий дал сверловщик Вшивков.

Нет, не узнать наших людей и не узнать нашего цеха первым строителям завода! Выросли люди, вырос и завод.

И. Гусев, начальник механического цеха

**1947. – № 51 (1398). – 20 ноября.**

### **Технологи-новаторы производства**

В соревновании за досрочное выполнение годового плана технологи Очерского машиностроительного завода приняли горячее и активное участие. Технологи и конструкторы выполнили свои социалистические обязательства по разработке технологии и технической оснастки на новые виды машин и инструментов, выпускаемых нашим заводом. Только для трех заказов изготовлено: штампов разных 73, приспособлений 268, кондукторов 24, специальных мерителей 454, специального режущего инструмента более 160 единиц и др. Совместно с мастерами, начальниками цехов и передовыми стахановцами технологи осваивали новую технологию на выпуск сложных машин и агрегатов. Мы живо подхватили почин, проявленный технологом Кировского завода на Урале Александром Ивановым. Путем небольших затрат на изготовление несложных приспособлений, штампов и инструментов, проводили дальнейшее совершенствование технологии.

Результат нашей деятельности немедленно сказался. Только по одному виду продукции – буровому агрегату затраты снижены на 6253 нормо-часа, при значительном улучшении качества обработки деталей. Более совершенная технология по изготовлению трехшарошечных долотьев дала возможность уменьшить затраты на 60–100 нормо-часов на каждое изделие и увеличить выпуск долотьев в несколько раз.

Вскрываем и используем внутренние резервы. Только в механическом цехе № 1 уже пущено до десятка станков, которые простаивали годами. Оснащенные приспособлениями, эти станки с успехом используются на обработке разных размеров трехшарошечных и колонковых долотьев. Технологи т. т. Глушенко, Базарова, Карпуначева и другие правильно поняли и оценили почин Александра Иванова. Не жалея сил, не считаясь со временем, они неустанно совершенствуют технологию и технологическую оснастку, ибо в этом кроются крупные резервы роста производительности труда и удешевление стоимости выпускаемой заводом продукции.

Мы горды тем, что выполнили взятые обязательства. Коллектив нашего завода досрочно выполнил годовой план – это подарок коллектива завода к 30-й годовщине Советской власти. Теперь коллективы цехов в ответ на доклад тов. Молотова о тридцатилетии Великой Октябрьской социалистической революции берут новые обязательства: досрочно выполнить план IV квартала. И технологи будут в авангарде, будут вскрывать новые внутренние резервы для перевыполнения великого плана Сталинской пятилетки.

М. Комарницкий, главный технолог Очерского завода

## 1948 год

1948. — № 4 (1413). — 22 января.

### Итоги прошлого года

К ленинским дням на Очерском заводе закончено подведение итогов работы за 1947 год.

Государственный план по товарному и валовому выпуску перевыполнен. Себестоимость снижена на 26,8 процента, годовой рост производительности труда составляет 120 процентов.

Коллектив завода теперь в своих рядах имеет 429 человек стахановцев и много ударников. В течение 1947 года 177 человек выполнили двухгодовые нормы, 33 человека выполнили трехгодовые нормы и больше. Гордость завода—это знатные стахановцы: кузнецы Волегов И. С., Путин П. Г., термисты Зеленин К. Ф., Каменских А. С., депутат областного Совета слесарь Кобелева О. С., сварщик Федосеев Е. С., слесари-сборщики Тетенев П. А., Шардаков М. И., токари Морозов В., Макаров Е. И., Седов А. В., формовщики Чазов А. Ф., Чазов Н. Ф., Плотников В. И. и многие другие, умеющие сочетать свою техническую грамотность, свой труд, с активным политическим

участием в жизни цеха, завода и района.

Социалистическое соревнование каждого рабочего, бригадные и межцеховые договоры, были основой и залогом плодотворной работы. В январские дни нового года большинство рабочих заключило индивидуальные обязательства между 47 бригадами и межцеховые договоры. Коллектив энергично соревнуется с рабочими Павловского завода.

В честь памяти В. И. Ленина сотни рабочих завода встали на стахановские вахты и добились высоких показателей. Слесари сборочного цеха т.т. Старков и Пьянков 20 января норму выполнили на 850 проц., слесари Носков и Челпанов—на 1300 процентов и другие.

Все это говорит о том, что 1948 год будет годом нового производственного размаха в борьбе за досрочное выполнение послевоенной Сталинской пятилетки в 4 года.

**А. КАМЕНСКИЙ,**  
начальник отдела труда и  
зарплаты Очерского завода.

Чтобы активировать Windows, перейдите в раздел



**1948. – № 6 (1415). – 5 февраля.**

**Итоги первого месяца**

Очерский машиностроительный завод январскую программу выполнил на 103 процента. Лучших показателей добились цехи № 1 (начальник тов. Козловский) и деревообделочный (начальник тов. Попов), выполнившие программу на 104 процента. Многие стахановцы завода в январе выполнили по 2 месячных нормы. Токари Тетенев В. А., Путин И. И., модельщик Касьянов и другие выполнили по 2,5 месячных задания. А токарь Лузин и шлифовальщица Бурдина выполнили в январе по 3 месячных задания. Успешно справился с программой первого месяца третьего года послевоенной сталинской пятилетки коллектив Павловского завода. По токарной продукции план выполнен на 105 процентов, по валовой – на 118 процентов. По сравнению с январем прошлого года объем выпускаемой продукции увеличен на 20 процентов.

**1948. – № 10 (1419). – 4 марта.**

**«Комсомольская молния»**

23 февраля внимание рабочих Очерского завода привлёк небольшой лист бумаги, приклеенный к стене проходной будки. На листе были четко выведены слова: «Комсомольская молния». Это вышел первый номер стенной газеты комитета комсомола. В газете рассказывалось о дне Советской Армии, о производственных достижениях комсомольцев и молодежи завода – токарей Субботиной, Бурдиной, кузнеца Бояршинова и молотобойца Соромотина, перевыполняющих задание. «Комсомольская молния» сообщила читателям, что она будет выходить раз в неделю и ставит своей задачей: показывать опыт стахановцев, борющихся за выполнение пятилетки в 4 года, бичевать лодырей, срывающих выполнение производственных заданий. Партийная организация завода одобрила хороший почин комсомольцев.

**1948. – № 11 (1420). – 11 марта.**

Товарищи покупатели! В магазине № 1 ОРС'а Очерского завода в большом количестве и широком ассортименте поступили московские товары: галантерея, парфюмерия, хозтовары, трикотаж, хлопчатобумажные ткани, швейные изделия, обувь.

**1948. – № 12(1421). – 18 марта.**

### **Первые номера «Комсомольской молнии»**

Мы уже сообщали о том, что комсомольцы Очерского завода проявили замечательную инициативу, организовав выпуск своей стенной газеты «Комсомольская молния». С первых же дней она привлекла внимание не только комсомольцев и молодежь завода, а всех рабочих и служащих. Комсомольская редколлегия не только выпускает газету, она размножает ее на пишущей машинке до 10 экземпляров и посылает в цеха и отделы завода. Скромно оформленная, но с серьезными содержательными заметками, «Комсомольская молния» начала завоевывать авторитет.

Большое место газета уделила подготовке коллектива завода к Областной Партийной Конференции, бросив клич: «Все на стахановские вахты в честь Областной Партконференции!» И этот клич был горячо подхвачен рабочими. Молодежная смена мастера Курганова первая взяла обязательство выполнить план 1 квартала к 25 марта. Стахановец газосварщик Федосеев решил ежедневно давать 5 норм. 2 нормы обязались давать электросварщики Кульпин и Вшивков, резчик Колесник. Обо всем этом рабочие узнавали из «Комсомольской молнии». Газета показала выполнение обязательств, сообщив о работе токаря механического цеха Сергея Гулина, который 10 марта выполнил 5 норм. Молодой машинист электростанции Михаил Мокрушин со своей бригадой улучшил работу. Повысили производительность труда кузнецы Бояршинов и Касьянов.

В последнем номере газета рассказывает о рекорде газосварщика Федосеева выполнившим 9 сменных норм. Но «Комсомольская молния» не только рассказывает о достижениях стахановцев, она резко критикует нарушителей трудовой дисциплины, нерадивых начальников, бракоделов.

Четвертая колонка каждого номера «Комсомольской Молнии» заполнена острыми, злободневными, критическими заметками. В номере от 10 марта газета вскрывает причины отставания литейного цеха, начальник тов. Чазов. В номере от 13 марта помещена заметка под заголовком «Счастливая находка». В ней рассказывается, что еще в январе работники отдела снабжения во главе с тов. Скривановым начали поиски восьми подшипников для бурового станка. Были написаны сотни телеграмм и отношений во все концы Советского Союза. Три представителя завода были командированы в промышленные города за подшипниками. Письма о помощи были направлены в Главк и обком ВКП(б). Ежедневно созывались оперативные совещания, где обсуждался вопрос, как отыскать необходимые подшипники. И вдруг, в субботу 13 марта подшипники нашлись. Они спокойно лежали на складе Очерского завода. Газета справедливо критикует сверхрасторопных снабженцев.

Хочется пожелать «Комсомольской молнии» больше писать о работе комсомольцев и молодежи завода, раскрывать опыт передовиков, добиваться действенности помещенных материалов. Секретарь парторганизации завода т. Бояршинов не должен зажимать критику, как это произошло с заметкой о присвоении чужих проектов начальником ОКСа Неймарком, а поддерживать «Комсомольскую молнию», поощрять критику и доводить до конца поднимаемые вопросы.

**1948. – № 16 (1425). – 15 апреля.**

### **Заключен новый колдоговор**

Общезаводская профсоюзная конференция отметила, что колдоговор, заключенный на 1947 год, выполнен успешно. План второго года сталинской пятилетки по выпуску валовой продукции выполнен на 112,6 процента, а по товарной на 123 процента. Себестоимость продукции снижена на 16,4 процента против плана. По технике безопасности и охране труда за год осуществлено 81 мероприятие. Построен и введен в эксплуатацию новый жилой дом с жилплощадью в 200 квадратных метров. В стадии строительства находится еще 8 домов. Для ремонта индивидуальных жилищ рабочих и служащих администрация выделила 405 кубометров пиломатериалов, 12400 штук кирпича, 275 квадратных метров стекла. Для рабочих и служащих вывезено 1800 кубометров дров. Рабочим и инженерно-техническим работникам завода было выдано 58 путевок на курорты и в дома отдыха.

Профсоюзная конференция так же отметила, что некоторые пункты колдоговора не выполнены. Например, рабочие не обеспечивались спецмылом. Плохо выполняется пункт об укреплении трудовой дисциплины. За год рабочими было допущено 107 нарушений. В новом коллективном договоре между администрацией завода и профсоюзной организацией, отражены важнейшие задачи, поставленные перед предприятием. Это прежде всего увеличить выпуск валовой продукции на 32,3 процента, товарной – на 12,9 процента против 1947 года. Увеличить выработку на одного рабочего на 11,42 процента против фактической 1947 года. Снизить себестоимость продукции на 11,2 процента против уровня 1947 года.

Администрация и заводской комитет обязались оказывать содействие рабочим в выполнении своих обязательств по социалистическому соревнованию, вести ежемесячно учет стахановцев и ударников, следить за своевременным внесением в Книгу Почета лучших рабочих, постоянно заниматься вопросами улучшения материального благосостояния рабочих. Администрация завода в 1948 году выделяет индивидуальным застройщикам

8000 штук кирпича, 250 кубометров пиломатериалов, 350 квадратных метров стекла, 2000 килограммов кровельного железа, 2000 килограммов алебастра, 200 килограммов краски, начнет изготовление стандартных деталей для жилых домов (двери, оконные рамы и т. д.). Доставка материалов на строительные площадки будет производиться транспортом завода. Намечены мероприятия по охране труда и технике безопасности.

В. Волегов, председатель завкома Очерского завода

**1948. – № 20 (1429). – 4 мая.**

### **Взаймы нашему государству**

Я работаю кузнецом в инструментальном цехе. В апреле задание я выполнил на 300 процентов. 3 мая я услышал о новом Государственном займе. И сразу решил подписаться на этот заем. Своими производственными успехами я помогаю нашей стране в восстановлении и развитии народного хозяйства. И еще я хочу помочь своим трудовым рублем. Я подписался на 1000 рублей. Пусть мои сбережения пойдут на укрепление обороны Родины. В. Печенкин, кузнец очерского завода

\* \* \*

Во всех цехах Очерского завода состоялись митинги, посвященные выпуску Третьего Государственного Займа Восстановления и Развития Народного Хозяйства СССР. Рабочие единодушно одобрили решение правительства и с воодушевлением подписываются на новый заем. К 7 часам вечера коллектив Очерского завода подписался на 370 тысяч рублей. Подписка продолжается.

**1948. – № 24(1433). – 10 июня.**

### **Награжден Почетной Грамотой**

Молотовский Областной Совет депутатов трудящихся наградил директора Очерского завода тов. Бобровникова А. И. Почетной Грамотой за выполнение заводом плана и своевременное изготовление запасных частей для тракторов и сельскохозяйственных машин.

**1948. – № 24 (1433). – 10 июня.**

**Очерские машиностроители борются за выполнение  
годового плана к 7 ноября**

Призыв рабочих московских предприятий выполнить годовой производственный план к 7 ноября горячо подхвачен коллективом рабочих, инженерно-технических работников и служащих Очерского завода. XXX-го годовщину Октября коллектив ознаменовал выполнением производственного плана 1947 года. В борьбе за выполнение плана третьего решающего года пятилетки коллектив завода за пять месяцев текущего года добился хороших результатов. План по валовому выпуску продукции за 5 месяцев 1948 года выполнен на 111,5 процента, по сравнению с тем же периодом 1947 года выпуск валовой продукции увеличился на 59 процентов. По товарной продукции план выполнен на 118 процентов. Рост производительности по сравнению с 1947 годом увеличился на 53 процента. Прodelана большая работа по снижению себестоимости продукции – за 4 месяца себестоимость сравнимой продукции снижена на 18,5 процента.

Существенную роль в борьбе за план сыграли техническое усовершенствование и рационализация производства. Рабочие и инженерно-технические работники за 5 месяцев внесли 85 предложений. Из них 24 реализовано, что даст годовую экономию в 290 тысяч рублей. Проведена значительная работа по техническому оснащению цехов. Но самое замечательное то, что на заводе за этот период выросли люди-стахановцы, которые в совершенстве овладели техникой производства. Они передают свой опыт другим рабочим.

Множатся ряды стахановцев. С начала пятилетки к 1-му Мая сего года выполнили от 2,5 до 3 годовых норм 343 человека, от 3 до 4 годовых норм – 273, от 4 до 5 годовых норм 27 человек и выше 5 годовых заданий – 25 человек. Слесари-сборщики сборочного цеха Челпанов В. В., Носков А. на сборке парокотельных установок за 1 квартал 1948 года выполнили по 14 месячных норм, т. е. свое производственное задание выполнили не к 7 ноября, а к 1 апреля. Лучший кузнец завода коммунист Волегов И. С. со своей бригадой к 1 апреля закончил пятилетний план. Сам лично тов. Волегов за этот период выполнил 87 месячных норм. Он является секретарем парторганизации цеха, умело сочетает свою производственную работу с работой политического воспитателя.

Говоря о коммунистах, необходимо отметить, что на заводе нет такого коммуниста, который бы не перевыполнял норму, Каждый коммунист производственник является примером для других. Молодой коммунист секретарь парторганизации механического цеха № 1 Лузин В. И. сам является



стахановцем, на своем токарном станке ежедневно выполняет норму на 200 процентов. Лузин хорошо помогает начальнику цеха тов. Козловскому и цехному в организации социалистического соревнования. В цехе нет ни одного рабочего, который бы не участвовал в социалистическом соревновании. Все коммунисты в этой парторганизации обеспечивают авангардную роль на производстве. Токарь Тетенев В. А., шлифовальщица Бурдина С. Ф. и другие являются лучшими производственниками и общественниками.

Роль партийной организации в жизни цеха возросла потому, что здесь за последнее время значительно улучшилась внутривластная работа. Партийные собрания проводятся регулярно и к подготовке собраний привлекаются рядовые коммунисты. Эта партийная организация живет жизнью цеха. Хорошо руководят соревнованием парторганизации ряда других цехов. К сожалению парторганизация механического цеха, который обеспечивает выпуск основных машин – буровых установок, не возглавляет соревнования (секретарь парторганизации тов. Волегов М. И.)

Весь коллектив цеха сейчас работает над тем, чтобы сократить трудозатраты на выпуск буровой установки. Только секретарь парторганизации тов. Волегов остается в стороне. Он не мобилизовал на это дело коммунистов цеха. Вопрос социалистического соревнования здесь заброшен. Результаты соревнования не показываются. В цехе есть люди, которые систематически не выполняют норму. Это токари Звездин Борис, Шардаков А. И., Верещагин Д. Л. и другие.

Казалось бы есть над чем поработать парторганизации. Имеются случаи и плохого отношения к труду, нарушения дисциплины. Только 4 июня в смене самого секретаря парторганизации тов. Волегова на 30 минут до конца смены стояло не загруженными 13 станков.

Парторганизация цеха должна перестроить свою работу и возглавить борьбу с простоями оборудования и браком. Парторганизации цехов должны возглавить социалистическое соревнование. Сейчас разгорается борьба за выполнение годового плана к 7 ноября и во главе ее должны стоять коммунисты. П. Бояршинов, секретарь парторганизации Очерского завода

**1948. – № 25(1434). – 17 июня.**

### **Сказки Шехерезады**

Простите, описываемая история не имеет ни малейшего отношения к «Тысяча и одной ночи» и Шехерезада, как таковая, в ней совсем не фигурирует, а главным героем этого повествования будет не какой-нибудь восточный хан

или султан, а наш собственный Очерский Али Паша, то-бишь – Семен Власович Власов – бригадир строй участка ОКС'а, Очерского завода.

История эта не столь давняя, сколь мерзкая. Выше упомянутый Семен Власович женился. Долго ли; коротко ли жил с первой женой Галиной – это нас не интересует, но факт тот, что у них появилось двое детей, а вместе с детьми и новые заботы. Вот тут и началась сама история.

Характер Власова-папаши проявился во всей своей полноте. Он стал погуливать, попивать и совсем забыл жену и детей. Вскоре он женился вторично. Новая жена Семена – Мария Ивановна из деревни Бурдята трудолюбивая, честная, хозяйственная женщина. Так и думали соседи: «Ну, наконец, остепенится Семен, одумается». Но этого не произошло. Власов не остепенился, не одумался. Больше того, произведя на свет пятерых детей, и не проявляя о них никакой заботы, он женился на третьей.

Третья его жена, Смолина Александра Ильинична, работает в деревообделочном цехе Очерского завода. Работает уже 15 лет. Ее хорошо знают, как передовую производственницу. А вот на тебе – этот самый пошляк Власов, нажив с ней двоих детей, женился на 4-й Надежде Матвеевне – работнице ОКС'а.

Как и подобает мерзавцу, живя с одной женщиной Семен похаживает к другим. Встречаясь со своими женами на улице Семен Власович прикидывается внимательным к ним, заботливым к детям, осведомляется о здоровье, спрашивает: не скучают ли о нем и между прочим предлагает: «Хочешь чтобы я пришел? Купи, поллитровочку».

К детям у него своеобразный подход. Только с детей, за свое посещение, он требует меньше – ну хотя бы чекушку, дескать, заставь маму, чтобы купила. А общественность Очерского завода мирится с этой гнилью, попустительствует разложившимся в бытовом отношении элементам. Знаменитая Шахерезада написала бы о похождениях мерзавца Власова увлекательную сказку, а мы ограничились изложением фактов.

Б. Клещев

**1948. – № 31(1440). – 29 июля.**

**Комсомольцы Очерского завода  
в борьбе за экономию и бережливость**

В деле успешного выполнения послевоенной Сталинской пятилетки огромное значение имеют вопросы ЭКОНОМИИ и бережливости во всем народном хозяйстве. Каждый процент экономии материала и топлива — может

дать народному хозяйству дополнительные резервы увеличения производства, в том числе товаров широкого потребления.

Заводской комитет ВЛКСМ, включившись в борьбу за экономию и бережливость создал две рейдовых комсомольских бригады и восемь контрольных комсомольских постов в цехах завода. Эти бригады и контрольные посты только в одном механическом цехе добились того, что за один год цех сэкономил около 8 тонн легированной стали. Здесь же установлен контроль за выдачей смазочных материалов, что дало значительную экономию.

В этом же цехе, по предложению тов. Курганова, собирается обрезь от шарошек и из этой обрэзи изготовляют колонковые шарошки. Это дает экономии в месяц до 240 килограммов металла. В литейном цехе контрольный пост во главе с комсоргом цеха тов. Чазовым Николаем, предложил сушить песок в солнечную погоду на дворе. Это предложение дало экономии за три месяца 1728 рублей.

Начальник электростанции тов. Володин и энергетик тов. Томилов предложили вместо дров засыпать опил с некоторым процентом дров и результат получился хороший. Если в топках сжигалось 650 кубометров дров в месяц, то в июне израсходовано только 96 кубометров.

Все это говорит о том, какие огромные резервы открываются притокой экономии для увеличения выпуска продукции, для успешного выполнения государственных планов. Борьба за экономию ведется в тесной связи с политическим воспитанием молодых рабочих и работниц. Успех во многом зависит и от того, насколько доходчиво, убедительно, комсомольцы разъяснят всей молодежи народно-хозяйственное значение борьбы за экономию и бережливость. Ю. Спицын, секретарь заводского комитета ВЛКСМ

**1948. – № 34 (1443). – 19 августа.**

#### **Рабочие завода на уборке урожая**

В помощь колхозам нашего района на уборку урожая выехали комсомольцы и молодежь Очерского завода. В колхозе имени Куйбышева, Петраковского сельсовета, молодежь завода завоевала авторитет среди колхозников. Бригада комсомольца Турова из ремонтно-механического цеха добилась хороших результатов в работе. Члены бригады товарищи Колчанов, Шардаков, Чудинов за три дня заработали каждый по 3,80 трудодня, Рязанов и Шаров – 3,60 трудодня. Бригада настойчиво борется за повышение производительности труда в колхозе.

Комсомольцы выпускают «Боевой листок» и стенную газету, в которых отмечается работа передовых колхозников. Газета сурово осуждает лодырей,

бракоделов. Комсомольцы и молодежь Очерского завода, работающие на колхозных полях обратились к своим товарищам, оставшимся в цехах, с призывом трудиться упорно, честно относиться к работе, добиваться новых успехов в выполнении послевоенной сталинской пятилетки. Ю. Спицын, секретарь заводского комитета ВЛКСМ

**1948. – № 35(1444). – 26 августа.**

**Работайте в поле отлично, а мы заменим вас на производстве**

(Письмо рабочих Очерского завода)

Мы, рабочие ремонтно-механического цеха, прочитали заметку в газете «Сталинский ударяик», «Рабочие завода на уборке урожая» и решили добиться новых успехов на производстве. Колхозники и колхозницы нашего района в соревновании с Верещагинским районом взяли на себя обязательство к 31-й годовщине Октября расчитаться с государством по всем видам сельскохозяйственных поставок. Эту задачу можно выполнить при условии широко развернутой политико-массовой работы среди колхозников, их активного труда в поле и помощи рабочих деревне.

Мы надеемся, что вы будете на полях работать также хорошо, как работали в заводе, вести агитационную работу в колхозе, помогать и делом и словом. Мы не ослабляем работу в цехе. Каждый рабочий нашего цеха решил в августе выполнить производственное задание не ниже 150 процентов. Слесарь Павел Иванович Скороспешкин дневное задание выполняет на 240–250 процентов, слесарь Эдуард Иванович Путин ежедневно выполняет задание на 250 процентов. Трудитесь и вы по-стахановски!

От коллектива рабочих Н. Ежов, председатель цехкома Г. Осипов

**1948. – № 40 (1449). – 30 сентября.**

**Очерский завод**

Молодежь Очерского завода обязуется выполнить производственный план сентября и октября по товарной и валовой продукции и в номенклатуре к 29 октября 1948 года. Повысить производительность труда в сентябре, октябре против фактической производительности августа на 10 процентов выше плановой. К 1 ноября с. г. дать сверхплановой прибыли более полтора миллиона рублей. В течение 4-го квартала 1948 года обучить на курсах техминимума повышения квалификации, в стахановских школах 125 молодых рабочих. Всем молодым рабочим к 30-й годовщине комсомола поднять свою техническую грамотность и квалификацию и сдать пробу на высший разряд.

**1948. – № 44 (1453). – 29 октября.**

**От кузнеца до начальника смены**

– Поздравляю со вступлением в ряды Ленинского комсомола, желаю успеха в учебе и самостоятельной работе, – выдавая мне комсомольский билет сказала секретарь райкома ВЛКСМ тов. Седова.

Это было осенью 1942 года. Получив комсомольский билет, я стремился отлично учиться. Учебу окончил, получив специальность кузнеца 5 разряда. Я пришел и кузнечный цех Очерского завода, но не учеником, а рабочим. Мне вначале дали мелкие поковки. Я старательно работал. Закончился месяц, задание выполнено на 128,3 процента. В следующий месяц добился 250 процентов. Вскоре меня перевели на паровой молот. На паровом молоте я опять увеличил производительность труда, стал давать не менее 290 процентов. В октябре 1947 года комсомольцы вместе со всей молодежью завода встали на стахановскую вахту в честь 30-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, взяли на себя социалистическое обязательство дать по 2—3 месячных нормы и завершить годовую программу.

Я взял обязательство выполнить пятилетнее задание. С каждым днем процент выполнения рос. 300–400–500 процентов так повышались цифры на доске показателей. Но это меня не успокаивало. Я пересмотрел организацию труда, усовершенствовал штамповку трех-шарошечных долотьев и газобалонной арматуры.

12 октября я распланировал свой рабочий день и приступил к работе, немножко волновался, но вот смена кончилась и у доски показателей собрались комсомольцы. Около моей фамилии стояла цифра 950 процентов. Я был рад победе, но тут же решил: «Завтра дам больше». На другой день я выполнил задание на 1060 процентов. Некоторые рабочие смотрели на меня с недоверием, но я работал и процент выполнения рос: 1080–1120–1650 процентов в смену. Центральный Комитет комсомола отметил мою работу, наградил «Почетной грамотой ЦК ВЛКСМ». К концу 1947 года я завершил пятилетку. Обязательство свое выполнил.

С первого января 1948 года меня перевели начальником смены кузнечного цеха. В смене у меня работают две комсомольско-молодежных бригады. Комсомольцы борются за досрочное выполнение задания. Комсомольско-молодежные бригады комсомолок Марии Никитенко и Агнии Шардаковой взяли обязательство к 29 октября выполнить месячное задание. Обязательство выполнено. Это наш подарок родному комсомолу, партии и правительству.

П. Путин, начальник смены кузнечного цеха Очерского завода



**1948. – № 50(459). – 5 декабря.**

**Материальное обеспечение в старости**

50 лет я проработал на Очерском заводе и 7 лет в артели «Работник». В юности я работал на хозяина Строганова. Плохо жилось тогда рабочим. Если случится несчастье или человек лишится трудоспособности, тут уж ни на кого не надейся. Верная гибель. Только при советской власти рабочие свободно трудятся. Я все время был ударником. Сейчас мне 70 лет. Я потерял трудоспособность, но я не забыт государством, получаю пенсию в размере 238 рублей. Мою старость обеспечивает советская власть, Сталинская Конституция, которая дала мне право на материальное обеспечение.

Я. Бояршинов

## 1949 год

1949. – № 15 (1477). – 14 апреля.

### На благо Родины

Грандиозные задачи, поставленные товарищем Сталиным, потребовали от машиностроителей напряженной работы в деле создания новых образцов машин для бурения скважин. Разработка и освоение одного из видов мощных буровых установок была поручена коллективу Очерского завода в 1944 году. В результате напряженной, творческой работы коллектив конструкторов к маю 1945 года закончил разработку технического проекта буровой установки.

Коллектив очерских машиностроителей приступил к коренному переоборудованию завода для производства буровых установок. В результате большой и плодотворной работы всего коллектива в 1946 году был изготовлен и испытан бурением первый опытный образец буровой установки. Она явилась новой комплексной установкой, отвечающей современному уровню техники.

Коллектив завода не покладая рук трудился над усовершенствованием буровой установки. Были модернизированы и улучшены все узлы, учтены все замечания и требования эксплуатационников. Буровая установка показала хорошие результаты работы и была принята для серийного изготовления на других крупных заводах Советского Союза. Она пользуется заслуженной славой. На ней буровики добились рекордных скоростей проходки скважин. В этом большая творческая заслуга всего коллектива работников нашего завода, который приложил колоссальную энергию, большевистскую настойчивость в деле разработки и производства буровых установок.

9-го апреля по радио было передано постановление Совета Министров Союза ССР, в котором группе товарищей, в том числе и мне, была присуждена Сталинская премия третьей степени за разработку и внедрение комплексных буровых установок. От всего сердца выражаю свою благодарность нашей партии, правительству и лично товарищу Сталину за высокую награду. В ответ на постановление Совета Министров Союза ССР я приложу все свои силы, все способности для дальнейшего движения техники вперед на благо нашей социалистической Родины.

Л. Головачев, лауреат Сталинской премии

### Высокая награда

Только в нашем социалистическом государстве творческий труд окружен уважением и любовью народных масс и получает повседневную помощь

партии и правительства. Всякая прогрессивная мысль, направленная на улучшение благосостояния народа и укрепление мощи нашей Родины, находит самую широкую поддержку со стороны партии и правительства. Присуждение Сталинских премий за выдающиеся работы в области науки и изобретательства является доказательством всеобщего уважения творческого труда. Эту награду может заслужить каждый гражданин нашей страны.

Наша нефтяная и газовая промышленность получает в достаточном количестве современные производительные буровые установки, освоенные коллективом Очерского завода. Наша сложная буровая установка обеспечивает высокую производительность и не уступает достигнутым современным скоростям проходки скважин.

Получая высокое звание лауреата Сталинской премии необходимо отметить, что эта великая награда является наградой для коллектива конструкторов и коллективов цехов Очерского завода, которые много потрудились над созданием и освоением сложнейшего бурового оборудования для нефтяной и газовой промышленности. Великое звание лауреата Сталинской премии еще больше воодушевляет на творческий труд в деле усовершенствования бурового инструмента и оборудования, изготавливаемого нашей промышленностью.

М. Насонов, лауреат сталинской премии

**1948. – № 24 (1486). – 16 июня.**

### **В пионерский лагерь**

В нашей прекрасной стране коммунистическая партия, руководимая великим Сталиным, с каждым годом делает жизнь советских людей все лучше и краше. Особая сталинская забота согревает наших детей— наше прекрасное будущее,— строителей коммунизма. Все мероприятия партии и правительства построены в направлении неослабного и непрестанного улучшения быта подрастающего поколения. По примеру прошлых лет завком Очерского машиностроительного завода проводит летнюю оздоровительную кампанию для детей работников завода и других организаций района. На территории бывшего льнозавода у реки Очер открыт пионерский лагерь. Лагерь в этом году обеспечит отдых 270 детей. 13 июня в лагерь выехало 140 пионеров. Помещается лагерь в 7 брусчатых палатках, из них одна для культзанятий. Устроена также площадка для проведения различных детских игр. Лагерь обеспечен инвентарем в том числе спортивным инвентарем. Дети весело отдохнут в лагере и 1 сентября с новыми силами приступят к учёбе.

С. Полинский

## 1950 год

1950. – № 1 (1515) – 5 января.

### На Очерском заводе критика не в почете

Критика и самокритика – это большевистский метод нашей повседневной работы, это проявление общественной заинтересованности советских людей, это чувство большевистской непримиримости к недостаткам. Честному работнику, настоящему большевику критика не страшна. Ее боится тот, кто замазывает недостатки, злоупотребляет служебным положением, не дорожит интересами государства. Одной из лучших арен для развития критики и самокритики являются партийные собрания, собрания рабочих, пленумы, на которых рабочие, колхозники, интеллигенция высказывают критические замечания в адрес руководителей и отдельных работников. Но, к сожалению, не всегда это бывает так. Чем объяснить, что за последние годы коммунисты Очерской заводской парторганизации, рабочие завода перестали выступать с критикой в адрес руководства завода, завкома в партбюро?

Это объясняется, прежде всего, тем, что руководители завода не имеют мужества открыто признать свои ошибки, открыто и честно исправлять их, не обращают внимание на критические замечания рабочих и служащих завода, хотя для виду они и записываются в протоколы и резолюции. Ни директор завода тов. Бобровников, ни главный инженер тов. Сирак, выступая на собраниях, не критикуют работу подчиненных, не умеют и не желают критически оценивать свою деятельность и обращать критику на пользу дела. Как правило, на всех собраниях, заседаниях тов. Бобровников выступает последним, сглаживая остро поставленные вопросы.

И не случайно поэтому, что на собраниях нет деловой принципиальной большевистской критики: выступают только «штатные» ораторы. На проходившем недавно отчетно-выборном партсобрании совершенно отсутствовала критика. Ни одного критического замечания в адрес завкома, дирекции завода также не сделано было со стороны членов профсоюза на отчетно-выборной конференции.

Недостатков же в работе завкома имеется очень много. Председатель завкома тов. Волегов не переносит критики и из профсоюзного работника превратился по ряду действий в администратора. Были случаи, что тов. Волегов не считается с мнением членов завкома, нарушает коллегиальность в решении вопросов. Совершенно справедливо указал на заседании завкома заместитель председателя цехового комитета литейного цеха тов. Пономарев, что на заводе

вообще критика не в почете. Если покритикуешь, то жди, что тебя переведут на другую работу или уволят.

Директор завода тов. Бобровников зазнался, не прислушивается к голосу парторганизации и, более того, игнорирует ее. Недавно партбюро обсуждало состояние технического обучения кадров на заводе. Участок запущенный, никто им по-настоящему не руководит.

Но руководители завода доказывали, что дело с техническим обучением обстоит хорошо, так как завод выполняет производственную программу, и поэтому не может быть на заводе слабых мест. Была создана комиссия по выработке решения. В нее вошел а тов. Бобровников, который откорректировал решение так, что от критики не осталось и следа. В редакцию газеты поступило ряд писем о грубом, нетактичном отношении тов. Бобровникова к работникам завода.

Комсомолка тов. Пересветова, зайдя в кабинет директора, услышала резкий окрик: «уходи, с тобой не хочу разговаривать». Также грубо обошелся тов. Бобровников с начальником смены механического цеха т. Колчановым. «Сниму с работы, выгоню!» – такими словами встретил директор мастера тов. Чазова. Такой стиль руководства, когда не ценятся люди, кадры, – порочный, ничего общего не имеющий с большевистским стилем. Пренебрежительное отношение к критике порождает чванливость, высокомерие, самодовольство, самовосхваление. И эти «качества» свойственны тов. Бобровникову.

Немало случаев, когда тов. Бобровников не считается с мнением поселкового совета, райисполкома и его отделов. Три раза вызывал тов. Бобровникова, как члена комитета содействия радиофикации, секретарь РКВКП(б) тов. Мишланов на совещание, но он не являлся. Тов. Бобровников депутат райсовета, но на сессиях и исполкомах он редкий гость.

Со стороны отдельных коммунистов были попытки критиковать недостатки руководства завода. Но они не получили необходимой поддержки. Дорого обошлась критика тов. Тиунову П. И. Ему были созданы такие условия работы, что он вынужден был оставить завод. Тов. Пигалев чуть не осужден был за «клевету» на тов. Бобровникова. А эти факты не единичны.

Руководители завода, довольствуясь общим выполнением производственной программы, не замечают серьезных недостатков в работе завода. Культура производства, организация труда находятся на низком уровне, слабо поставлен учет расходования сырья и материалов, новейшие методы организации производства – хозрасчет, игнорируются тов. Бобровниковым. Все эти недостатки были предметом обсуждения на бюро РК ВКП(б), но постановление райкома не выполняется. А сколько было предложений со стороны рабочих-стахановцев о том, чтобы внедрить хозрасчет, организовать

весовое хозяйство, наладить планирование и учет расхода сырья и материалов, не допускать штурмовщины, регулярно подводить итоги социалистического соревнования, но все эти ценнейшие предложения оказались под спудом.

Разве мало сигналов поступало тов. Бобровникову о грубом обращении с рабочими начальника ОКСа тов. Неймарка. Совершенно справедливо возмущаются работники завода построенными по проекту тов. Неймарка домами, которые не имеют ни воды, ни уборных, ни выгребных ям, ни вентиляции. В 1948 году товарищу Неймарку был поручен капитальный ремонт прореза. Ремонт был не закончен к весне 1949 года, и свыше 200 тысяч рублей уплыли во время весеннего паводка.

Дирекция завода, вместо того, чтобы привлечь виновника к ответственности, составила «акты» с перечнем всех убытков. Больше того, тов. Бобровников в 1949 году выдал из директорского фонда премию тов. Неймарку.

Отсутствие критики, требовательности к подчиненным со стороны тов. Бобровникова привело к тому, что на заводе нарушается трудовая дисциплина. В августе начальник спецотдела тов. Селихов после выпивки на заводе не вышел на работу, за что получил только выговор со стороны дирекции. Бывший начальник производственного отдела тов. Повышев несколько дней пьянствовал и не выходил на работу, за что должен бы понести наказание, но дирекция завода перевела его начальником механического цеха. Систематически пьянствует и прогуливает диспетчер производственного отдела тов. Собянин, в пьяном виде можно встретить на заводе металлурга т. Мартьянова и начальника ОТК тов. Моргун. Но ни дирекция завода, ни завком, ни партбюро не решаются привлечь к суровой ответственности прогульщиков.

Все эти факты говорят о том, что критика на Очерском заводе не в почете. Позволительно спросить, где была парторганизация завода, где был РК ВКП(б), которые смотрели сквозь пальцы на подобные безобразия? Непартийное отношение к критике и самокритике не может быть терпимо дальше.

Товарищ Сталин учит: «Пусть партия, пусть большевики, пусть все честные рабочие и трудящиеся элементы нашей страны вскрывают недостатки нашей работы, недостатки нашего строительства, пусть намечают пути ликвидации наших недостатков для того, чтобы в нашей работе и в нашем строительстве не было застойности, болота, гниения, для того, чтобы вся наша работа, все наше строительство улучшалось изо дня в день и шло от успехов к успехам».

(Составлено по письмам трудящихся)



**1950. – № 13 (1527). – 26 февраля.**

**Кандидат в депутаты Совета Союза Верховного Совета СССР по  
Молотовскому избирательному округу № 217 Александр Иванович  
Печищев**

Александр Иванович Печищев родился в 1908 году в семье рабочего сталевара в городе Перми. Отец т. Печищева проработал на заводе 40 лет. В 1917 году Александр Печищев поступил учиться в 2-х классное училище, но из-за плохих материальных условий ему закончить его не удалось. Семнадцатилетним юношей Александр Иванович поступил чернорабочим на строительство Пермстроя. Труд чернорабочего не удовлетворял его, хотелось приобрести квалифицированную профессию, и товарищ Печищев А. И. переходит работать на завод.

Настойчивость и трудолюбие, которыми отличается Александр Иванович, привели к тому, что в 1928 году он становится квалифицированным слесарем. Работая слесарем, тов. Печищев А. И. систематически перевыполняет производственные задания. Труд на социалистическом предприятии вдохновляет его. Он становится одним из лучших ударников завода. В 1934 году тов. Печищев назначается бригадиром слесарей-сборщиков. Когда в стране развернулось стахановское движение, Александр Печищев один из первых на заводе решил по-новому организовать труд. Он в числе первых стахановцев.

Мастер своего дела, Александр Иванович Печищев продолжает учиться, повышать свой технический уровень. Он окончил стахановские курсы.

Одной из отличительных черт Александра Ивановича является —забота о повышении уровня работы всего коллектива рабочих цеха, завода. У него постоянное стремление передать свой опыт и знания другим. Он учит своих подручных, помогает товарищам осваивать стахановские методы труда.

Когда началась Великая Отечественная война, тов. Печищев сутками не выходил из цеха. Он работал с утроенной энергией на дело победы нашей Родины над кровавым врагом. Тов. Печищев явился инициатором социалистического соревнования в своем цехе за выпуск сверхплановой продукции для нужд фронта. Все годы войны бригада слесарей-сборщиков А. И. Печищева работала с исключительным напряжением. Каждую победу на фронтах отмечала выпуском новой высококачественной продукции.

За самоотверженный труд Александр Иванович Печищев награжден орденом «Трудового Красного Знамени» и медалью «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг.»

Когда в нашей стране развернулось движение за выпуск продукции отличного качества по почину Александра Чутких, Александр Иванович

Печищев явился инициатором этого замечательного движения в цехе. Его бригада слесарей стала первой бригадой отличного качества на заводе.

Тов. Печищев активно участвует в общественной жизни. В свободное от работы время он проводит беседы с молодыми рабочими, передает им свой многолетний опыт. Он член расценочно-конфликтной комиссии и комиссии охраны труда цехового комитета. Всегда, в любое время Александр Иванович готов помочь своим товарищам советом и делом. Александр Иванович Печищев – беспартийный большевик. Все свои силы отдает он на дело укрепления и процветания нашей любимой Родины, на служение советскому народу.

**1950. – № 14–15 (1528-1529). – 2 марта.**

#### **В ответ на заботу**

С огромной радостью избиратели нашего района встретили постановление Совета Министров СССР и ЦК ВКП(б) о снижении цен на продовольственные и промышленные товары и постановление Совета Министров СССР о переводе курса рубля на золотую базу и повышение курса рубля в отношении иностранных валют. В цехах заводов, на избирательных участках, в колхозах, учреждениях – повсюду проходят митинги, где избиратели выражают искреннюю любовь и преданность партии и советскому правительству.

Термист инструментального цеха Очерского завода тов. Тиунов в своем выступлении на митинге заявил:

– Новое снижение цен на продовольственные и промышленные товары еще раз показывает великую заботу партии и правительства и лично товарища Сталина о благосостоянии советского народа. В ответ на сталинскую заботу о нас, простых людях, хочется работать еще лучше. Я являюсь членом бригады отличного качества. От коллектива бригады я заявляю, что мы приложим все силы, чтобы ко дню выборов подойти с отличными показателями. Я лично беру обязательство ежедневно выполнять задание на 400 проц.

В ответ на заботу партии и правительства о благосостоянии трудящихся, – заявил токарь механического цеха, Очерского завода тов. Лузин. – Я встал на стахановскую вахту и взял обязательство ежедневно выполнять задание не менее чем на 300 процентов.

С большим подъемом прошли митинги в цехах и отделах Павловского завода. Работник финансового отдела тов. Чазов с глубоким чувством и радостью сказал:

– Постановление Совета Министров и ЦК ВКП(б) о снижении цен на товары дает населению дополнительный выигрыш не менее 110 миллиардов рублей. Реальная заработная плата рабочих значительно увеличивается. Подсчитав свои расходы, я убедился, что от снижения цен получу дополнительный выигрыш в сумме 170 рублей.

В своем выступлении токарь тов. Климов сердечно заявил:

– Товарищи! Жить стало лучше, жить стало веселей. В ответ на заботу партии и правительства я приложу все силы, чтобы жизнь нашу сделать еще лучше, еще краше!

На митинге Очерской средней школы учителя выразили чувства великой гордости за свою Родину, за свой народ, что только у нас, в нашей стране проявляется подлинная забота о человеке.

### **Комплексная бригада ко дню выборов**

Эта мысль родилась и созрела после заводского партийного собрания. На партийном собрании обсуждался вопрос о подготовке к выборам в Верховный Совет нашей великой социалистической Родины. День выборов в Верховный Совет СССР – 12-е марта 1950 года – встретить новыми производственными успехами, дать стране больше бурового оборудования и инструмента для нефтяной промышленности, найти новые пути для увеличения выпуска продукции – с этой мыслью мы ушли с собрания.

В этот же вечер после прочтения и расчетов были найдены новые пути для решения технологической задачи по ускорению выпуска долот. На следующий день на специально созванном техническом совещании после обсуждения были установлены сроки осуществления всех намеченных мероприятий.

С энтузиазмом взялись за внедрение начальник цеха тов. Козловский, конструктор тов. Базарова, главный технолог тов. Гаврилов, начальник инструментального цеха тов. Чудинов, слесарь тов. Соромотин, главный конструктор тов. Головачев, зам. начальника цеха тов. Гусев, токарь Селиванов и строгальщик тов. Бурдин.

Так родилась комплексная бригада. Новая социалистическая форма – творческая содружественная работа рабочих и инженерно-технических работников в комплексных бригадах, – позволила нам в короткий срок осуществить задуманное. А задуманное заключалось в следующем: головки колонковых долот, изготавливаемые в больших количествах, значительно перегружали долбежные и строгальные станки, ограничивая выпуск других изделий, подлежащих обработке на этих станках. До этого на долбежном

станке долбили по одному пазу в одной головке. Суть нового заключается в том, что, придав головке более технологичные формы, обработка производится сейчас в специальном патроне на токарном станке по четыре пазы, одновременно в четырех головках, со скоростью резания в несколько раз превышающую скорость резания на долбежном станке.

Новый метод крепления головок на строгальном станке позволил, упростив крепление, увеличить количество одновременно обрабатываемых головок на 25–30 процентов.

Внедрив ко дню выборов новый метод обработки, сократив время изготовления, мы сэкономили по заводу сто двадцать тысяч рублей. С чувством гордости за нашу великую социалистическую Родину, где на основе Сталинской Конституции созданы все условия для плодотворного творческого труда, сегодня, в день выборов в Верховный Совет СССР, мы с гордостью отдадим свои голоса за кандидатов Сталинского блока коммунистов и беспартийных, за счастье жить и работать в великую сталинскую эпоху, неустанно трудиться над решением новых задач на благо нашей Родины.

И. Сирак, главный инженер Очерского завода, лауреат Сталинской премии

**1950. – № 19 (1533). – 23 марта.**

**На медпункте нет порядка**

**Нам пишут**

Когда будет нормально работать медпункт Очерского завода? – этот вопрос часто задают рабочие. Заведующую медпунктом тов. Колчанову А. А. редко можно застать на работе. Рабочий день тов. Колчановой длится на медпункте не более 2 часов, за это время она получает полную ставку. Кроме того, за работу по совместительству в райбольнице тов. Колчановой выплачивается 50 процентов ставки. Приходится удивляться, за что же получает тов. Колчанова полную ставку на медпункте завода, когда она там бывает не полный день.

Можно наблюдать часто, как на медпункте целыми часами просиживают рабочие в ожидании врача. Вот один из таких дней, 14 марта. К 1 часу дня на медпункте собралось 6 рабочих. Ждет термист стахановец Зеленин К. Ф. с температурой 38,1 градуса, заходит слесарь-инструментальщик тов. Бурдин В., измеряет температуру и у него – 38,3 градуса. Сидят, ждут, а врача все нет и нет. Инструментальщик тов. Рязанов уже 3-й раз пришел и все не может попасть на прием. Плотник Христофоров, не выдержав, оставляет дежурной сестре бюллетень на подпись врача и уходит. И как правило, врач появляется только через час, через полтора. А как только стрелка часов доходит до 4-х

часов, тов. Колчанова объявляет дежурной сестре, что принимать больше не будет, что ей требуется отдых, а если придут больные с температурой, освобождайте, говорите, что врач ушел. Болезненно переживают сестры т. Каменских А. В., т. Исаева А. И., что пятидесяти процентам рабочих, посещавших пункт, приходится отказывать в приеме и отвечать «нет врача».

А. А. Колчанова, как врач завода, не бывала ни в одном цехе. Проходит первый квартал 1950 года) а профилактической работы в цехах по предупреждению заболеваний не проводится. Заболеваемость же не снижается. При такой постановке лечебно-профилактической работы на заводе мероприятия общезаводской комиссии охраны труда будут сводиться к нулю. Проводить беседы, лекции, доклады в цехах с рабочими по предупреждению заболеваний, по санитарии и гигиене – кровное дело медицины.

Рабочие завода

**1950. – № 31 (1545). – 15 июня. 1950 ГОД.**

**Все на строительство железной дороги!**

**На народной стройке**

Выполняя решение IV районной партконференции, коллектив Очерского завода активно участвует в строительстве железной дороги. Рабочие и служащие завода вынесли единодушное решение: в течение июня вырубить трассу в 7 километров. На вырубке леса в течение месяца работают понедельно 60 рабочих завода. Кроме того, каждый выходной день организуются массовые воскресники. 11 июня на дорогу вышло 90 человек. За день ими вырублено 0,65 гектара леса. Хорошо работали бригады тов. Бобровникова А. И., тов. Патракова, тов. Колчановой Х.И., тов. Чудинова. Очерским предприятиям – скоростные методы.

Товарищ Сталин говорил, что новые пути науки и техники прокладывают иногда не общеизвестные в науке люди, а совершенно неизвестные в научном мире люди, простые люди практики, новаторы дела. Но стремление новаторов – умножить ряды скоростников – лишь в том случае достигает успеха, когда инженерно-технические работники, партийные, профсоюзные, комсомольские организации своевременно поддерживают их, помогают им распространять скоростные методы труда. Мне пришлось быть участником Всесоюзного совещания новаторов—скоростников нефтяной промышленности, которое проходило в Москве с 20 по 25 апреля с. г. На этом совещании обсуждались вопросы по внедрению скоростных методов труда на предприятиях нефтяной промышленности.<...>

На нашем Очерском заводе скоростные методы стали применяться на токарных работах, в особенности когда появились резцы с отрицательным углом. Я первый на заводе применил этот метод. Сначала требовался кое-какой навык и привычка, как лучше установить резец, какую держать скорость резания, но скоро эти трудности были изжиты, и производительность быстро стала расти. При старом методе работы при обточке корпусов долота или головок для твердой породы мы давали 80—100 оборотов при глубине резания 10—12 миллиметров. Новый метод сразу дал возможность увеличить число оборотов до 200—300, при такой же глубине резания, и производительность сразу поднялась до 250—300 процентов и более.

Новый метод быстро заинтересовал наших молодых токарей, и за короткое время более половины станков перешли на этот новый режим работы. Успешно работают, применяя этот метод, рабочие Масалкин, Селиванов, Бурдин, Плотников, Морозова и другие. Конечно, на этом останавливаться нельзя. Надо добиться еще более высоких режимов работы и не только на токарных станках. Скоростные методы можно с успехом внедрять и на фрезерных работах, а также и в таких цехах, как литейный, кузнечный и столярный. Это даст нашему заводу возможность производственную программу выполнять гораздо раньше указанного планом срока. <...>М. ПУТИН, токарь Очерского завода.

**1950. – № 54 (1568). – 6 ноября.**

#### **Очерский завод**

Очерские машиностроители встречают 33-ю годовщину Октября в обстановке трудового и политического подъема. План по товарному выпуску за 10 месяцев заводом значительно перевыполнен. Годовой план будет завершён в ноябре. За стахановский труд ко дню 33-й годовщины Октября лучшие люди завода занесены в заводскую Книгу Почета и 200 человек будут премированы.

## 1951 год

**1951. – № 6 (1586). – 21 января.**

### **На трудовой вахте**

В начале января коллектив механо-сборочного цеха Очерского завода встал на стахановскую вахту, посвященную памяти великого вождя и учителя трудящихся всего мира Владимира Ильича Ленина. Свое обязательство рабочие сборочного цеха подкрепляют трудовыми делами, вырабатывая по две и более нормы за смену. Долбежник цеха Александр Фролович Масалкин выполняет норму на 250 процентов. Токарь Тамара Александровна Мокрушина – на 220 процентов. Слесари Вшивков, Прокопьев, Челпанов в дни вахты выполняют по две с половиной нормы за смену. В цехе № 1 Очерского машиностроительного завода на стахановскую вахту, посвященную памяти Ленина, встало 105 рабочих сдельщиков. Они взяли обязательство: выполнять не менее полуторных норм за смену.

Н. Тунева

**1951. – № 9 (1589). – 1 февраля.**

### **План выполнен досрочно**

Новыми производственными успехами встречает день выборов в Верховный Совет РСФСР коллектив цеха № 1 Очерского завода. На днях в цехе появилась очередная молния, говорящая о том, что коллективы смен мастеров тов. Вшивкова и тов. Тетенова с честью выполняют взятые социалистические обязательства. Коллектив смены мастера тов. Вшивкова выполнил досрочно, 26 января, месячное задание в нормочасах на 102,6 процента. Коллектив смены мастера тов. Тетенова – на 101,1 процента. В числе передовых идут рабочие стахановцы – В. П. Чазов, Н. Мокрушина, В. С. Бурдин и другие, выполняющие сменное задание до 300 процентов.

**1951. - № 19(1599). – 22 марта.**

### **Трудовыми подвигами встретим международный праздник трудящихся – Первое мая**

17 марта в механо-сборочном цехе Очерского завода собрались рабочие двух смен на собрание, посвященное итогам второй сессии Верховного Совета СССР. С докладом об итогах работы 2-й сессии Верховного Совета СССР выступил секретарь партбюро тов. Бояршинов. Он рассказал собравшимся, что



с 6 по 12 марта работала сессия Верховного Совета СССР. С высокой трибуны Кремлевского дворца депутаты Верховного Совета рассказали о выдающихся победах советского народа на всех участках социалистического строительства.<...>В ответ на мудрые решения 2-й сессии Верховного Совета СССР, мы включаемся в предмайское социалистическое соревнование и берем на себя новые повышенные обязательства. Выступает токарь цеха № 1 тов. Козоногов:

–Я горячо приветствую принятые Верховным Советом СССР Закон о Государственном бюджете СССР на 1951 год и Закон о защите мира, – говорит он. – Государственный бюджет нашей страны отражает интересы всего советского народа. Бюджет капиталистических стран – бюджет войны, роста безработицы и нищеты. Закон о защите мира – новое доказательство миролюбивой сталинской внешней политики. Тов. Козоногов огласил обязательства, принятые коллективом всего цеха.

Один за другим выступают рабочие, инженерно-технические работники и служащие завода. И газосварщик Шилов А. К., и инженер-технолог Бобылев Ф. К., и начальник электростанции тов. Володин В. А., выступая, горячо одобрили решение 2-й сессии Верховного Совета СССР и от имени коллективов своих цехов дали слово выполнить взятые обязательства. В ответ на мудрые решения 2-й сессии коллектив Очерского завода включился в предмайское соревнование и взял на себя обязательства выполнить план апреля по товарной родукции 28 апреля, а план 4 месяцев к 26 апреля.

### **1951. – № 21 (1601). – 5 апреля.**

#### **Бригады отличного качества**

Министерством нефтяной промышленности присвоено звание «Бригада отличного качества» многим бригадам предприятий района. <...>Присвоено звание «Бригада отличного качества» трем бригадам токарей Очерского завода (бригадиры т. т. Носков Э. В., Соромотин Ф. П., Гусев Н. П.), двум бригадам Павловского завода: бригаде лудильщиков (бригадир тов. Вшивков В. И.) и бригаде монтажников (бригадир тов. Носков Н. И.)

#### **Посадка овощей**

В парниках подсобного хозяйства Очерского машиностроительного завода началась посадка и посев ранних овощей. На днях под пятью рамами проведена посадка лука на перо, под 80 парниковых рам посажены огурцы. Продолжается набивка парников для посадки капустной и помидорной рассады и редис.

### **В заводском общежитии**

Зайдите в общежитие-интернат для молодых рабочих. Здесь живут юноши и девушки, окончившие ремесленные училища и школы ФЗО, ныне работающие на Очерском заводе.

К услугам молодежи теплые, светлые и чистые комнаты, железные койки, тумбочки и чистая постельная принадлежность. В каждой комнате имеются часы и радио. В ленинской комнате общежития мягкая мебель, на стенах портреты вождей партии и правительства, плакаты, написанные на красном материале. На столе аккуратно разложены подшивки газет и номера журнала «Производственное обучение». Стенная газета с удачно нарисованными карикатурами на бытовые темы, привлекает внимание жильцов общежития. В большом коллективе юношей и девушек, живущих в общежитии – люди разных специальностей, способностей, наклонностей и талантов.

Здесь живет стахановец цеха № 1 Иван Челпанов, выполняющий норму на 150 процентов. Тепло отзываются о Ване руководители цеха. Каждую субботу Ваня Челпанов навещает в колхозе свою мать, сестер и братишку, оказывает им всестороннюю помощь, за что родные благодарны ему.

Здесь и прекрасный шахматист, слесарь цеха № 1 Анатолий Коротаев, занявший первое место в шахматном турнире и замечательные рукодельницы Валя Иванова, Паня Азанова, Ольга Новикова.

Отрадно зайти в комнату к этим девушкам, где всё говорит о их мастерстве. Широко известны на заводе имена многих стахановок-комсомолок. Мария Никишенкова, прессовщица кузнечного цеха, в Международный женский день 8 марта получила благодарность от дирекции завода и почетную грамоту. Паня Азанова, токарь механо-сборочного цеха, занесена на общезаводскую Доску почета, а избиратели гор. Очер по ул. Малышева послали ее своим депутатом в городской Совет.

Живущие в общежитии умело сочетают свою производственную работу с учебой. 4 токаря и одна прессовщица без отрыва от производства получают среднее образование в вечерней школе рабочей молодежи, а комсомолка Мария Пересветова заканчивает вечерний механический техникум.

Дирекция завода, заводская партийная и комсомольская организации, завком проделали большую работу по оборудованию общежития, создали здесь все условия для культурного отдыха молодежи, но дело до конца не довели. В общежитии слаба политико-массовая работа и зачастую молодежи заняться нечем. Как юноши, так и девушки в беседе говорили, что доклады и лекции у них проводятся очень редко, кружки художественной самодеятельности не работают, нет музыкальных инструментов. У ребят большое желание поиграть в бильярд, но культурные запросы молодежи здесь не учитываются. И в

результате большое время молодежь предоставлена сама себе. Отсутствие политико-массовой работы привело к тому, что среди молодежи появились отдельные товарищи, допускавшие хулиганские выходки и пьянку.

Комсомолец Коля Иванов в 1948 году окончил ремесленное училище. Находясь в 20 километрах от родителей, он за два года ни разу не посетил их и не оказал им никакой помощи. Единственное, что не забывает Коля, – это выпивка. Не зная, чему посвятить свое свободное время, не тем занимаются, чем нужно и некоторые девушки, как например, Мичурина и Аня Токарева. Эти отдельные проявления недисциплинированности со стороны некоторых юношей и девушек могут быть легко изжиты под воздействием всего коллектива.

Политическому руководителю общежития тов. Бояршинову молодежь предъявляет много законных требований для улучшения культурного проведения своего досуга, но тов. Бояршинов не прислушивается к запросам молодежи. Партийной и комсомольской организации завода необходимо обратить самое серьезное внимание на организацию культурного досуга молодежи, наладить работу кружков и улучшить политико-воспитательную работу.

**1951. – № 32 (1612). – 21 июня.**

#### **Творческая инициатива**

Творческая инициатива коллектива машиностроителей Очерского завода обеспечила успешное решение задач, поставленных перед заводом в годы послевоенной сталинской пятилетки.

Выпуск продукции в 1950 году по сравнению с 1946 годом вырос в три с половиной раза. Это есть результат творческого стахановского труда коллектива завода по разработке новых конструкций, освоению и внедрению новых технологических процессов и оснащению производственных процессов новой техникой, позволивших повседневно наращивать и увеличивать выпуск продукции. В нынешнем 1951 году перед машиностроителями стоят новые, еще более ответственные задачи по дальнейшему увеличению выпуска нефтяного оборудования, снижению себестоимости и повышению эксплуатационных качеств выпускаемой заводом продукции.

Большая работа проводится в настоящее время конструкторами и технологами завода по сокращению расхода металлопроката на единицу изделия. На заводе внедрена новая технология штамповки ступенчатых шарошек к долотам, что позволит сэкономить свыше 100 тонн легированной стали. Изменение типа резьбы на корпусах и головках колонковых долот, с

использованием переводника—детали имеющейся на буровых, позволит в течение 1951 года сократить по заводу расход металлопроката, углеродистой качественной стали в количестве 40 тонн.

Сейчас ведется работа по пересмотру конструкций, внедрению новой технологии штамповки лап и головок к долотам. Этим будут еще дополнительно сэкономлены десятки тонн металлопроката. В механо-сборочном цехе, где начальником тов. Бояршинов В. А. систематически проводится работа по внедрению метода полноценного использования оборудования. Так, на продольно-строгальном станке, с целью использования всех четырех суппортов, нами проведен опыт одновременной обработки пятидесяти головок и двадцати восьми челюстей ключа. Распространяя этот опыт на других деталях строгальщики тов. Бурдин И. и Серебров ведут одновременную обработку 25 удержек, 25 рычагов или 20 челюстей большого ключа. Еще два месяца тому назад детали обрабатывали по одной штуке. Многочисленные приспособления нашли широкое применение в механическом цехе, где начальником тов. Козловский. Обработка корпусов элеваторов и головок к долотам производится одновременно по четыре штуки. В литейном цехе внедрен метод стопочной формовки деталей, что позволило значительно увеличить съем с квадратного метра формовочной площади. В инструментальном цехе внедрен метод поверхностного упрочения режущего инструмента, что значительно увеличило стойкость инструмента и сократило расход быстрорежущей стали.

Полупоточный метод сборки и сварки котлов и изготовления укрытий позволил начальникам цехов тт. Новицкому Ю. С. и Попову Г. К. организовать ритмичный выпуск этих изделий в своих цехах. Интересный метод одновременной обработки двумя резцами поверхности звеньев и деталей ключа предложил долбежник тов. Чудинов Д. А. Годовая экономия от внедрения данного предложения составляет 15 тысяч рублей. Новый метод формовки колеса с легко отделяемыми прибылями, предложенный сталеваром Чазовым Н., позволит сэкономить 15 тысяч рублей. Активно участвуют в рационализации производственных процессов слесари т.т. Шишов А. Д., Бубнов Н. А., мастера Волегов М. И., Челпанов П. В., молодые техники тов. Гладков В., Тиунов Е. А., Соколов В. и многие другие. Внедрение предложений рационализаторов дало в этом году около 200 тысяч рублей экономии.

На заводе объявлен конкурс на лучшее рационализаторское предложение. В производственных цехах завода на наиболее лимитирующей участках, производится работа по изучению, научному обобщению и внедрению передовых приемов труда по методу инженера Ковалева. Здесь вскроются новые неиспользованные на заводе резервы производства, новые возможности

дальнейшего роста производительности и увеличения выпуска продукции. На путях к коммунизму вместе со всем советским народом коллектив нашего завода будет неустанно вести борьбу за выявление и полное использование производственных мощностей, за увеличение выпуска продукции, за успешное решение задач поставленных перед заводом в 1951 году.

И. Сирак, главный инженер завода, лауреат Сталинской премии

**1951. – № 35 (1615). – 12 июля.**

#### **Расширить заводской медпункт**

Заведующая заводским медпунктом Колчанова Анна Алексеевна честно и добросовестно относится к своим обязанностям. Можно привести десятки примеров, когда она спасала от смерти людей и возвращала их к станку. Но в работе заводского медпункта имеется много недостатков, как то: нехватает медикаментов, нет зубного врача. Очень много средств затрачено на приобретение ценнейшего оборудования для физиотерапевтического кабинета, однако кабинет не работает. Дирекция завода совершенно не беспокоится о медицинском обслуживании рабочих и ничего не предпринимает к тому, чтобы в заводском медпункте работал зубной врач.

Мы, рабочие завода, просим дирекцию возобновить работу зубного врача, открыть кабинет физиотерапии и коечное отделение, хотя бы на 10 коек. Д. Шабуров и другие, всего 5 подписей рабочих.

**1951. – № 38 (1658). – 2 августа.**

#### **Пятисотый котел**

В июле 1950 года Очерский машиностроительный завод получил задание увеличить выпуск парокотельных установок, идущих для нужд нефтяной промышленности. За все предыдущие годы заводом было изготовлено 175 таких установок. Недавно завод выпустил пятисотый котел. Выпуск пятисотого котла коллектив механо-сборочного цеха отметил как новую трудовую победу. Сборщики бригады тов. Гусева И. Г. отлично собрали этот котел, а маляры бригады тов. Чазова А. Ф. любовно покрасили его. На собрании, проведенном по случаю выпуска пятисотого котла, слесаря сборщики взяли обязательство выпустить в июле сверх задания еще одну парокотельную установку.

В. Бояршинов, нач. механо-сборочного цеха

**1951. – № 44 (1624). – 13 сентября.**

**Воля к миру**

На Очерском машиностроительном заводе состоялось собрание, посвященное Обращению Всемирного Совета Мира и резолюции пленума Советского Комитета защиты мира. После доклада секретаря партийной организации завода тов. Бояршинова выступил токарь-стахановец механосборочного цеха Н. П. Гусев. Он заявил:

– Наша страна под руководством большевистской партии и товарища Сталина успешно строит коммунизм. Мы не хотим войны и будем всеми силами отстаивать дело мира. Коллектив нашего цеха встает на стахановскую вахту мира и наш самоотверженный труд будет вкладом в дело борьбы за мир. Лично я обязуюсь каждое месячное задание выполнять на 220 процентов.

От молодежи выступил комсорг инструментального цеха Николай Колчанов. В его словах звучит твердая уверенность в том, что комсомольцы и молодежь завода, как и вся демократическая молодежь мира, будут в первых рядах борцов за мир и развернут широкое социалистическое соревнование в честь кампании по сбору подписей и 34-й годовщины Великого Октября.

Приветствуя решение пленума Советского Комитета защиты мира комсомолец-стахановец Юрий Соромотин от имени первого цеха заявил, что коллектив цеха все, как один, поставит свои подписи под Обращением и скрепит их стахановским трудом: на 3 процента против первого полугодия, повысит производительность труда и к 21 декабря выполнит годовой план.

Коллектив завода единодушно одобрил решение пленума Советского Комитета защиты мира и в честь сбора подписей встал на стахановскую вахту мира, обязуясь дать сверх плана товарной продукции на 300 тыс. рублей, снизить себестоимость на 4,5 проц., поднять производительность труда против плана на 4 проц. Да конца года дать стране 100 тыс. рублей сверхплановой прибыли. Собрание избрало представителей в комиссии содействия Советскому Комитету защиты мира и делегата на областную конференцию сторонников мира.

**1951. – № 52 (1632). – 7 ноября.**

**Трудимся на благо народа**

В первый раз заводскую жизнь я узнал в 1904 году. Тогда мне было только 12 лет. Мой дядя А. Тиунов работал тогда машинистом на воздуходушных машинах. С большим трудом мне удалось уговорить его взять меня с собой на завод. Заводом в то время владел граф Строганов. Это был настоящий изверг. Он выжимал из рабочих последние силы и за тяжелый труд

платил копейки. По спинам рабочих часто ходила дубинка замалейшие провинки. При посещении завода я был свидетелем избиения рабочих. Когда я подрос и мог самостоятельно работать, завод графа Строганова в 1907 году не известно для меня по какой причине был закрыт. Перед первой мировой войной в Очере стала развиваться кустарная промышленность известных тогда капиталистов Балахонова, Гусева, Плешкова и других. У каждого из них мне пришлось поработать.

Тяжела была жизнь рабочего. Она ничем не отличалась от жизни строгановских рабочих. Дисциплина, производительность труда исключительно держались на дубинках. Заработок был нищенский, мы голодали. Не знаю, что было бы с нами, если бы не Октябрьская социалистическая революция. Она освободила нас из под ига капиталистов и дала право самим быть хозяевами своей страны. Трудные, тяжелые годы позади.

Сегодня трудящиеся нашей страны отмечают 34-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции. В этот день взоры советских людей обращены к нашему любимому вождю – товарищу Сталину, под мудрым руководством которого мы строим коммунизм. Я, токарь механического цеха, как и многие советские люди, встречаю этот день выполнением полуторогодовой нормы. Мне уже 63 года. Но, несмотря на свой возраст, я чувствую себя бодро. В прошлом году был участником совещания новаторов стахановцев в г. Москве. Много ценных методов труда, о которых я узнал на совещании, мною переданы рабочим нашего завода. А лично моих дано 2 рационализаторских предложения. Я и впредь буду работать с такой же энергией. Ибо приятно и радостно работать в стране, когда знаешь, что плоды труда идут на благо всего народа.

М. Путин, токарь Очёрского завода



## 1952 год

**1952. – № 1 (1640). – 1 января.**

### **К новым успехам – в новом году**

Взятые коллективом Очерского машиностроительного завода социалистические обязательства в письме нефтяников Молотовской области товарищу Сталину о досрочном выполнении производственного плана 1951 года – выполнены. Годовой план по валовой продукции выполнен 21 декабря. Выпуск валовой продукции в 1951 году увеличен против 1950 года на 29 процентов. Перевыполнен план по выпуску товарной продукции. Выпуск товарной продукции в 1951 году увеличен против 1950 года на 26 процентов. Производительность труда в 1951 году увеличена против 1950 года на 31 процент. Себестоимость сравнимой продукции в 1951 году снижена против 1950 года на 20,7 процента. Завод получил в 1951 году от всей хозяйственной деятельности, свыше миллиона рублей сверхплановой прибыли. В 1951 году хорошо поработали коллективы цехов: котельного (нач. тов. Новицкий), кузнечного (нач. тов. Бурдин), механо-сборочного (нач. тов. Бояршинов), десятки стахановцев других цехов, многие инженерно-технические работники цехов и завода. В исключительно трудных условиях, связанных с недостатком материалов, оборудования, производственных площадей, коллектив завода находил пути решения вопросов, обеспечивая выполнение производственной программы.

Выполнив годовой план 1951 года, коллектив завода, не успокаиваясь на достигнутых успехах, готовится к выполнению значительно повышенного плана 1952 года. Общий план по выпуску товарной продукции увеличивается в 1952 году более чем на 30 процентов. План 1952 года потребует от коллектива завода еще большего напряжения сил, дальнейшего изыскания внутренних резервов, более широкого распространения опыта новаторов производства, еще шире разворачивать социалистическое соревнование на каждом участке, направленное на поднятие производительности труда, снижение себестоимости, улучшение качества продукции.

С чувством законной гордости за свой труд, направленный на укрепление могущества нашей Родины, во имя сохранения мира во всем мире, во имя торжества коммунизма, коллектив завода, не страшась предстоящих трудностей, уверенно вступает в 1952 год.

А. Бобровников, директор Очерского завода

**1952. – № 2 (1641). – 10 января.**

### **Где провести досуг?**

Большой процент рабочих Очерского машиностроительного завода составляет молодежь. И, казалось бы, что партийная, комсомольская организации и заводской комитет должны были серьезное внимание уделить тому, как молодые рабочие проводят свой отдых после трудовой смены. Но, к сожалению, заботы о досуге молодежи на Очерском заводе нет.

При заводе имеется ДСО «Нефтяник». Это самое большое и сильное общество в районе. Имеется при этом обществе физкультурный зал. Но для чего он создан – не известно. Попасть в этот зал трудно. Он почти всегда закрыт. Если удастся счастливицам зайти в него, то там совершенно не чем заняться, ибо физкультурный зал не имеет даже мяча, не говоря уже о другом физкультурном инвентаре. Само помещение не отапливается, рамы без стекол, уборка не производится, кругом грязь и пыль.

Мы, молодежь, несколько раз обращались в заводской комитет, которым руководит тов. Чазов, с просьбой оживить физкультурную работу, но нам только обещают и ничего не делают. До сего времени не создано ни одной секции. В обществе насчитывается только 10 пар лыж на 100 с лишним членов общества.

У нас имеется клуб. Но, увы! Он работает в основном по воскресеньям. В середине недели, кроме демонстрации старых фильмов, ничего не проводится. По воскресеньям проводятся вечера отдыха, но в программу их каждый раз в основном входят западные танцы.

При клубе имеется ряд кружков, как хоровой, драматический, струнный, духовой, но не каждый может принимать активное участие в этих кружках. Почему бы не организовать шахматные, шашечные турниры, физкультурные соревнования? В клубе нет комнаты отдыха, где бы в любой день недели можно почитать книгу, газету, журнал, поиграть в шахматы и т. д. Когда-то такая комната существовала, но сейчас ее превратили в кладовую духового оркестра.

Где же проводить досуг? Пусть на этот вопрос ответят нам партийная, комсомольская организации и заводской комитет Очерского завода. Группа рабочих

**1952. – № 58 (1697). – 4 сентября.**

### **Стахановская вахта машиностроителей**

В механо-сборочном, котельном и др. цехах Очерского машиностроительного завода коммунисты-агитаторы тов. Пьянков Ф.,

Бессонов Г., Рахманов И., Быстрых В. знакомят рабочих с директивами XIX съезда ВКП(б) по пятому пятилетнему плану развития СССР на 1951–1955 г.г. Во время бесед и чтот газет рабочие, работницы, инженерно-технические работники и служащие с огромным удовлетворением отмечают, что предсъездовские материалы, опубликованные в печати, ярко отражают величайшую заботу партии Ленина–Сталина о дальнейшем укреплении могущества Советского Союза, о неуклонном росте материального и культурного благосостояния трудящихся.

Труженики цехов Очерского машиностроительного завода, готовясь достойно встретить XIX съезд партии Ленина-Сталина, несут стахановскую вахту. Кузнечный цех (начальник тов. Бурдин, секретарь парторганизации тов. Богданова), встав на стахановскую вахту, взяли обязательство обеспечить товарный выпуск деталей к 28 августа. Свое слово они сдержали.

В цехе № 1 (начальник тов. Козловский, секретарь парторганизации тов. Лейбович) все рабочие приняли обязательство успешно выполнить программу августа, полностью и в заданной номенклатуре. Цех дал 110 элеваторов вместо 85.

Так же успешно справился с выполнением взятых обязательств коллектив механо-сборочного цеха. Вместо плановых 95 шестидюймовых ключей изготовили 110.

Соревнование в цехах завода в честь предстоящего съезда принимает все больший размах, лучшие стахановцы завода дали первые трудовые подарки съезду. Замечательных показателей добился кузнец Томилов И. А. Встав на стахановскую вахту, он выполняет норму на 474 процента. До 4-х норм за смену вырабатывают коммунист–кузнец Волегов И. С., слесарь-сборщик Томилова К. А., токарь Колчанов Г. Ф. За троих работают в дни вахты слесари-сборщики Шишов А. Д. и Мокрушин А. Ф., токари Гусев Л., Кобелев Ю. и другие. Я. Колчанов.

**1952. – № 71 (1710). – 19 октября.**

### **Письма трудящихся**

Открытое письмо рабочих Очерского завода работникам хлебопекарни.

Дорогие товарищи! Вот уже несколько лет мы просим Вас улучшить качество выпечки хлеба как ржаного, так и белого. На все наши просьбы ваши руководители охотно дают обещания и заверения, но все остается по-старому. С вашей хлебопекарни попрежнему поступает сырой, тяжелый хлеб-кирпичики. Батоны, выпеченные Вами, низкого качества и неудовлетворяют запросы потребителей.

Посмотрите, какой замечательный хлеб продается в магазинах гор. Верещагино. Поучитесь у соседей своих, переймите их опыт и навыки. Пошлите к ним на выучку своих специалистов и добейтесь такого же качества выпекаемого хлеба. Товарищи! Делегаты на XIX съезде партии говорили о замечательных успехах в развитии и расцвете нашей Родины. Добейтесь же и Вы успехов на своем трудовом поприще. Выражаем уверенность, что Вы примете во внимание наше открытое письмо.

По поручению группы рабочих письмо подписал А. Селихов

## 1953 год

1953. – № 1 (1730). – 1 января.

### С новыми силами в новом году

1952 год остался позади. Этот год для коллектива нашего завода был периодом напряженного труда на всех участках. Каждый трудящийся завода старался внести свой посильный вклад в общее дело укрепления могущества нашей Родины, в дело укрепления мира во всем мире.

План 1952 года по выпуску товарной продукции коллектив завода выполнил, дав стране продукции больше чем в 1951 году на 28 процентов. Завод работал рентабельно. Получено прибылей около двух миллионов рублей. С чувством ответственности за честь коллектива завода, за честь своего цеха и участка, преодолевая различные трудности, самоотверженно работали сотни людей, добиваясь выполнения производственного плана.

Слесари-сборщики Старков Юрий, Шишов Алексей, Тетендов Павел и Константин, Макаров Леонид, Одинцов Евгений, Мокрушин Александр, маляр Чазов Алексей и многие другие в разных цехах показывали, особенно в декабре, образцы трудового героизма. Там, где раньше на выполнение некоторых работ затрачивалось несколько смен, в декабре эти работы выполнялись за несколько часов, чем было обеспечено значительное перевыполнение декабрьского задания и выполнение производственного плана 1952 года.

В этих замечательных трудовых успехах ярко проявляется пламенный патриотизм советских людей, полновластных хозяев своей жизни, творцов и строителей коммунизма.

Серьезные задачи перед коллективом завода стоят в новом году. Государственный план 1953 года установлен больше, чем план прошлого года на 25 процентов. Это потребует от всего коллектива еще большего напряжения сил, дальнейшего изыскания неиспользованных еще возможностей для выполнения плана, лучшей организации работы на каждом участке нашей деятельности.

Коллектив завода уверен в свои силы. В новом году еще лучше будет трудиться на благо нашей Великой Родины.

А. Бобровников

**1953. – № 11 (1730). – 5 февраля.**

**Пользуясь бесконтрольностью**

Неоднократно на партийных и производственных собраниях коллектива рабочих Очерского машиностроительного завода серьезной критике подвергалась работа отдела снабжения, по вине которого завод срывает выполнение государственного плана. Особенно большие претензии были предъявлены заместителю директора завода тов. Лейбовичу.

В своих выступлениях рабочие говорили, что тов. Лейбович всю работу строит кабинетным способом, в цехах не бывает, не знает их нужды. Поэтому часто сырье и материалы в завод поступают несвоевременно.

Изменился ли тов. Лейбович? Нет. Этот руководитель возомнил себя выше коллектива и не сделал никаких попыток к тому, чтобы перестроить свою работу. Попрежнему он отсиживается в своем кабинете, а сырье и материалы своевременно в завод не поступают. Недобросовестное отношение к делу стало системой в его работе. Приведем такой пример. Еще в 1941 году в большом количестве в завод завезли цемент. Полностью его не израсходовали и ссыпали в сырое негодное для хранения помещение. Около 15 тонн цемента испортилось.

Как же быть? За чей счет списать испорченный материал? Не долго думая, тов. Лейбович решил предложить начальнику ремонтно-строительного цеха тов. Турову использовать непригодный цемент на торцовый пол и фундамент.

Стремление списать негодный материал за счет государства, удалось, тогда тов. Лейбович пытается провести еще одну махинацию. По данным ревизии от 3 января с. г. на складе № 1 числилось не существующей штукатурной дроби около 20 тысяч штук. Чтобы списать ее, Лейбович предлагает Турову дать фиктивный документ на то, что, якобы, он, Туров, получал этого материала 18 тысяч штук. Но обмануть государство на этот раз не удалось. Тов. Туров поступил по-партийному, отказался выполнить просьбу заместителя директора и заявил об этом главному бухгалтеру завода.

Трудно поверить, что о всех этих делах не знают партийная и профсоюзная организации. Корень зла в том, что выслушивая критические замечания снизу, они не удосужились конкретно разобраться в работе тов. Лейбовича и сделать серьезные выводы.

**1953. – № 13 (1732). – 12 февраля.**

### **Верный сын народа**

Сирак Израиль Гершевич родился 15 мая 1906 года в семье портного города Бердичев Житомирской области. Трудовую деятельность начал с 1925 года после окончания механической профтехшколы. Упорный, настойчивый, требовательный к себе тов. Сирак прошел путь от токаря до главного инженера машиностроительного завода. Несмотря на трудности, совмещая работу на заводе с учебой в вечернем техникуме, а затем в индустриальном институте тов. Сирак И. Г. упорно овладевал техническими знаниями.

Из 27 лет трудового стали тов. Сирак 15 лет работал на машиностроительных заводах и фабриках в городе Бердичев и 12 лет работает на Очерском машиностроительном заводе сначала главным технологом, а с 1943 года – главным инженером завода. Все свои силы и знания, весь богатый практический и теоретический опыт тов. Сирак И. Г. отдает на дело улучшения работы завода, принимает самое горячее участие во всех начинаниях заводского коллектива по разработке и внедрению нового оборудования в нефтяной промышленности. Постановлением Совета Министров СССР от 9 апреля 1949 года за разработку и внедрение комплексных буровых установок в нефтяной промышленности, тов. Сирак И. Г. присвоено почетное звание Лауреата Сталинской премии. За образцовое выполнение заданий тов. Сирак награжден орденом «Красная звезда» и медалью «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941–45 годов».

За период с 1941 по 1945 год дважды награжден значком "Отличник соцсоревнования». С 1941 года является членом Коммунистической партии Советского Союза и это высокое звание с честью оправдывает. Несмотря на большой объем выполняемой им работы, он активно участвует в общественной и политической жизни завода, повседневно работает над повышением своего идейно-политического уровня. Среди коллектива завода пользуется авторитетом и уважением. 17 декабря 1950 года избран депутатом горсовета, является председателем постоянно-действующей коммунальной комиссии. По его инициативе и при его непосредственной помощи были восстановлены и пущены в эксплуатацию два артезианских колодца (у пожарной и на заречной стороне). Активно принимал участие в подготовке к работе сессий горсовета.

Под его непосредственным контролем проходило благоустройство города. Общее собрание инженерно-технических работников и служащих Очерского машзавода 23 января вновь единодушно выдвинуло тов. Сирак И. Г. кандидатом в депутаты городского Совета. Тов.

Сирак И. Г. неразрывно связан с народом и оправдает доверие народа как депутат, как слуга народа! Товарищи избиратели 22 избирательного округа по



выборам в Очерский городской Совет! Голосуйте за кандидата Сталинского блока коммунистов и беспартийных товарища Сирак И. Г.

**1953. – № 15 (1734). – 19 февраля.**

**От слесаря – до директора машиностроительного завода**

Коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих Павловского машиностроительного завода выдвинул кандидатом в депутаты Очерского районного Совета депутатов трудящихся по избирательному округу № 13 тов. Головачева Леонида Петровича.

Славный жизненный путь прошел тов. Головачев. Закончив в 1931 году семилетнюю школу, он поступил учиться в школу ФЗУ при заводе «Прогресс» учеником слесаря, а затем стал слесарем. Но в эти годы Леонид Петрович не переставал учиться: вначале учился в вечернем техникуме, а затем перешел на дневное отделение и окончил его в 1936 году.

После окончания техникума тов. Головачев был направлен на работу конструктором завода в городе Бердичеве, с 1939 года стал работать старшим конструктором этого же завода. В 1941 году завод эвакуировался и тов. Головачев был направлен на Очерский завод главным конструктором завода. За 9 лет на этой работе он вложил много труда в освоение производства новых машин и механизмов для оснащения народного хозяйства страны. Как хорошего работника, знающего производство, в 1950 году его назначают работать главным инженером Павловского завода, а с 1951 года – директором завода.

Придя к руководству Павловским заводом, тов. Головачев в должности главного инженера, а затем и директора завода, проделал большую работу по освоению новых видов изделий, внедрению новой передовой технологии и культуры на производстве.

Под его руководством завод из месяца в месяц выполняет и перевыполняет государственный план. За работу в IV квартале 1952 года завод во Всесоюзном социалистическом соревновании предприятий Министерства нефтяной промышленности занял третье место.

Тов. Головачев принимает активное участие в общественной жизни. Он является депутатом Очерского районного Совета депутатов трудящихся третьего созыва; избран членом пленума Очерского РК КПСС, членом бюро заводской парторганизации, руководит кружком по изучению политэкономии, выступает перед трудящимися с докладами на политические и технические темы. За заслуги перед Родиной тов. Головачев награжден орденом «Знак Почета» и медалью «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг.»

В 1949 году тов. Головачеву присвоено звание Лауреата Сталинской премии. Так бывший слесарь-комсомолец, а затем директор завода-коммунист тов. Головачев отдает все свои знания, весь опыт делу построения светлого будущего в нашей стране. Товарищи избиратели 13 избирательного округа по выборам в Очерский районный Совет депутатов трудящихся! В день выборов – 22 февраля – голосуйте за кандидата в депутаты, верного сына Родины, Головачева Леонида Петровича!

А. Ежов

## 1954 год

1954. – № 1 (1825). – 1 января.

### Опережая время

Каждый трудовой день приносит нам известия о замечательных успехах стахановцев производства. Многие из них по выполнению норм далеко оставили 1953 год и шагнули вперед на целое пятилетие. На Очерском машиностроительном заводе широко известен электросварщик котельного цеха Василий Игнатьевич Пономарев. С начала пятой пятилетки он выполнил задание восьми лет и пяти месяцев. В первом квартале 1954 года Василий Игнатьевич закончит выполнение плана 1959 года и встретит 1960 год.

Отлично работая на производстве, тов. Пономарев является депутатом городского Совета и с честью оправдывает доверие избирателей. Хорошими успехами встречают новый 1954 год электросварщик этого же цеха Федор Пермяков и строгальщик цеха № 1 Иван Жданов. Тов. Пермяков работает сейчас в счет второй половины 1958 года, а тов. Жданов за два года выполнил пятилетнее задание. <...> Новыми трудовыми успехами ознаменуют стахановцы производства 1954 год. Увеличится и количество людей, опережающих время.

### К новым успехам в 1954 году

В начале прошлого года токарь Очерского машиностроительного завода Юрий Еловигов, применив новую заправку резца, сократил время на обработку одной детали на 5—7 минут и стал обрабатывать за смену по 7—8 шарошек, вместо 4—5 по норме. Вскоре по его методу стали работать все токари, обрабатывающие шарошки.

Хорошо Ю. Л. Еловигов и члены его бригады работали и в этом году. Каждый из них выполнил более двух годовых норм. В социалистическом соревновании комсомольско-молодежных бригад Очерского и Павловского заводов в ноябре бригада Ю. Еловигова заняла первое место, выполнив месячное задание на 256 процентов.

Сейчас тов. Еловигов назначен инструктором по широкому внедрению слового резания в цехах Очерского завода.

На снимке: секретарь райкома ВЛКСМ тов. Дылгин вручает переходящий вымпел райкома бригаде Ю. Еловигова. Слева направо: К. В. Дылгин, члены бригады Роза Путина, Зина Ломова и Юрий Еловигов.



**1954. – № 25 (1849). – 25 марта.**

**Закладка первых парников**

Подсобное хозяйство Очерского завода подготовилось к выращиванию овощей. Здесь еще с осени очищены и отремонтированы парники, подготовлены рамы, изготовлены соломенные маты. Овощеводческая бригада приготовила для выращивания рассады более 20 тысяч питательных кубиков. Недостающее количество их будет изготовлено во время закладки парников.

Работники подсобного хозяйства хорошо освоили изготовление питательных кубиков и торфоперегнойных горшочков. На днях они получили изготовленный в цехах завода станок новой конструкции, производительностью 8 тысяч горшочков в час. Завтра начнется закладка первых парников. О. Шилова

**1954. – № 32 (1856). – 18 апреля.**

**Отдых машиностроителей**

В этом году в домах отдыха, на курортах и в санаториях побывают десятки тружеников Очерского машиностроительного завода. В первом квартале в домах отдыха и курортах отдохнули 35 человек. Недавно вернулись в Очер после хорошего отдыха кузнец Иван Степанович Волегов, побывавший в Ессентуках, и токарь цеха № 1 Валентина Мокрушина, отдохнувшая в Кисловодске.

Сейчас лечатся и отдыхают на южном берегу Крыма рабочий цеха № 1 В. П. Смирнов, рабочий механо-сборочного цеха В. В. Земцов и лаборант О. П. Соромотина. На днях выехала для лечения в В-Муллинский санаторий работник заводоуправления М. М. Казымова. В Усть-Качке, Ялте, Пятигорске, на южном берегу Крыма, в Ключах и в других санаториях и домах отдыха проведут свой отпуск многие работники производства.

В. Волегов

**1954. – № 42 (1866). – 27 мая**

**Соловей**

Секретарь комитета комсомола Очерского завода тов. Горобец пообещал комсомольцам колхоза им. Чкалова в порядке шефской помощи силами завода во всех бригадах оборудовать красные уголки, привести в порядок сад, выдать 7 пар бутц, комплекты шахмат, шашек, домино и т. д. До сего времени комсомольцы колхоза ничего не получили. Если в колхоз Горобец приезжает, Многое сделать он всем обещает. Любо послушать, как он говорит: Шахматы,



шашки и бутцы дарит. Как соловей, он поет без умолку. Только от слов его много ли толку, Если тотчас же, как только отбыл Все, что обещано было, забыл!?

И. Кожевников

**1954. – № 49 (1873). – 20 июня.**

### **В заводской технической библиотеке**

Многие рабочие Очерского машиностроительного завода, стремясь расширить свои знания в области техники и овладеть методами работы новаторов, обращаются в техническую библиотеку. Здесь они находят ответы на все интересующие их вопросы.

Техническая библиотека завода имеет около 12 тысяч книг. Фонд библиотеки ежегодно пополняется. Только в этом году на приобретение книг отпущено 10 тысяч рублей, из которых около 3 тысяч рублей уже реализованы. Читатели библиотеки, а их около 500,



имеют возможность регулярно знакомиться со всеми последними достижениями промышленного производства. Сюда поступают технические журналы 25 наименований и газеты 9 наименований. На всю поступившую вновь литературу составляются списки, которые вывешиваются в цехах для сведения всех рабочих завода.

Наиболее активными читателями являются термист кузнечного цеха Михаил Григорьевич Гилев и Евгений Федорович Косых из инструментального цеха. Тов. Гилев постоянно интересуется вопросами термообработки и радиотехники. В этом году он прочитал 17 книг и 16 технических журналов. Активными читателями являются также начальники цехов и отделов, мастера смен и т. д.

На снимке: в библиотеке Очерского завода. Слева направо: товаровед отдела снабжения В. П. Тиунова просматривает свежий номер журнала, заведующая библиотекой Вера Федоровна Бояршинова выдает книгу старшему технологу технологического отдела А. Д. Фризен. Фото А. Нецветаева

**1954. – № 55 (1879). – 11 июля.**

**В перерыв...**

Дирекция и профсоюзная организация Очерского машиностроительного завода не уделяют достаточного внимания бытовому и культурному обслуживанию рабочих ночных смен. Столовая завода работает только в первую смену, имеющийся ларек в механосборочном цехе торгует до 7 часов вечера. В результате рабочие не могут нормально покушать. (Из писем в редакцию)

– Выпьем первую чашу

За дирекцию нашу,

А вторую нальем

За уснувший завком!

**1954. – № 70 (1894). – 2 сентября.**

**Богатый урожай овощей**

Овощеводы подсобного хозяйства Очерского завода вырастили богатый урожай овощей. С площади 25 сотых га снято 6 тонн огурцов, с 0,20 гектара получено 5 тонн помидоров. Много томатов созревает на кустах. Началась уборка свеклы, урожай которой также радует овощеводов.

О. Шилова

**1954. – № 71 (1895). – 5 сентября.**

**Токарь Алексей Васильевич Седов**

30 августа в инструментальном цехе Очерского завода состоялось собрание рабочих и инженерно-технических работников этого цеха по случаю ухода с завода старейшего кадрового рабочего, токаря-лекальщика Алексея Васильевича Седова.

32 года проработал на заводе токарем Алексей Васильевич Седов, постоянно выполняя и перевыполняя нормы выработки. Лишь ухудшение состояния здоровья вынудило его оставить коллектив, ставший родным за долгие годы совместной работы. С ранних лет вступил тов. Седов в трудовую жизнь. В 1907 году тринадцатилетним мальчиком он поступил на работу подручным к кустарю, Старкову. Присматривая за работой старших, Алексей постепенно перешел из подручных на токарный станок. Токарные станки у кустаря Старкова не имели ничего общего с современными станками.

Вращались они вручную и были приспособлены для обточки только самых простейших деталей. Неудивительно, что они не могли удовлетворить молодого токаря и, проработав 6 лет, тов. Седов переходит к кустарю Чудинову, а затем поступает на завод «Казаков, Полюдов и Чудинов» (нынешняя артель «Работник»).

В 1918 году он ушел в Красную Армию, из которой 23 ноября 1922 года как специалист был направлен на Очерский машиностроительный завод. Поступив токарем в ремонтно-инструментальный цех, Алексей Васильевич становится кадровым рабочим завода. Благодаря исключительному трудолюбию и любознательности, он в совершенстве овладевает искусством превращения бесформенного металла в замысловатые детали и становится одним из лучших рабочих завода. Нет такого изделия, которого бы не смог сделать Алексей Васильевич.

За успешное выполнение заданий он получает одно поощрение за другим. 10 ноября 1942 года его награждают нагрудным знаком «Отличник социалистического соревнования наркомата общего машиностроения», а в декабре того же года – медалью «За трудовую доблесть». За самоотверженную работу на заводе в период войны А. В. Седов получает медаль «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг.». Всего за 32 года работы на заводе он был поощрен 21 раз, в том числе награжден пятью Почетными грамотами, 9 раз получал денежные премии и 6 раз – благодарности дирекции завода.

Об этом трудовом пути кадрового рабочего, ветерана Очерского завода Алексея Васильевича Седова рассказал коллективу цеха на собрании начальник инструментального цеха тов. Чудинов. Тут же был зачитан приказ по заводу о награждении тов. Седова за долголетнюю и безупречную работу Грамотой и о ходатайствовании перед главным управлением нефтяного машиностроения о выдаче ему денежной премии.

С ответным словом выступил тов. Седов. Он сказал, что нет выше счастья жить и работать в нашей советской стране. На наглядных примерах из своей жизни А. В. Седов показал преимущества условий труда на социалистических предприятиях над частными, капиталистическими предприятиями. Он поблагодарил коллектив рабочих и дирекцию завода за оказанное к нему внимание.

Г. Наберухин, начальник отдела кадров завода.

**1954. – № 75 (1899). – 19 сентября.**

**Молодежь предоставлена сама себе**

Дирекция Очерского машиностроительного завода и правление артели «Работник», заботясь о бытовом устройстве молодых рабочих, построили прекрасные общежития. Общежитие Очерского машиностроительного завода привлекательное на вид, с просторными светлыми комнатами, хорошо оборудовано. Молодой рабочий или работница, пришедшие сюда на жительство, получают все необходимое. Но вместе с тем, прожив здесь некоторое время, они остаются неудовлетворенны. Что же за причины, вызывающие эту неудовлетворенность?

Духовные и культурные запросы молодежи очень велики. В свободное от работы время юноши и девушки, естественно, хотели бы весело провести досуг, с большой пользой для себя. Они с удовольствием бы почитали свежие газеты, послушали радио, но возможности этой у них нет. Получаемые на общежитие газеты попадают к коменданту и хранятся под замком. В красном уголке кроме голых столов и нескольких портретов ничего нет. Не удивительно поэтому, что рабочие в Красный уголок почти не заходят, справедливо заявляя, что «в нем нечего делать».

Не имея возможности почитать свежую газету, жильцы общежития не всегда могут слушать и радио. Дело в том, что репродукторов здесь всего два: один на верхнем, второй на нижнем этаже и находятся они в коридорах, комнаты же не радиофицированы. Вот и получается: хочешь слушать радио – открывай двери комнаты или выходи в коридор.

В общежитии Очерского завода проживает более 50 молодых рабочих, из них немало комсомольцев. Живет здесь и секретарь заводской комсомольской организации тов. Горобец. Его первейшая обязанность, казалось бы, заинтересоваться бытом молодежи, организовать ее досуг, сделать все, чтобы люди весело проводили свое время. Однако, нахождение в общежитии тов. Горобца не оказало никакого влияния на положение дел и здесь царит полнейшая скука. Об этом говорят сами комсомольцы.

В комнате № 21 мы застали несколько девушек, недавно окончивших Павловское ремесленное училище. Все они комсомолки. На вопрос, как они проводят свободное время, девушки признались, что им совершенно нечем заняться.

– Уходим из общежития на главную улицу, лишь бы убить время. В выходной день уезжаем в Павловск к своим подругам, – заявили они. Из разговора выяснилось, что их поселили в общежитие совершенно не ознакомив с правилами поведения в нем, да и теперь бытом их никто не интересуется. Комсомольцы и молодые рабочие предоставлены сами себе.



Бесконтрольность со стороны заводских комсомольской и профсоюзной организаций сказывается на поведении молодежи в обществе и на состоянии трудовой дисциплины.

Совершенно никакой воспитательной работы с молодыми рабочими не проводится и в общежитии артели «Работник». Здесь также больше половины одиночек–комсомольцы и так же среди них проживает секретарь комсомольской организации артели тов. Каюмов. Но он слишком ленив для общественной работы, пустил ее на самотек и совершенно не интересуется как проживающая здесь молодежь проводит свой досуг. Тов. Каюмов проявляет полную пассивность в воспитательной работе с молодежью, в благоустройстве общежития. Он мог бы организовать комсомольцев и молодежь на озеленение улицы возле общежития и общими силами разбить сквер около здания. Но, увы! Возле общежития артели ни одного зеленого деревца. Молодежь здесь так же предоставлена сама себе.

Рейд по общежитиям крупных промышленных предприятий города – Очерского завода и артели «Работник» – показал, что комсомольские организации этих предприятий работу с молодежью в общежитиях предали забвению, а райком ВЛКСМ своевременно не обнаружил этого и не помог исправить положение.

И. Кожевников, П. Акинцев

**1954. – № 93 (1917). – 21 ноября**

### **На собраниях по выдвижению кандидатов**

В настоящее время повсеместно в районе проходят собрания по выдвижению кандидатов в народные заседатели. Трудящиеся выдвигают в народный суд лучших своих представителей. Коллектив Очерского завода единодушно выдвинул кандидатом в народные судьи Чудинову О. С.

18 ноября на Очерском машиностроительном заводе состоялось общее собрание рабочих, служащих и инженерно-технических работников, посвященное выдвижению кандидатов в состав народного суда Очерского района.

Первым на собрании выступил старший мастер механосборочного цеха тов. Овчинников Е. П. Я предлагаю,– говорит он,–выдвинуть кандидатом в народные судьи по Очерскому избирательному округу № 61 Чудинову Ольгу Сергеевну.

Ольга Сергеевна родилась в 1925 году в Верхне-Чусовских городках Молотовской области в семье рабочего. В 1944 году после окончания средней школы и курсов медицинских сестер В-Городковским военкоматом была

направлена в ряды Советской Армии и, будучи медсестрой полевого госпиталя, с частями 4-го Украинского фронта была в Польше, Чехословакии и Маньчжурии. После демобилизации из Советской Армии в 1945 году поступила стажером-следователем в В-Городковскую прокуратуру, откуда была переведена следователем в прокуратуру города Кизела.

В 1946 году поступила в Молотовский госуниверситет на юридический факультет, который окончила в 1953 году. 25 октября прошлого года избрана народным судьей Очерского района. За период работы в Очерском народном суде тов. Чудинова показала себя политически и юридически грамотной. Тов. Овчинников призвал коллектив завода поддержать его предложение и выдвинуть кандидатом в народные судьи тов. Чудинову.

Слово берет т. Плотников С. Н. Он заявляет, что коллектив механо-сборочного цеха поддерживает предложение тов. Овчинникова о выдвижении кандидатом в народные судьи тов. Чудинову О. С.

От коллектива котельного цеха выступил тов. Глушков В. А. Он поддержал выдвижение кандидатом и народные судьи тов. Чудинову О. С. и призвал на предстоящих выборах народного суда отдать за нее свои голоса.

По поручению коллектива механического цеха № 1 выступил тов. Кошелев Б. Я.

– Я поддерживаю выдвижение тов. Чудиновой кандидатом в народные судьи, – говорит он. – И выражаю уверенность, что тов. Чудинова оправдает доверие избирателей, будет и впредь стоять на страже советского закона.

Последним выступил секретарь партбюро завода тов. Бояршинов П. А. Он поддержал предложение о выдвижении кандидатом в народные судьи тов. Чудинову. Собрание единогласно постановило выдвинуть кандидатом в народные судьи Очерского района тов. Чудинову Ольгу Сергеевну, 1925 года рождения, кандидата в члены КПСС и просить ее дать согласие баллотироваться по Очерскому избирательному округу № 61. Доверенным лицом для агитации за кандидата собрание избрало тов. Повышева Виктора Николаевича.

## 1955 год

**1955. – № 1 (1929). – 1 января.**

### **Вступая в новый год...**

Придя на Очерский завод из рядов Советской Армии в 1951 году, я дал себе слово честно трудиться на благо нашей Родины. Постепенно приходили навыки в работе, из месяца в месяц стал наращивать темпы и выполнять задание от 150 до 200 и выше процентов.

В 1954 году за 11 месяцев я выполнил 23 месячных нормы. Как я достиг этого? Во-первых, я содержу в исправности инструмент, во-вторых, навыки в труде и рабочая смекалка, в-третьих, прежде чем приступить к тому или иному делу, просматриваю чертеж и разбираюсь в последовательности работы для того, чтобы не делать лишней работы и переделок, и в-четвертых, использую каждую минуту рабочего времени.

1954 год остается позади, много вложено труда на благо нашей отчизны и мне советскому гражданину можно с гордостью сказать, что в этих славных делах есть и моя частица труда.

Наступает 1955 год, последний год пятой пятилетки. Я приложу все свои силы и умение, чтобы со всем советским народом досрочно выполнить задание пятой пятилетки.

П. В. Гусев, котельщик-сборщик Очерского завода

**1955. – № 24 (1952). – 24 марта.**

### **За досрочное выполнение пятилетнего плана**

В минувшем году Очерский машиностроительный завод освоил выпуск комплекса механизмов для механизации спуско-подъемных операций при бурении нефтяных скважин. В комплекс механизмов, изготавливаемых заводом, входят механизм для захвата, подъема, переноса и расстановки свечей, автоматический элеватор и поворотный кран. Каждый механизм состоит из девяти с половиной тысяч деталей, изготавливаемых заводом, и весит около двадцати четырех тонн.

Механизация спуско-подъемных операций позволяет упростить и механизировать тяжелую и трудоемкую работу, выполняемую буровой бригадой, по подъему и спуску колонны бурильных труб при смене долот и резко сократить время, затрачиваемое на бурение каждой скважины. Творческое содружество рабочих, мастеров, конструкторов, технологов, инженеров и

техников завода позволило преодолеть трудности, встречающиеся на пути освоения выпуска новой продукции.

Много инициативы и находчивости проявили котельщики – тт. Носков, Пермяков, Пономарев с начальником цеха тов. Новицким Ю. С., начальник механо-сборочного цеха тов. Рязанов А. А. со сборщиками –отцом и сыном Тетенowymi и братьями Мокрушиными совместно с мастерами тт. Ипановым и Гусевым. В 1955 году перед заводом поставлена задача резко увеличить выпуск механизмов. С этим заданием завод успешно справляется.

Позавчера закончено испытание последнего спуско-подъемного механизма программы первого квартала. Это является вкладом в досрочное выполнение пятого пятилетнего плана.

И. Сирак

**1955. – № 27 (1955). – 3 апреля.**

**А я сам, а я сам...**

Начальник деревообделочного цеха Очерского завода Попов Г. К. подменяет мастеров. Немало случаев, когда он отменял приказание мастеров и рабочим давал другую работу. В результате этого мастера т. т. Шардаков и Новиков не хозяева своей смены и превратились в посыльных.

(Из письма в редакцию)

Что за манера у Попова:  
Не доверяя мастерам,  
За все берется в цехе сам.  
Но от усердия такого –  
Увы! – немного пользы нам.  
И в нашем цехе все пороки  
От этой мелочной опеки;  
Подчас и дело не идет, –  
Попов же это не поймет.  
А что ж директор? – Он все знает,  
Да только мер не принимает.

**1955. – № 55 (1983). – 10 июля.**

**Улучшить работу с рационализаторами и изобретателями**

Внедрение в производство достижений науки, техники и передового опыта – одно из важнейших условий успешного выполнения пятого пятилетнего плана. Советские люди являются активными поборниками технического прогресса, всего нового, передового. Изобретательство,

рационализация стали у нас делом миллионов. За последние четыре года в промышленности, строительстве и на транспорте внедрено более 3.250 тысяч предложений рабочих, инженеров и техников. Лишь за один прошлый год поступило 1.637 тысяч предложений, на 400 тысяч больше, чем в 1950 году.

Много предложений за истекшие несколько лет внесено рационализаторами нашего района – на Очерском и Павловском заводах и в артели «Работник». Только в прошлом году на Очерском заводе внесено их 308, внедрено в производство 136, от которых получена экономия в 376 тысяч рублей. <...>

Их было бы еще больше, если бы руководители предприятий и ответственные работники по рационализации и изобретательству всемерно содействовали рационализаторам и изобретателям в проводимой ими работе, постоянно оказывали техническую помощь, быстро разбирали поступившие предложения. Факты показывают, что на наших заводах нет заботы о развитии массового изобретательства. <...>

Не улучшилась рационализаторская работа и на Очерском заводе. Темник по рационализации и изобретательству до рабочих не доведен, вследствие чего число поданных предложений в этом году и годовая экономия от внедрения их уменьшились.

Большие возможности для рационализаторов и изобретателей имеются на предприятиях местной промышленности. Однако они используются плохо, не создается условий для развития творческой мысли. Для устранения этого положения Очерский райисполком с 15 июля по 15 августа проводит проверку состояния рационализации и изобретательства на предприятиях местной промышленности и промкооперации района. <...>

В связи с завершением в этом году пятилетнего плана руководители предприятий обязаны организовать сбор предложений по составлению новых пятилетних планов. Перед руководителями, партийными, профсоюзными и комсомольскими организациями Очерского и Павловского заводов и предприятий местной промышленности стоит задача – поднять творческую активность рабочих, инженерно-технических работников и служащих, неустанно совершенствовать производство, добиваться увеличения производительности труда. Их прямой долг – улучшить работу с рационализаторами и изобретателями, своевременно разбирать поступившие предложения, глубоко изучать их и после принятия быстрее внедрять в производство. Новаторам производства – носителям технического прогресса – всестороннюю помощь и поддержку!

### Токарь Альберт Бессонов

Одним из лучших передовиков-новаторов механосборочного цеха Очерского машиностроительного завода является токарь, молодой коммунист Альберт Сергеевич Бессонов. Борясь за досрочное завершение плана пятой пятилетки, он систематически перевыполняет взятое обязательство, вырабатывая около 3-х норм в смену. Тов. Бессонов возглавляет



молодежную бригаду отличного качества, в которой 10 токарей. Все члены бригады успешно справляются с заданиями и сейчас она является одной из передовых. Токари из бригады тов. Бессонова Константин Вшивков, Константин Томилов, Клавдия Звездина, Тамара Гусева считаются лучшими рабочими в цехе. Альберт Сергеевич Бессонов не только хороший труженик, но и активный общественник. Он редактирует стенную газету «Металлист». Кроме того является агитатором. На снимке: Альберт Сергеевич Бессонов за работой.

**1955. – № 58 (1986). – 21 июля.**

### Успехи слесаря Соромотина

Коллективу Очерского машиностроительного завода широко известно имя слесаря-инструментальщика Николая Григорьевича Соромотина. Любые слесарные работы выполняет он только с оценкой хорошо. За период работы на заводе Николай Григорьевич получил 9 благодарностей, 9 почетных грамот, в 1948 и 1954 годах занесен в Книгу почета завода. За 5 месяцев этого года Н. Г. Соромотин выполнил 13 месячных норм и сейчас работает в счет 1956 года. Неутомимый труженик Соромотин – передовой рабочий завода, представитель поколения людей, обгоняющих время.

На снимке: Николай Григорьевич Соромотин. Фото В. Ярунина.



**1955. – № 81 (2009). – 9 октября.**

### **Начали освоение новой продукции**

В соревновании за досрочное выполнение пятого пятилетнего плана и за достойную встречу XX съезда КПСС Очерские машиностроители добились крупных успехов. Сентябрьский план по товарному выпуску продукции они выполнили на 103,9 проц. и по валовому – на 110,6 процента. Полностью соблюдена номенклатура изделий.

Успех в работе достигнут благодаря упорного труда коллективов ведущих цехов завода. Наибольший вклад в дело выполнения плана заводом внес коллектив первого механического цеха. Сентябрьское задание он выполнил на 116,6 процента. На 115,7 процента выполнил свое задание в сентябре коллектив механосборочного цеха.

Наряду с выпуском основной продукции, коллектив завода, творчески решая поставленные перед ним новые задачи, приступил к освоению новых видов изделий. В шестой пятилетке завод будет выпускать трубоукладчики, полноповоротные краны и др. оборудование для строек Министерства нефтяной промышленности. Сейчас изготавливаются и частью уже изготовлены модели деталей этих машин. Произведена отливка первых деталей и начата их механическая обработка. Технологический отдел разрабатывает технологическую оснастку.

На состоявшемся недавно совещании у главного инженера завода тов. Сирак инженеры и техники цехов и отделов подробно ознакомились с конструкцией и технологией освоения новой продукции, а также с графиком выпуска первых опытных образцов. Первые опытные образцы будут выпущены в четвертом квартале этого года.

И. Дорофеев

**1955. – № 97 (2025). – 4 декабря.**

### **Труд – дело чести, славы, доблести и геройства**

В нашей стране каждый человек может приобрести такую профессию, какую он желает. С апреля 1953 года я работаю токарем на Очерском машиностроительном заводе. В 1955 году я выполнил уже две с половиной годовых нормы. Как я добился этих успехов? Стараюсь производительно использовать все рабочее время. Экономлю каждую минуту. Инструменты, резцы, рабочее место я подготавливаю заранее, до начала смены. Когда встаю к станку, у меня все готово к работе, и я занят только токарным делом. Работая токарем, я постоянно повышаю свои технические знания: читаю литературу, газеты. За хорошую работу я награжден тремя почетными грамотами райкома

КПСС и райисполкома. В 1954 году получил почетную грамоту от Министерства нефтяной промышленности. Имею поощрения и грамоту от дирекции завода и заводского комитета профсоюза. Труд в нашей стране является делом чести, славы, доблести и геройства.

З. Ахметов, токарь Очерского завода

### **Отдых очерских машиностроителей**

В 1955 году на Очерском машиностроительном заводе была проявлена большая забота о трудящихся и их детях по улучшению здоровья и созданию условий отдыха. Достаточно сказать, что в текущем году более 100 человек побывало в домах отдыха и 42 человека съездили на курорты южного берега Крыма, Кавказа и другие места нашей страны. Все это положительно сказалось на здоровье трудящихся. За 10 месяцев текущего года мы имеем снижение заболеваемости более чем на 20 процентов по сравнению с этим же периодом 1954 года. Из общего числа, побывавших на курортах, 65 процентов ездило непосредственно рабочих с производства. От количества выделенных путевок в дома отдыха 85 процентов их также использовали рабочие-производственники. Много путевок было выдано бесплатно. Съездили на курорты и вернулись в строй работающих и сейчас успешно выполняют поставленные перед ними задачи тт. Чудинов М. П. – рабочий ремонтно-механического цеха, Томилов К. Н. – рабочий механо-сборочного цеха, Касьянова Т. В. – работница лесотопливного цеха и десятки других. В этом году около 500 детей школьного возраста побывали в пионерских лагерях, из них 360 пионеров из семей рабочих и служащих Очера и Павловска.

В. Волегов, председатель завкома Очерского завода



## 1956 год

**1956. – № 1 (2033). – 1 января.**

### **Творческий труд очерских машиностроителей**

Наступает новый 1956 год. С чувством патриотической гордости коллектив Очерского машиностроительного завода подводит итоги своей работы за прошедший 1955 год—год напряженного творческого труда по перестройке завода на освоение выпуска новых видов продукции для механизации процессов строительства.

Претворяя в жизнь решения июльского Пленума ЦК КПСС, коллектив завода в завершающем году пятой пятилетки добился новых трудовых успехов. Досрочно, 18 ноября 1955 года был выполнен пятый пятилетний план. 20 декабря 1955 года был выполнен годовой план. Годовой план по товарному выпуску выполнен на 104 процента, по валовому выпуску – на 104,2 процента, по производительности труда – на 103,3 процента. План 1955 года выполнен полностью по всей номенклатуре. Себестоимость сравнимой продукции снижена на 7,5 процента при плане 5,7 процента. Получена значительная сверхплановая прибыль.

Проведено много мероприятий по механизации трудоемких работ, внедрению новой техники, по улучшению условий труда. Получив чертежи новых изделий, задача заключалась в том, чтобы за короткий период провести всю техническую подготовку, выпустить первые опытные образцы и подготовиться к выпуску новой продукции в 1956 году.

Подробно обсудив новые задачи с коллективом завода, за короткий период была проведена большая техническая подготовка. Составлены графики освоения, показаны сроки разработки чертежей, оснастки, изготовления моделей, первых деталей, сроки сборки и испытания первых образцов. В процессе проработки чертежей было внесено много изменений, улучшивших конструктивные и технологические качества новых изделий. Чертежи переданы цехам. В цехах были организованы курсы целевого назначения по ознакомлению рабочих и мастеров с конструктивными особенностями и технологией изготовления новых машин. Параллельно велись разработка и изготовление технологической оснастки. Было разработано и внедрено свыше 500 единиц технологической оснастки.

С нетерпением ждали котельщики специальных стендов для сборки и сварки узлов трубоукладчика. Эти специальные стенды, разработанные технологическим отделом для основной рамы, стрелы, рамы контргруза и лебедки, обеспечили полноценную взаимозаменяемость и высокую

производительность при сборке и сварке. Вырезка всех видов профильных деталей из толстолистого металла была организована на копирно-магнитном газовом полуавтомате. Весь коллектив завода был охвачен единым стремлением как можно быстрее освоить новую продукцию. Каждый в отдельности хотел внести свой вклад в дело освоения новых механизмов.

В механо-сборочном цехе впереди шли смены т. т. Мельникова К. М. и Волегова М. И., токари цеха т. т. Бурдин И. и Нарицын А., фрезеровщик т. Чазов Д. М., расточник тов. Бессонов П. С. и другие, которые, работая на деталях новой продукции, обеспечили своевременное и качественное их изготовление. Котельщики-сборщики т. т. Бояршинов А. Н., Вшивков Н. Н., Гусев П. В., сварщики т. т. Пермяков Ф. К., Пономарев В. И. и мастера т. т. Колчанов К. П. и Носков Ф. Е., работая на сборке рам для трубоукладчика и на сборке самых сложных и ответственных узлов полноповоротного крана – поворотной рамы и двенадцатиметровой стрелы, обеспечили высокое качество и прочность узлов.

Кузнец т. Тютиков И. А. взялся отковать под двухтонным молотом крюки для монтажных блоков грузоподъемностью 30 тонн. Это была очень сложная задача и с этой задачей т. Тютиков успешно справился. Наступил день, когда первые узлы поступили на сборку. На сборке трубоукладчиков был внедрен поточно-поузловой метод сборки при строгой специализации сборочных бригад. С большим творческим воодушевлением работали на сборке новых механизмов слесари: тов. Тетенев К. П. на редукторах, т. Старков Ю. на лебедках, т. Лавриков на фрикционных муфтах, т. т. Пьянков П. Я. и Данилов К. Н. и мастер т. Ипанов В. И. на общем монтаже трубоукладчиков и полноповоротного крана.

Много тревожных и волнующих дней пережил руководящий состав завода, его цехов и отделов. Наступили последние дни сборки. Идет монтаж электрооборудования. Электрики т. т. Ермаков Л. Г. и Рогачев Ф. И. во главе с А. А. Гуриным, проявляя творческую инициативу, дали энергию, оживили механизмы дизель-электрического полноповоротного крана. Настал долгожданный день испытаний новых машин. С тревогой ждал коллектив завода результатов испытаний. Первым был испытан трубоукладчик, поднявший груз в 12,5 тонны. Муфта отбора мощностей, редуктор и лебедки работали спокойно и уверенно. Трубоукладчики выдержали все испытания и признаны годными. За трубоукладчиками испытали монтажный блок на специальном разработанном и изготовленном на заводе стенде. Подвешен груз, троса натянуты. В этот момент блок поднимает тяжелый груз в 36 тонн. Ждем по условию 10 минут. Затем сняв нагрузку и осмотрев все узлы блока, блок признан выдержавшим испытание.

Последний подвергался всестороннему испытанию полноповоротный дизель-электрический кран грузоподъемностью 8 тонн. Кран установлен в центре нового сборочного цеха. Гордо подняв свою стрелу на высоту пятнадцати метров, кран как-бы с задором ждет груза. И вот подвешен груз, дана команда на подъем, затем на поворот, обратно, затем двигаться с подвешенным грузом, еще поворот, еще вверх и, наконец, спустить груз на пол.

С тревогой, строго и требовательно, следила комиссия за каждым движением крана. После всех испытаний еще раз осмотрены и проверены все соединения, все узлы и механизмы. Дефектов нет. Опытные образцы новой продукции признаны годными.

Включен компрессор. Идет последняя операция—окраска пульверизацией. Перед нами новенькие машины серо-стального цвета. Все тревоги позади—новая продукция освоена. Сейчас в новом сборочном цехе выстроились еще 15 основных рам для следующих трубоукладчиков, созданы заделы на первый квартал нового года. Впереди много новых задач—полнее использовать наши резервы, устранить имеющиеся недостатки в работе.

Готовясь достойно встретить XX съезд КПСС, коллектив Очерских машиностроителей ознаменует его новыми трудовыми победами. И. Сирак, главный инженер Очерского завода.

**1956. – № 9 (2041). – 29 января.**

### **На своем посту работает отлично**

Очерские машиностроители освоили и выпускают новые виды изделий: полноповоротные краны, трубоукладчики и др. Сборка этих сложных интересных машин поручена молодому слесарю-сборщику Павлу Пьянкову. Выпущенные из производства первые изделия показали насколько добросовестно отнесся к новой работе Павел Яковлевич. Вместе со всем коллективом завода тов. Пьянков включился в социалистическое соревнование за достойную встречу XX съезда КПСС. Декадное задание он выполнил на 199 процентов.



Павел Пьянков не только хороший

производственник. Он ведет большую общественную работу, являясь членом заводского комитета комсомола.

XX съезд партии тов. Пьянков решил ознаменовать новым событием в своей жизни: он готовится вступить кандидатом в члены Коммунистической партии Советского Союза.

На снимке: Павел Яковлевич Пьянков. Фото О. Кремлева

### **1956. – № 12 (2044). – 9 февраля.**

#### **Новая продукция ко дню открытия съезда**

Успешно завершил январский план коллектив Очерского машиностроительного завода. В январе машиностроители ввели в серийный выпуск новое изделие – трубоукладчик КЛ-4.

В итоге соревнования на первые места вышли механосборочный цех (начальник тов. Рязанов) и кузнечный цех, где начальником тов. Бурдин. Встав на трудовую вахту в честь XX съезда КПСС, замечательных результатов добилась бригада кузнецов в составе Ивана Алексеевича Тютикова и Александра Прокопьевича Лоханина. Работая на выпуске новых изделий они выполнили месячное задание на 341 процент.

Отлично работала в январе бригада кузнецов тт. Вшивкова и Спехова, выполнившая три месячных нормы. В механо-сборочном цехе лучшие показатели среди соревнующихся в честь предстоящего съезда на выработке новой продукции дали токари Николай Колчанов, Иван Бурдин, Юрий Кобелев, Альберт Бессонов, комсомолки Паня Верещагина и Тамара Гусева, слесари-сборщики Леонид Макаров, Борис Лавриков, Борис Пьянков и многие другие. Очерские машиностроители успешно ведут работы по выпуску битумно-плавильного агрегата, который они обязались выпустить ко дню открытия XX съезда КПСС. П. Бояршинов, секретарь партбюро Очерского завода.

### **1956. – № 13 (2045). – 12 февраля.**

#### **Создатели новых машин**

Очерский завод переходит на выпуск новых машин для механизации трудоемких процессов в строительных предприятиях нефтяной промышленности. Большие и ответственные задачи при освоении и выпуске новых машин приходится решать конструкторам завода. В коллективе конструкторов Очерского завода немало инициативных работников, смело, творчески решающих сложные вопросы. Среди них – старший инженер-



конструктор конструкторского отдела Михаил Григорьевич Вшивков и инженер-конструктор технологического отдела Ольга Александровна Карпуничева.

Сходен трудовой путь этих людей. Оба они начинали свою деятельность чертежниками и путем упорной учебы, постоянного повышения своих знаний дошли до зрелых конструкторов. Обоим присуща любовь к черчению, настойчивость, выдержка, умение терпеливо искать пути к решению поставленных задач.

Спроектированные т. Вшивковым узлы всегда отличаются глубокой продуманностью конструкции. Много оригинальных и сложных конструкций разработала за период работы на заводе Ольга Александровна Карпуничева. В числе их полуавтоматическое приспособление для фрезеровки зуба шарошек долот, стенды для сборки и сварки основных узлов трубоукладчика. Сконструированные ею стенды обеспечивают повышение качества изготовления узлов, улучшают условия общей сборки и монтажа машины, а также снижают затраты труда на этих операциях.

Всю свою энергию в эти дни тт. Вшивков и Карпуничева отдают делу выполнения задач, поставленных перед заводом в шестом пятилетии.

М. Насонов, А. Гаврилов. На снимке: М. Г. Вшивков и О. А. Карпуничева

**1956. – № 20 (2052). – 8 марта.**

**Везде видны умелые руки...**

Где, на каком участке работы нет наших женщин? Везде и всюду виден труд их умелых рук. На Очерском заводе есть женщины токари, слесари, электросварщики, формовщики, штукатуры, маляры, конструкторы и т. д.

Решения XX съезда КПСС проникнуты яркой заботой о советской женщине. Эта забота вливает в наших тружениц новые силы и энергию. Машинист парового молота М. И. Белобородова выполняет до двух с половиной норм за смену. От полутора до двух норм выполняют токари Нина Казымова, Любовь Рискова, Валентина Томилова, фрезеровщицы Екатерина Смирнова, Мария Мишланова, Галина Солодникова и многие, многие другие. Достаточно сказать, что 41,5 процента коллектива Очерского завода являются женщины. Это их руки вложили вклад в досрочное выполнение годового производственного плана и успешное освоение новых видов продукции.

Можно не сомневаться, что женщины завода примут активное участие в выполнении плана шестой пятилетки.Ф. Зеленина

**1956. – № 25 (2057). – 25 марта.**

**Партия требует – сделаем**

С огромным воодушевлением встретил коллектив Очерского машиностроительного завода грандиозную программу дальнейшего подъема социалистической экономики – Директивы XX съезда Коммунистической партии по шестому пятилетнему плану. Одной из первоочередных задач шестой пятилетки является дальнейшее развитие нефтяной и газовой промышленности. Объем добычи нефти в 1960 году увеличится к объему 1955 года почти в два раза, а производство газа – почти в 4 раза.

Коллектив завода с большим творческим энтузиазмом освоил и организовал серийный выпуск машин и механизмов, необходимых для строительства газо- и нефтепроводов. В 1956 году должно закончиться строительство газопровода Ставрополь-Москва, протяженностью 1090 км. Строители этого газопровода обратились к Очерским машиностроителям с призывом обеспечить строительство необходимыми механизмами с тем, чтобы в летний период форсировать работу на всей трассе.

Очерские машиностроители с удовлетворением приняли это обращение. На состоявшемся партийно-хозяйственном активе завода они единодушно заявили: «Партия требует – сделаем». Рабочие, служащие, инженерно-технические работники в своих выступлениях говорили не о трудностях,



которые предстоит преодолеть в апреле и мае, а изыскивали те резервы, при использовании которых завод успешно справится с поставленной задачей.

Принимая почетный заказ строителей газопровода Ставрополь-Москва, машиностроители обязались в течение апреля и мая изготовить 60 трубоукладчиков ТЛ-4 и не позднее 30 мая отправить их потребителю. До 15 мая закончить изготовление и отгрузить потребителям запасные части к трубоукладчикам согласно номенклатуры на сумму 200 тыс. рублей.

В течение марта-мая изготовить и отгрузить на трассу строительства газопровода Ставрополь – Москва шесть опытных передвижных установок для приготовления битумной изоляции.

**1956. – № 29 (2061). – 8 апреля.**

#### **На трудовой вахте**

Как уже сообщалось в газете за 25 марта с. г. строители газопровода Ставрополь-Москва обратились к Очерским машиностроителям с призывом: ускорить выпуск трубоукладчиков с тем, чтобы в летний период широко механизировать строительство газопровода и в 1956 году сдать его в эксплуатацию. Очерские машиностроители обязались вместо 13 штук, выпускаемых в феврале, в апреле и мае выпустить с завода по 30 трубоукладчиков.

Данное слово коллектив завода сдерживает. Встав на трудовую вахту в честь великого праздника трудящихся 1-е Мая, 6 апреля сборщики выполнили декадное задание, выпустив из производства 10 трубоукладчиков. Особенно хорошо трудятся сборщики Борис Лавриков, Павел Пьянков и Леонид Макаров.

**1956. – № 36 (2068). – 30 апреля.**

#### **Навстречу первому**

Машиностроители Очерского завода, воодушевленные решениями съезда, развернули социалистическое соревнование за досрочное выполнение первого года шестой пятилетки, взяв обязательство выполнить план 1956 года к 20 декабря. Подтверждением этому, что наши слова не разойдутся с делом, является работа коллектива по выполнению производственного плана четырех месяцев. План первого квартала выполнен по товарной продукции на 103,3 процента, по валовой – на 105,4 процента. Характерным является то, что каждый месяц идет с нарастающим итогом по выпуску продукции. Например: по товарной продукции в январе план выполнен на 100,7 процента, в феврале – 104,4 процента, в марте – 105,5 процента, а в результате развернувшегося

предмайского социалистического соревнования план апреля выполнен на 120 процентов. За этот период заметно повысилась производительность труда, т. е. на 8,9 процента против плана. К первому мая за 4 месяца дано продукции сверх плана на 960 тысяч рублей. Эти показатели есть результат упорного творческого труда всего коллектива завода, тесного содружества инженерно-технических работников с рабочим коллективом. Очерские машиностроители на 1956 год получили задание по выпуску новых машин и механизмов для строительства предприятий нефтяной промышленности, ранее не выпускаемых заводом. Это трубоукладчики Т-Л-4, полноповоротные краны МК-1, монтажные 30-тонные блоки, битумноплавильные установки и др. Большое количество одновременно осваиваемых сложных изделий потребовало от наших технологов, конструкторов напряженной творческой работы. Надо сказать, что за короткий период для обеспечения серийного выпуска этих изделий технологическим отделом завода разработано и изготовлено 680 наименований разного технологического оснащения.

Значительную помощь технологам и конструкторам оказали за этот период рабочие-новаторы и рационализаторы т. т. кузнец Тютиков И. А., слесарь Соромотин Н. Г., токарь Некрасов Н. К., формовщик Попов И. М., котельщик Бояршинов А. и другие. Они внесли свои ценные предложения по изменению технологического процесса и уменьшению трудоемкости изготовления деталей. Только за первый квартал рационализаторами завода внесено свыше 200 различных предложений. Большая часть их внедрена в производство и получено 140 тысяч рублей экономии. Нельзя не отметить кузнеца-новатора Тютикова И. А., который применив свою рабочую смекалку и изобретательность, сумел изготовить партию тридцатитонных крюков для монтажных блоков под двухтонным молотом. Этим самым он избавил завод от заказов детали на другие заводы. На заводе имеется десятки слесарей, токарей, фрезеровщиков, которые сумели за короткий срок освоить производство новых машин и вносят свои предложения в технологию обработки. Это слесари-сборщики Пьянков Павел, Верещагин Борис, отец и сын Тетеновы, котельщики Бояршинов А., Вшивков Н., токари Колчанов Н., Бурдин И., Казымов К. и др.

Свыше 150 человек передовиков производства к 1 мая получили поощрения от администрации завода. Все коллективы цехов в предмайском соревновании справились со своими заданиями. Отмечая предмайские успехи, коллектив помнит и о том, что нам еще много надо работать. Чтобы не иметь узких мест, необходимо поднять культуру нашего производства, значительно уплотнить рабочий день, повысить ответственность каждого трудящегося в борьбе за план.

П. Бояршинов, секретарь партбюро завода



## **С 1957 года районная газета носила название «Ленинское знамя»**



### **1957 год**

**1957. – № 12 (2161). – 27 января.**

#### **Для строителей газопровода**

На Очерском машиностроительном заводе строится полевой вагончик для работающих на трассе газопровода. В этом вагоне будут установлены паровое отопление, стол, стулья и другие домашние предметы, необходимые для человека. На оборудовании вагона работает бригада тов. Чечина, которая ежедневно перевыполняет дневные нормы. Сейчас эта бригада ведет монтаж ходовой части полевого вагончика. Бригада тов. Субботина приступила к монтажу парового отопления и успешно справляется с порученной ей работой. Монтаж электропроводки в полевом вагоне ведет бригада электро-мастерской. В ближайшее время первый полевой вагончик будет полностью оборудован.

**1957. – № 13 (2162). – 30 января.**

#### **Соревнование трех заводов**

Итоги соревнования заводов показывают, что павловские и очерские машиностроители по всем основным показателям добились лучших успехов, чем Кунгурский завод. Однако наши заводы мало получили экономии от внедрения рационализаторских предложений. Но, как показывают выше письма

инженеров по изобретательству, оба завода располагают большими возможностями, чтобы значительно улучшить дело рационализации. Только надо этому вопросу больше уделять внимания, не пускать его на самотек.

**1957. – № 16 (2165). – 6 февраля.**

### **Доверие оправдывает**

В красном уголке котельного цеха Очерского машиностроительного завода собрались рабочие двух смен. Они выдвигают и обсуждают кандидатов в депутаты городского Совета.

Работник цеха т. Боронников говорит:– Я живу на территории 34 избирательного округа и от имени жителей нашего поселка предлагаю выдвинуть кандидатом в депутаты городского Совета тов. Пономарева Василия Игнатьевича. Избиратели хорошо знают Василия Игнатьевича. Мы выдвигаем его для баллотирования по нашему округу в третий раз. Надеемся, что он с честью оправдает наше доверие. За т. Боронниковым выступают тт. Артемьев, Вшивков. Они характеризуют т. Пономарева, как лучшего сварщика и активного общественника. Мало что говорит цифра «14», выбитая рядом с электро-сварочным швом. Но если деталь с этим знаком попала на проверку, контролер заранее знает, что здесь брака быть не может. № 14—это личное клеймо электросварщика т. Пономарева.

С 1949 года Василий Игнатьевич работает в котельном цехе. Трудно сосчитать, сколько километров стального шва наложил он за это время. Приходилось работать в различных условиях и товарищи не помнят, чтобы работа была сделана плохого качества. Беспартийный большевик – так характеризует т. Пономарева коллектив цеха. В любой политической кампании он принимает активное участие, держит тесную связь с избирателями, помогая им советом и делом по наведению порядка в поселке Громова.

Тов. Пономарев В. И. в дни предвыборного социалистического соревнования при отличном качестве ежедневно выполняет нормы от 200 и более процентов. У него есть чему поучиться не только на производстве, но и в быту. Он является хорошим семьянином и воспитателем детей.

Собрание единогласно постановило: выдвинуть кандидатом в депутаты городского Совета по избирательному округу № 34 тов. Пономарева Василия Игнатьевича.

**1957. – № 20 (2169). – 15 февраля.**

**Голосуйте за кандидатов блока коммунистов и беспартийных**

**Иван Алексеевич Тютиков**

До сей поры Иван Алексеевич с благодарностью вспоминает практику в школе ФЗУ, и когда в 1936 году после обучения он пришел на завод, то был уверен, что специальность кузнеца у него на всю жизнь.—Вот уже двадцать лет прошло с тех пор, как я впервые прошел через нашу проходную, – с плохо скрываемой гордостью сказал Иван Алексеевич.

За двадцать лет вырос и стал неузнаваемым завод, ежегодно осваивающий производство новейших машин и механизмов для строительства нефтяных и газовых трубопроводов. Изменился и сам Иван Алексеевич.

Ежегодно в нашей стране пускают в стружку около трех миллионов тонн металла. XX съезд партии поставил задачу, как можно больше деталей изготавливать методомковки и штамповки, экономить дорогостоящий металл. На Очерском заводе выполнение этой задачи выпало, в основном, на долю Ивана Алексеевича Тютикова. И он неплохо справляется с делом. Об этом свидетельствует тот факт, что в апреле 1956 года Иван Алексеевич ездил в Москву на совещание передовиков промышленности и докладывал о своем методе изготовления крюков полиспастного тридцатитонного блока....

Декабрь 1955 года. Завод получил срочное и ответственное задание. Директор завода т. Иванов вызвал к себе т. Тютикова и сказал:

– Иван Алексеевич, необходимо сделать крюки к блокам.

Он показал на чертеже, что это за деталь и продолжал:

– Обращались мы на другие заводы, но там делать их отказались: с тремя десятками деталей не захотели возиться. Как думаешь, сделаем сами эти крюки?

Не приходилось еще изготавливать на ковочном молоте такие большие и сложные детали, но после короткого молчания, как всегда немногословный Иван Алексеевич ответил:

– Попробуем...С вечера он долго сидел над технической литературой, думал, думал да так ничего и не придумал. «Не буду делать, не смогу», – решил он.

На следующий день на завод он пришел угрюмым и молчаливым. В цехе Ивана Алексеевича встретили подбадривающими взглядами и репликами. Начальник цеха т. Бурдин заметил:

– Ничего, Иван, сделаем. Руби болванку. И И. А. Тютиков отрезал одну на пробу. Началась работа. Не просто работа, а поиски, творчество, с успехами и неудачами. Смена пролетела, как один час, однако крюк еще не был готов. На другой день – снова за крюк. Директор завода сам почти не выходил из цеха,

наблюдал, помогал советами. И вот последние удары молота. Остывающая деталь весом 240 килограммов тускло светится на земле. При промерах и испытании крюка оказалось, что кое-где размеры его выдержать не удалось, но нагрузку в 45 тонн он выдержал. Это была победа. Теперь следовало обобщить первый опыт, добиваться того, чтобы ковать крюки при меньших затратах сил и времени.

Снова за полночь сидит кузнец над расчетами, обдумывает, прикидывает, примеряет. И окончательное решение задачи было найдено. С утра побежал Иван Алексеевич на завод, хотя и работал во вторую смену. В цехе собрались главный инженер, технолог и другие специалисты. Они согласились с предложением т. Тютикова. Были изготовлены нужные приспособления. Благодаря смекалке кузнеца заказ по изготовлению блоков заводом был выполнен. Тов. Тютиков получил за это премию.

Немало интересных деталей пришлось ковать Ивану Алексеевичу за 20 лет. И долотья, названные по своей форме рыбьим хвостом, весом до 270 килограммов и кривошип и многое другое. Теперь т. Тютиков стал универсалом по горячей обработке металлов. Когда надо, его паровой молот настолько осторожно бьет по болванке, что детали выдерживаются по размерам в пределах 2–3 миллиметров.

– Мало я раньше учился, – с сожалением говорит Иван Алексеевич. – Теперь иногда знаний не хватает. Приходится доучиваться на ходу. Помню, дали мне задание отковать одну деталь. Было это, конечно, очень давно. Заготовка длиной полтора метра. Стою я и думаю: сколько отрубить? Отрубил сначала 300 миллиметров, деталь не вышла. Отрубил снова 500 миллиметров – много получилось. Так всю заготовку изрубил, а детали ни одной не отковал.

Обидно стало за свою неграмотность. Пошел в библиотеку, взял книгу и стал сидеть над ней целыми вечерами. Теперь таких конфузов не получается, расчеты объема заготовок всегда провожу правильно. За последние два года Иван Алексеевич внес более десятка рационализаторских предложений и технических усовершенствований. Уже много лет он считается одним из лучших производственников завода. В заводскую Книгу почета т. Тютиков занесен еще в 1949 году, когда за квартал выполнил 8 месячных норм. Сейчас его трудовые показатели – 250–300 процентов за смену.

С 1951 года по 1953 год он был членом пленума обкома профсоюза работников нефтяной промышленности. Почетными грамотами его награждают почти каждый год, а в 1956 году он получил значок «Отличник социалистического соревнования Министерства строительства предприятий нефтяной промышленности».

Когда Очерскому заводу выпала честь выдвинуть кандидата в депутаты областного Совета депутатов трудящихся, весь коллектив единодушно решил: будем голосовать за Ивана Алексеевича Тютикова. Этот скромный, добросовестный человек будет честно служить своим избирателям. Избиратели Очерского избирательного округа № 144!

Голосуйте за Тютикова Ивана Алексеевича!

**1957. – № 24 (2173). – 24 февраля.**

### **Для строителей трубопроводов**

Сооружение магистральных нефтяных и газовых трубопроводов технически отличается от обычного промышленного и гражданского строительства. Трасса трубопровода, как правило, приближается к прямой линии и проходит через реки, горы, болота и всевозможные естественные и искусственные препятствия. Поэтому для сооружения магистральных трубопроводов строителям нужна разнообразная сложная техника. В прошедшем 1956 году очерские машиностроители освоили изготовление нескольких новых машин. Одновременно с проверкой и разработкой чертежей велась большая работа по технологической подготовке производства. Проектировались приспособления, мерительный и режущий инструмент. Было освоено изготовление трубоукладчиков: дизельэлектрических кранов, смонтированных на базе трактора С-80; большегрузных монтажных блоков, битумных установок и других строительных механизмов. Изготовленные машины были отправлены для работы на строительство газопровода Ставрополь–Москва, где они прошли производственные испытания. Туда же выезжали представители завода с целью ознакомления с условиями эксплуатации трубоукладчиков и выявления их недостатков в работе.

В прошлом году наши конструкторы разработали конструкцию новой битумной установки. Эта установка снабжена циркуляционной системой, повышающей эффективность процесса плавления битума. Разработана новая конструкция битумного насоса и способ его обогрева, усовершенствован топливный насос, в принципе изменены битумная и топливные коммуникации, установлена внешняя топка, работающая на жидком топливе. Установка снабжена двумя электрическими подъемными кранами, электростанцией и пультами управления. Завод изготовил несколько десятков таких битумных установок и отправил их строителям трубопроводов, которые дали им положительную оценку.

Для улучшения бытовых условий строителей трубопроводов нами спроектирован и изготовлен опытный образец полевого передвижного вагона.

Вагон рассчитан на четырех человек. Имеются комната и коридор, в котором расположено санитарно-техническое оборудование. Внутри стены вагона отделаны линкрустом, а пол покрыт линолеумом. Вагон укомплектован всей необходимой мебелью.

Хорошее изготовление и высококачественная отделка вагона стали возможны только благодаря творческой инициативе коллектива машиностроителей. Образцы хорошей работы показали столяры тт. Вотинов, Крючков и слесари-монтажники тт. Субботин, Шолопов и другие.

Успешное создание новых машин и механизмов всецело зависит от слаженной работы конструкторов завода. Необходимо отметить честное отношение к труду конструкторов тт. Грудева, Конончука, Коркодинова. Нужного, Тетерева и других, которые в поисках лучшего, передового всегда смело решали поставленные перед ними задачи. Большой честью для коллектива завода явилась подготовка на промышленную выставку в Москву образцов изготавливаемых нами машин: трубоукладчика ТЛ-4, битумной установки, полевого вагона и трубоукладчика Т15-30.

Новый трубоукладчик Т15-30 по сравнению с существующими имеет грузоподъемность в полтора раза больше. Этот тип трубоукладчика будет использоваться при прокладке трубопроводов диаметром 720–820 миллиметров. Для повышения устойчивости трубоукладчика расширена база трактора С-80 на 500 мм. Увеличена длина и ширина гусениц. Успех по изготовлению опытного образца трубоукладчика Т15-30 достигнут благодаря трудовому подъему рабочих, занятых на изготовлении деталей. Хорошо справились с этим делом токари тт. Наричын, Колчанов, Кобелев, Бессонов и долбежник Масалкин. Много творческой инициативы проявила бригада слесарей-сборщиков, руководимая опытным бригадиром т. Шишовым. Она внесла несколько предложений по улучшению конструкции механизма управления, бортовых редукторов трактора и других узлов машины. Сделано немало, но еще больше предстоит сделать в будущем. Сейчас у нас заканчивается проектирование монтажного блока грузоподъемностью 100 тонн. В этом году предстоит спроектировать и изготовить дешевые многоместные полевые вагоны для строителей трасс. Ведутся работы по созданию более совершенного трубоукладчика. Выполнение стоящих перед нами задач требует от коллектива высокой творческой активности. Успех будет зависеть также от внедрения в производство новых, более прогрессивных технологических процессов. Есть надежда, что коллектив завода справится с этим делом.

М. Насонов, главный конструктор Очерского завода

**1957. – № 36 (2185). – 24 марта.**

**Так рождалась машина**



На этом снимке вы видите трубоукладчик Т 15–30. Он уже прошел расширенные заводские испытания и сейчас мы полностью уверены, что коллектив завода выпускать эта хорошие машины может. Сегодня мне хочется рассказать, как создавался трубоукладчик Т 15–30. На первом техническом совещании, где мы обсуждали конструкцию и намечали пути изготовления первого опытного образца, стало ясно, что создание новой машины потребует мобилизации творческих сил всего коллектива завода.

Сложность заключалась и том, что до сих пор тракторная промышленность не поставляет еще мощных тракторов для создания необходимой газопроводной техники. Для нового трубоукладчика нужен трактор с жесткой прочной рамой. Поэтому мы в новом трубоукладчике расстояние между гусеницами увеличили по сравнению с обыкновенным трактором С-80 на 500 мм и удлинени их на 812 мм. Эти мероприятия позволили увеличить опорную поверхность на 80 процентов.

Используя двигатель, механизмы управления и другие узлы трактора С-80, надо было создать специальную конструкцию трактора – базу для монтажа



механизмов мощного трубоукладчика. Большую технологическую сложность представляли собою изготовление цельносварной нижней рамы, бортовых редукторов, лебедки и многих других узлов. Впервые применен откидной контргруз с гидравлическим управлением. Общий вес трубоукладчика составил 24 тонны.

После тщательной проработки технологии изготовления, чертежи были направлены в цеха. Славно потрудились котельщик-сборщик т. Шолопов А. П., электросварщики Пономарев И. И., Чечкин А. Я., Вшивков П. А., Пермяков Ф. К., мастера Бояршинов А., Носков Е. Е. во главе с начальником цеха тов. Новицким Ю.С., которые создали основные узлы трубоукладчика: нижнюю и верхнюю рамы, портал, стрелу и другие.

Большого искусства и машиностроительного мастерства требовало изготовление бортовых редукторов и многих других деталей новой машины. Узнав об этом, всеми уважаемый на заводе старый мастер своего дела – начальник смены механического цеха Чудинов Василий Александрович заявил: «На пенсию пока не уйду, скучно мне будет, не смогу я сидеть дома, когда на заводе творятся такие интересные дела».

Василий Александрович Чудинов вместе с токарями Бессоновым Н. С., Нарницыным А.П., Колчановым Н.Я., фрезеровщиком Курочкиным Г. И. и многими другими рабочими своей смены, повседневно прививая им любовь к своему делу, добился качественного изготовления деталей новой машины.

Кому поручить сборку, кто с любовью возьмется за решение новой сложной задачи? Выбор сделан правильный – эту работу поручили слесарю-сборщику Шишову Алексею Дмитриевичу. Глубоко изучив каждый чертеж новой конструкции, бригада тов. Шишова с творческой энергией взялась за сборку. Со знанием дела, соблюдая строгую технологическую последовательность, бригада в составе тт. Чащина А. П., Гущина В. П., Ефремова Б. И., Арефьева В. А. и Чазова Н. В. собрали новую технику.

Слесарь-сборщик тов. Мокрушин А. Ф. собрал гидросистему с контргрузом, бригада т. Тетенова В. П. – редуктор, т. Глушков В. А. – новую сложную лебедку, тов. Лавриков Б. Г. – муфту отбора мощности. Шли дни, прилаживая деталь к детали, росла и создавалась новая мощная машина. Вторая декада февраля. Наступил день испытания проверки прочности машины, всех конструктивных расчетов, работы механизмов. Согласно действующих правил подвешен груз, на 25 процентов превышающий нормальную нагрузку. Для участия в испытаниях приехал на завод представитель СКБ (специального конструкторского бюро).

Механизмами нового трубоукладчика управляют мастер сборочного цеха т. Ипанов В. И. и тракторист тов. Чащин А. П. Проведены статистические и



динамические испытания механизмов, проверена устойчивость трубоукладчика. Результаты проверки испытаний положительные. В процессе изготовления первого опытного образца, творческая мысль рационализаторов завода, конструкторов и технологов, подсказала дальнейшие пути усовершенствования отдельных узлов новой машины, чтобы сделать ее еще лучше.

И. Сирак, главный инженер Очерского завода.

**1957. – № 47 (2196). – 18 апреля.**

**Задачи на ближайшее время...**

**(Из доклада секретаря райкома КПСС Ф. Д. Ломова)**

На некоторых промышленных предприятиях низкий уровень организации труда и производства. Техника используется неполностью. Например, в лесоучастке богатый парк механизмов, но используются эти механизмы из рук вон плохо. Поэтому, лесозаготовители не выполняют задание по росту производительности труда.

В 1956 году вместо запланированной выработки 1,1 кубометра древесины на человекодень, заготавлилось всего 0,73. В лесоучастке нарушается один из экономических законов социализма—заработная плата растет быстрее, чем производительность труда. До 10 процентов всех производственных рабочих стройучастка не выполняют нормы, что также является следствием низкого уровня организации труда. У нас в районе неблагоприятно обстоит дело с упорядочением нормирования и оплатой труда. На Очерском и Павловском заводах производится работа по подготовке к переходу на новую тарифную сетку. Работа эта очень большая и ответственная, она требует привлечения большого количества специалистов-технологов, нормировщиков. И если сначала этому вопросу было уделено серьезное внимание и дело начало быстро двигаться, то в последнее время наступило затишье.

В 1955 году при составлении проектов шестого пятилетнего плана коллективы заводов наметили проведение больших работ по реконструкции предприятий и их дальнейшему развитию. Очерский завод в 1957 году получит железнодорожную ветку до ст. Верецагине и заводской пост со всеми сооружениями, и, таким образом, будет разрешена проблема транспортной связи с железнодорожной магистралью. Все грузы и вся продукция завода будет перевозиться по железнодорожной ветке непосредственно до территории завода. В этом же году будет сдан в эксплуатацию цех покрытий с гальваническим отделением, центральная заводская парокотельная, будут продолжены работы по благоустройству территории завода. Большие работы по

техническому оснащению и капитальному строительству намечается провести в ближайшие 5–7 лет коллективом Павловского завода. Прежде всего необходимо решить вопрос транспортной связи завода. Предполагается, что с вводом в действие железнодорожной ветки Верещагино-Очер, грузы Павловского завода будут перевозиться по ней до Очеры. Нерешенной пока остается задача дальнейшего сообщения Очер-Павловский. Товарищи с Павловского завода являются сторонниками постройки железнодорожной ветки Очер-Павловский. Есть и второй вариант – провести капитальный ремонт автомобильной дороги и постепенно реконструировать ее в шоссе с твердым покрытием. Я считаю, что в этих двух вариантах нужно разобраться, выбрать наиболее экономичный из них и приступить не позднее 1958 года к его осуществлению.

**1957. – № 52(2201) – 1 мая.**

### **Не успокаиваться достигнутым**

Коллектив Очерского завода встречает Первомайский праздник в обстановке большого трудового подъема и политической активности, вызванной решениями декабрьского и февральского Пленумов ЦК КПСС и кануном 40-й годовщины Октябрьской революции. 1956 год явился годом, в течение которого коллектив достойно держал экзамены на творческую зрелость создания современных строительных машин. План 1956 года выполнен заводом досрочно по всем технико-экономическим показателям. Но главная заслуга коллектива состоит в том, что он в кратчайший срок сумел не только освоить целую серию строительных машин, но и организовать их выпуск в количестве, достаточном для ведущих строек по трубопроводостроению нашей страны.

Труд коллектива не остался незамеченным. С большой благодарностью нами принята весть о том, что небольшая группа наших лучших товарищей награждена высокими правительственными наградами. Слесарь-сборщик Тетенев Константин награжден орденом «Знак Почета», Колчанов Николай Яковлевич – медалью «За трудовую доблесть». Два человека – Конончук Николай Илларионович и Бояршинов Александр Николаевич награждены медалями «За трудовое отличие». Взятые коллективом обязательства, посвященные встрече 1-е Мая, вызвали еще больший трудовой подъем. Несмотря на целый ряд серьезных срывов в снабжении комплектующими изделиями, план апреля месяца завершен досрочно – 29 апреля на 102,4 процента.

Достигнутые успехи в Первомайском социалистическом соревновании не могут успокоить коллектив, ибо он знает, что в его производственной

деятельности имеется еще целый ряд серьезных недостатков, а задачи, стоящие перед ним, еще более серьезны. Наша первейшая обязанность состоит в том, чтобы досрочно завершить выполнение годового плана в соответствии со взятыми обязательствами.

Эта задача нелегкая, так как план 1957 года выше плана 1956 года на 17,5 процента. Выполнение плана должно быть обеспечено в основном за счет роста производительности труда. Для этого коллектив наметил осуществить целый ряд мероприятий по улучшению условий труда в цехах. Разработанный технический план предусматривает дальнейшее совершенствование технологических процессов, внедрение более производительной оснастки, механизации труда и т. д.

На коллектив возложена большая ответственность по проектированию и освоению новой строительной техники. Запроектированный 100-тонный монтажный блок в мае месяце будет изготовлен в металле и после заводских испытаний будет отправлен на промышленные испытания. Конструкторы приступили к проектированию трубоукладчика с электрогенератором на базе ТЛ-4, что значительно расширит эксплуатационные качества обычных машин.

На очереди разработка проекта опытного образца трубоукладчика на базе трактора С-100Б, который должен отличаться от трубоукладчика ТЛ-4 повышенной грузоподъемностью, а от трубоукладчика Т-15-30 более оригинальным конструктивным исполнением. Осуществляется разработка опытных образцов специальных полевых вагонов и целый ряд других машин и механизмов. Большие задачи, стоящие перед коллективом, реальны. Рабочие завода способны решить их и ознаменовать 40-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции новыми трудовыми успехами.

Е. Иванов, директор Очерского завода

**1957. – № 55 (2204). – 10 мая.**

### **По следам неопубликованных писем**

В редакцию газеты «Ленинское знамя» поступили письма от рабочих Очерского завода, в которых они интересуются вопросом оплаты труда за работу в праздничные дни, а также сообщают о непорядках в оформлении рабочим нарядов администрацией кузнечного цеха. Письма для расследования и принятия мер были посланы дирекции Очерского завода.

Начальник отдела кадров труда и зарплаты т. Тетенев сообщил редакции, что за работу в праздничные дни рабочим завода оплачено в двойном размере. Факты небрежного оформления нарядов, указанные в заметке,

подтвердились.Администрация кузнечного цеха предупреждена. При повторении подобных случаев будут приняты более строгие меры.

**1957. – № 69 (2218). – 12 июня.**

### **Машиностроители строят жилые дома**

Демобилизовавшись из рядов Советской Армии, Ю. Я. Артемьев пошел работать на Очерский завод. Юрий Яковлевич хорошо освоил новую для него специальность электромонтера и через короткое время стал выполнять сложные работы по ремонту оборудования.

Одно постоянно беспокоило Артемьева – плохие квартирные условия. Завод предоставил ему комнату площадью десять квадратных метров. Но семья увеличилась. Места стало мало, а ждать, когда строители построят достаточное количество квартир – долго. Это он знал уже точно. Думал строить дом самостоятельно–сил маловато, да и опыта совершенно нет.

В феврале месяце на заводе обсуждался почин горьковчан, начавших строительство жилых домов коллективным способом во внеурочное время. После этого обсуждения 20 машиностроителей подали в завком профсоюза заявления с просьбой создать из них бригады для строительства домов. Среди них был и Ю. Я. Артемьев. Он понял, что только таким путем будет иметь за короткий срок благоустроенную квартиру.

В кабинете председателя заводского комитета профсоюзов В. И. Волегова обсуждался вопрос: с чего начать коллективное строительство домов? Очерский завод с горьковским не сравнишь: и рабочих здесь в несколько раз меньше и средств на строительство не хватает. Но, как говорят, из любого положения можно найти выход. И он был найден.

Директор завода Е. И. Иванов дал согласие на выделение некоторой суммы денег из фонда предприятия для того, чтобы приступить к строительству, а в дальнейшем вопрос о финансировании решить в главном управлении.

Для строительства был избран проект двухквартирного дома. Каждая квартира состоит из двух комнат, кухни и прихожей. Стоимость строительства одного дома определяется в 78 тысяч рублей.

При обсуждении проекта был решен и вопрос об участии в строительстве рабочих завода. Администрация и застройщики пришли к соглашению, что каждый, кто принимает участие в этом строительстве, должен отработать до момента сдачи дома в эксплуатацию не менее 700 нормочасов.

Отличительной чертой решения коллектива строителей является то, что заработанные деньги они попросили бухгалтерию завода перечислять в сберкасса. Вместе с получением ордеров на квартиры они получают в сберкассе деньги, купят в магазинах новую мебель и необходимые домашние вещи. В новой квартире все должно быть новое.

Более месяца тому назад в поселке Громова начали рыть ямы для фундаментов двух домов. Здесь, в одном из красивых мест Очера, положено начало коллективному строительству, получившему такое широкое распространение по Советскому Союзу.

Два дома строятся. А сейчас готовятся фундаменты еще для двух домов. Кажется, не так уж много. Но лиха беда-начало! Машиностроители изучают опыт пионеров этого дела, дирекция добьется получения денег, и есть полная уверенность, что в будущем году застройщиков будет значительно больше.

Для того, чтобы дома были дешевле, рабочие в выходные дни, когда в цехах свободные станки, пилили брус для стен. Они подсчитали, что если брус будут делать в лесопильном цехе завода, то он будет в четыре раза дороже. Только на этом сэкономлена уже не одна тысяча рублей.

В выходные дни, вечерами работают на строительстве слесарь М. И. Меновщиков, плотник В. Ф. Рузанов, электромонтер Ю. Артемьев и другие товарищи. Полностью фронт работ еще не развернут, но дела всем хватает. И все они отработали на строительстве уже от 40 до 80 нормочасов.

На площадке не затихает работа и днем. Для того, чтобы ускорить сдачу в эксплуатацию всех четырех домов, дирекция завода создала в помощь застройщикам постоянную строительную бригаду. Сейчас там работает семь человек. Они сделают всю особо трудоемкую работу и на долю последователей горьковчан останется внутренняя отделка и другие мелкие работы.

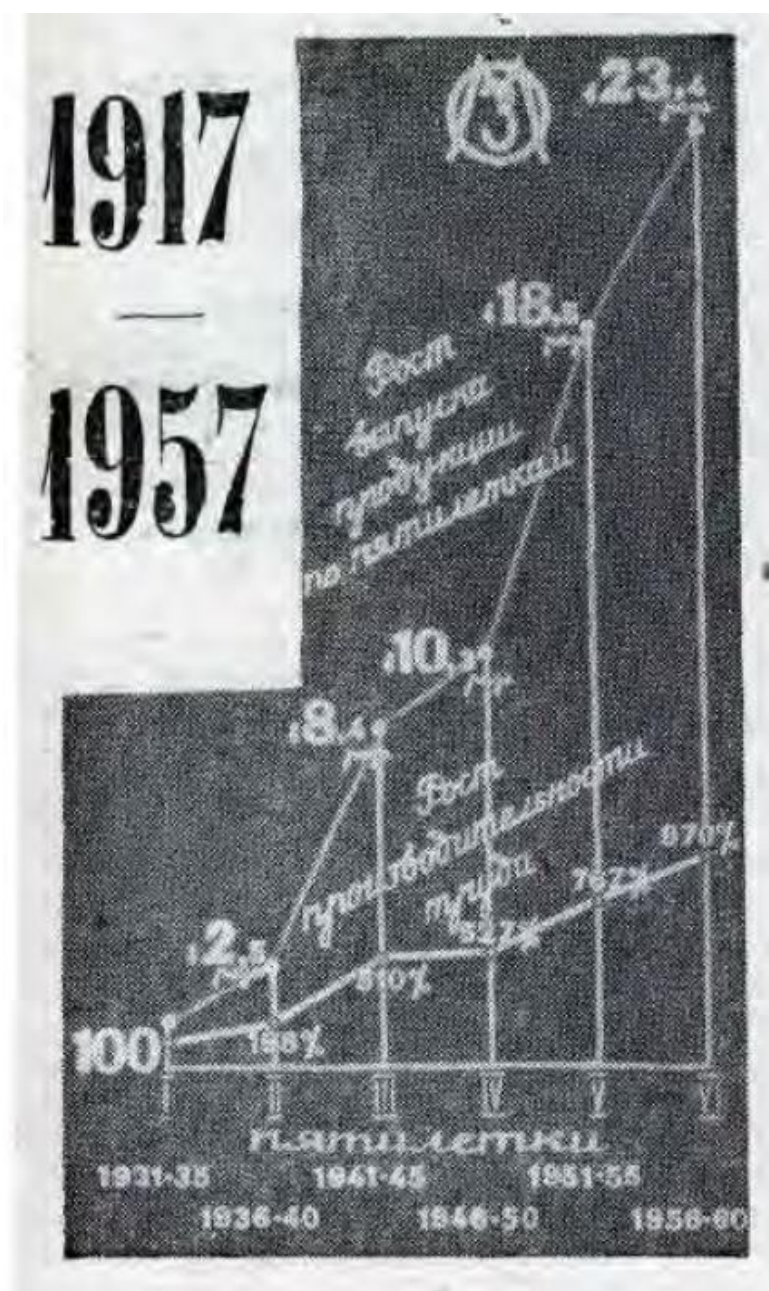
Большой план на будущее составлен у плотника В. Ф. Рузанова. Сейчас он работает на строительстве с неполной нагрузкой, так как не установлены стены. Но в ближайшие дни это будет сделано. Рузанов оформляет отпуск и в это время намерен большую часть внутренних работ сделать своими руками.

Хорошее начало положили восемь машиностроителей Очерского завода. Незаметно пройдет лето, а осенью... осенью они будут справлять новоселье в домах, в строительстве которых принимали самое активное участие. А когда хорошо в доме, да и сосед выбран «по душе», то и работа на заводе спорится.

Л. Сальников.

1957. – № 89 (2238). – 28 июля.

## Молодежь работает и учится



Осенью 1956 года по инициативе молодежи завода и при активной поддержке администрации при Очерском машзаводе был организован вечерний филиал Кунгурского нефтяного техникума. Первый год его работы был связан с рядом организационных трудностей, но желание и настойчивость молодежи в приобретении технических знаний оказались сильнее.

Умело сочетая работу на производстве с учебой в вечернем техникуме, более пятидесяти человек рабочих и инженерно-технических работников, не имеющих законченного среднего технического образования, пополняли свои знания. Проведенные в июне месяце экзамены показали, что большинство учащихся получили прочные и глубокие знания по изученным

предметам. Переведенные на II курс 26 и на IV курс 25 юношей и девушек не пожалеют, что для них этот год был довольно трудным.

Среди лучших учащихся техникума на III курсе можно отметить рабочих сборочного цеха завода тт. Колчина, Рудометова и Мощеникову. Неплохие результаты у первокурсников тт. Шардакова, Томилова, Сергеева, Соромотина и др. В новом учебном году вечернее отделение при Очерском заводе будет считаться филиалом Юго-Камского вечернего нефтяного техникума. В нем будут продолжать обучение две группы—II и IV курсы и вновь организован набор на III курс для выпускников средних школ, работающих на заводе или других промышленных предприятиях нашего города.

**1957. – № 128 (2277). – 27 октября.**

**На старом строгановском заводе**

**(Из воспоминаний ветерана труда Ивана Даниловича Пономарева)**

Мне было лет четырнадцать, когда я поступил на железоделательный завод графа Строганова. Старый строгановский завод—это темные корпуса шести цехов с дымными горнами и мехами, приводившиеся в движение водяными колесами. Выпускал завод кровельное железо. Ни о какой подсобной механизации не могло быть и речи – на руках, в лучшем случае, в тележках подвозили сырье, железные болванки, крицы по шесть пудов весом. Рабочий день доходил до 14 часов. Получали рабочие за каторжный труд гроши. Я, к примеру, был заслонщиком в листопрокатном цехе и получал по 15 копеек в день. Получить более выгодную работу, стать мастером было не так-то просто. Десять лет отдал я заводу, пока стал подмастерьем.

Хозяева к рабочим относились бесчеловечно: не было отпусков, пенсию (2–3 рубля в месяц) мог получить рабочий с очень большим стажем и только при условии, если не имел сыновей. Если кто заболел, то эти дни болезни не оплачивались. А когда граф закрыл завод, то уволил всех рабочих безо всякого пособия. Был на заводе один из лучших кричных мастеров Василий Егорович Вшивков. Ковал поделки до 15 пудов, до глубокой старости проработал на заводе. Но когда он ушел на покой, то пенсии ему так и не дали. Советская власть в корне изменила положение рабочих. Взять, к примеру, меня. Сейчас получаю хорошую пенсию, дети получили образование и работают на благо нашей любимой Родины.

Пятьдесят четыре года я проработал на Очерском заводе. И хотя я сейчас на покое, меня часто тянет на завод, посмотреть, какие произошли изменения, как идет работа. Иногда я бываю на заводе, и особенно радостно видеть те огромные перемены, которые произошли на старом уральском заводе – и новую технику, и людей, ставших подлинными хозяевами своей жизни.

В 1911 году завод был закрыт и его оборудование было передано Оханскому ведомству, которое на территории завода открыло мастерские. В этих мастерских начали изготавливать молотилки, конные приводы к ним, льномялки. После национализации, в 1918 году, под руководством делового Совета производство на заводе начало расширяться, но его профиль остался прежним. В архивных данных записано: «В 1927 году на Очерском заводе изготовлено 8902 молотилки и 8418 конных приводов к ним».

К сожалению, нет записей о количестве изготовленных льномялок. По рассказам ветеранов завода можно предполагать, что их выпускалось около 5000 штук в год.

## **Рост техники**

Единственным источником энергии для всего оборудования на заводе раньше было водяное колесо. С годами производство развивалось. Но настоящее развитие завод получил только в годы первых пятилеток.

В 1927–1929 годах начали восстанавливаться корпуса кузнечного, котельного и механического цехов. Станочный парк пополнялся новыми станками. Развивалась энергетическая база. В предвоенном, 1940 году, завод уже был небольшим машиностроительным предприятием, с парком несовершенного оборудования, без грузоподъемных сооружений и транспортных средств. В послевоенные годы Очерский завод коренным образом меняет свое лицо. Во всех производственных цехах оборудование с групповых приводов переведено на индивидуальные электромоторы. На заводе установлены зубофрезерные, зубодолбежные, копировально-фрезерные станки для изготовления штампов. Во всех цехах завода установлены грузоподъемные сооружения, мостовые краны.

Детали из листового металла сложного контура изготавливаются на полуавтоматах АСШ-1 по контуру газовой резкой. Сборка и сварка основных узлов трубоукладчика ТЛ-4 производится на сборочно-сварочных стендах. Так, от водяного колеса до мощного локомотива СК-5 и дизельной электростанции 400 киловатт; от кричных молотов, до вагранки и бессемера; от дубинушки до мощных подъемных мостовых кранов,—вот путь, пройденный заводом ко дню 40-й годовщины Великого Октября.

А. Гаврилов, главный технолог

## **Заслуженная награда**

В большом коллективе очерских машиностроителей немало людей, чей труд оценен Родиной по заслугам. Так, в 1949 году за разработку и внедрение комплексной буровой установки БУ-40 было присвоено звание лауреата Сталинской премии главному инженеру завода И. Г. Сираку, главному конструктору М. Л. Носонову и бывшему начальнику конструкторского бюро Л. П. Головачеву.

Отдельные работники завода награждены за свой доблестный труд орденами и медалями Советского Союза. За освоение новой продукции награждены орденом Знак Почета слесарь К. П. Тетенев, этот же орден получил А. А. Рязанов, бывший начальник механического цеха, отдавший более 50 лет производству.



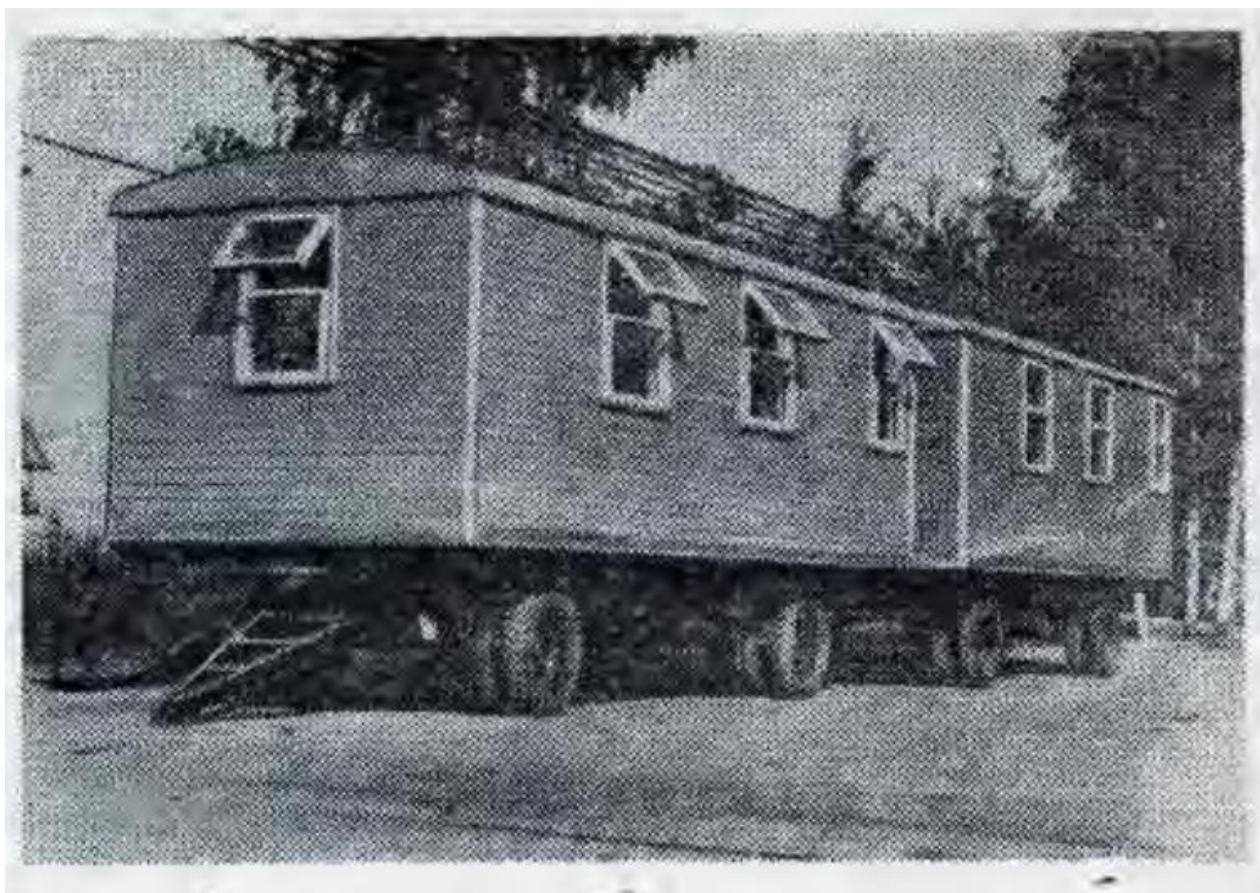
Часть рабочих награждена значком «Отличник социалистического соревнования Министерства строительства предприятий нефтяной промышленности». Этими людьми по праву гордится наш коллектив.

Т. Вшивкова, технолог технологического отдела

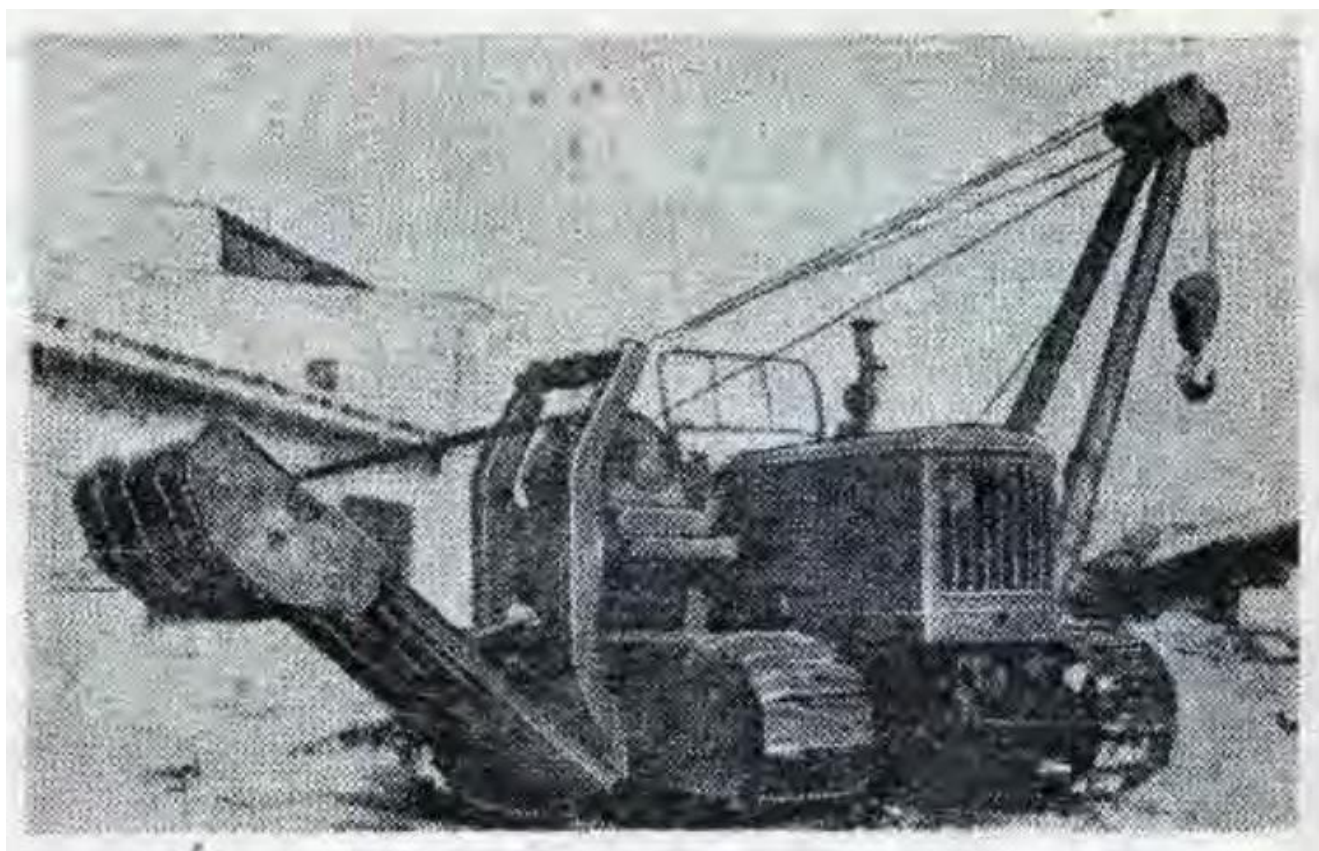
\*\*\*

В декабре 1955 года на заводе был изготовлен опытный образец полноповоротного монтажного крана типа МК-1. Это очень нужная машина для народного хозяйства нашей страны. Краны МК-1 работают на монтажных площадках в промышленном и гражданском строительстве. Они поднимают груз весом до 8 тонн на высоту до 12 метров. Кран имеет две сменные стрелы высотой в 6 и 12 метров. При необходимости длинная стрела наращивается гуськом.

На кране имеется своя электростанция, энергией которой питается подъемный и поворотные механизмы стрелы. Генератор электростанции вращается двигателем трактора С-80, на котором смонтирован кран. Трубоукладчик типа ТЛ-4 – основная продукция в настоящее время. Ежедневно из во-рот завода выходят эти машины. Они со станции Верещагино отправляются во многие города страны, на новостройки.



Эта машина может поднять груз весом 610 пудов на высоту до 4,5 метра. Основное назначение трубоукладчиков—укладка труб в траншеи. Эта машина успешно работает и погрузочных площадках, тарных дворах т. е. везде, где нужно перемещать тяжелые грузы. Летом этого года москвичи на Всесоюзной промышленной выставке дали хорошую оценку полевому вагону изготовленному на Очерском заводе. Посетителей выставки привлекла прекрасная внутренняя отделка и комфортабельность вагона. Такие вагоны строятся для монтажников газопроводов. Они служат для жилья. Вагон рассчитан на четырех человек. В нем оборудовано паровое отопление, бытовые помещения. Поезда вагонов легко перевозятся тракторами и машинами.



На этом снимке вы видите трубоукладчик Т-15-30. Он существенно отличается от своего «старшего брата» трубоукладчика типа ТЛ-4. На трубоукладчике Т-15-30 можно поднимать груз весом 15 тонн на высоту 4,5 метра. Для того, чтобы увеличить площадь опоры и предотвратить опрокидывание этой машины, на трубоукладчике установлены расширенные гусеницы. Для выдвигания контргруза и возвращения его в транспортное положение на трубоукладчике установлена гидросистема высокого давления.

## **Перспективы развития**

О перспективах развития завода можно говорить много. Но я останавлиюсь только на основных мероприятиях, проведение которых намечено в следующее семилетие.

Основной продукцией, которую будет выпускать завод, начиная с января 1958 года, – это подъемные механизмы для строительства газопроводов. В 1958 году мы в четыре раза увеличим производство трубоукладчиков типа Т-15-30. В будущем году коллективу завода предстоит освоить и выпустить два опытных образца трубоукладчиков грузоподъемностью 25 тонн на базе трактора С-140.

На коллектив завода возложена задача резко увеличить выпуск полноповоротных монтажных кранов МК-1. Завод к 1965 году должен увеличить производительность труда примерно на 74 процента. В 1958 году будут заложены фундаменты нового котельно-сварочного цеха; будет расширен сборочный цех за счет строительства дополнительного пролета и строительства помещения узловой сборки деталей.

Пока еще не решено окончательно, какой мы будем строить литейный цех. Есть два варианта: первый – строить цех высокой производительности для снабжения литьем нескольких близлежащих заводов: второй – только для нашего завода. В связи с тем, что заводу поручено выпускать вагоны для строителей газопроводов, с 1959 года будет расширяться деревообделочный цех. Вне территории завода в 1959 году мы начнем строить лесопильный цех.

Одновременно со строительством и реконструкцией будут меняться устаревшее оборудование, монтироваться подъемно-транспортные механизмы. Уже сейчас приобретены кран для металлосклада и электрокары. Узким местом является в настоящее время строительство. В условиях Очеры трудно наладить снабжение кирпичом. Для того, чтобы улучшить это дело, нами решено за Кукуем в 1958 году построить кирпичный завод, который будет ежегодно выпускать 2,5 миллиона штук кирпича.

Строить нужно очень много! Кроме работ, планируемых на территории завода, наши строители должны в 1958 году сдать 1,2 тысячи квадратных метров жилых квартир. В настоящее время проектируются для строительства клуб на 450 мест, больница на 100 коек и несколько жилых домов. Строить будем так, что, несмотря на увеличение количества рабочих на заводе, все они в 1967 году будут иметь благоустроенные квартиры.

Е. Иванов, директор завода

**1957. – № 148 (2297). – 18 декабря.**

### **Лучший токарь завода**

Нет, пожалуй, ни одного человека в нашей стране, который бы не стремился отметить трудовыми подарками новогодний праздник. Передовые рабочие и весь коллектив Очерского машиностроительного завода успешно выполнили обязательство в честь 40-й годовщины Октября. В эти дни машиностроители прилагают усилия на досрочное выполнение годового плана и плана декабря.

Преобладающее большинство тружеников завода работают на станках по холодной обработке металлов. Токари, фрезеровщики, строгальщики – вот основные специальности в наш век, век атома и особо прочных металлов. От четкой и слаженной работы этих профессий зависит своевременное выполнение заданий на любом машиностроительном предприятии, в том числе и на Очерском заводе.

Нелегко стать токарем высокой квалификации. Для этого мало одной теоретической подготовки или учебы в школах, техникумах. Надо знать поведение станков в работе, «на глаз» определять десятые, а иногда и сотые доли миллиметра в размерах детали, знать особенности обработки различных металлов. Это все вырабатывается только практикой.

Большую практическую школу прошел токарь механического цеха Павел Степанович Бессонов. Ему не было еще и четырнадцати лет, когда он взял в руки винторезную доску и начал нарезать резьбу на зубьях для молотилок в мастерской частника Мальцева.

Шли годы. От верстака с тисами Павел Степанович перешел к токарному станку. Юноша уже знал хорошо, что такое железо и как тяжело его обрабатывать. Мозоли не сходили с его молодых, еще мальчишеских рук. Шла империалистическая война, заводчики выжимали из токарей все силы. На заводе Лесснера, в Перми, узнал Павел Степанович еще и то, что железо не только прочное и тяжелое, но и «горькое и соленое».... В шлеме и потрепанном пиджачке прошел Павел Степанович боевой путь от Очеры до реки Селенги в Сибири. И где бы ни был т. Бессонов, защищая завоевания молодой Советской Республики, он думал о том, что прогонят интервентов с русской земли и он снова встанет за токарный станок.

Сбылась мечта Павла Степановича. В июне 1923 года вернулся он на родной Очерский завод и вот уже бессменно трудится на нем токарем 33 лет. В народе говорят: мастерство – всему делу голова. А мастерства обработки деталей на станках т. Бессонов достиг высокого.

Попробуйте расточить гнездо для шарикоподшипника в чугунном корпусе редуктора по второму классу точности! Это сделать очень трудно. Но

несмотря на то, что станок шесть лет не был на капитальном ремонте и что вал резцедержателя имеет эллипс на 0,1 миллиметра, т. Бессонов эту работу выполняет аккуратно.

Детально зная особенности станков и технологию обработки деталей, т. Бессонов добился хороших трудовых показателей. За 11 месяцев он выполнил две годовых нормы и сейчас работает в счет февраля 1959 года.

Токарь! В социалистическом государстве это не просто раб машины, станка. Это художник своего дела. К числу таких художников-мастеров относится Павел Степанович Бессонов с Очерского завода.

**1957. – № 151 (2300). – 25 декабря.**

### **Письма рабочих обсуждаются на партийных собраниях**

В редакцию газеты «Ленинское знамя» пришли два письма. Писаны они разными людьми из разных цехов, но текст их, как это ни странно, почти одинаков. Группа рабочих механического цеха Очерского завода пишет: «Мы обращаемся в редакцию с большой просьбой—окажите помощь в наведении порядка в цехе. Начальник цеха А. А. Чазов и начальник смены Д. Т. Любченко – грубияны. Ни на одно обращение рабочего или мастера они не ответят по-человечески. От них только и слышишь: не твое дело, замолчи, уходи с завода и т. д. Секретарь партийной организации цеха М. И. Волегов во всем поддерживает Чазова...»

Слесарь сборочного цеха завода тов. Н. прислал письмо, в котором рассказывает о нетактичном отношении к рабочим начальника сборочного цеха Н. А. Белинского. Рабочие завода пишут, что о таком отношении к коллективу со стороны тт. Чазова, Любченко, Волегова, Белинского известно директору завода Е. И. Иванову, секретарю партийного бюро П. А. Бояршинову... Так уж у нас, в Советском Союзе, заведено, что если труженик не видит помощи и внимания от своих непосредственных руководителей, он пишет письмо в газету.

Нетерпимость фактов такого рода понятна. Сигналы рабочих очень серьезны. Поэтому редакция газеты настояла на том, чтобы письма были обсуждены на цеховых партийных собраниях. Как в механическом цехе, так и в сборочном, открытые партийные собрания прошли при высокой активности. Коммунисты и актив цеха резко критиковали тт. Чазова, Любченко, Белинского. На собраниях выяснилось, что в течение последних лет начальник механического цеха коммунист т. Чазов потерял чувство товарищеского взаимодоверия. Он пренебрежительно относился к запросам рабочих, грубость рассматривал как необходимость «требовательного» руководства. Этот



начальник работал по принципу: победителей не судят. Во имя выполнения плана он допускал грубые выпады, оскорбления.

В результате такого «руководства» в цехах создалась нездоровая обстановка. Возникло взаимное недоверие, разделение коллектива на руководителей и исполнителей. Начались нарушения технологических режимов. Технолог цеха т. Фризен пытался во многих случаях предотвратить эти нарушения, но получал молчаливый отпор т. Чазова. К мнению технолога т. Чазов не стал прислушиваться. В результате т. Фризен вынужден был просить перевод в другой цех. Ярким сторонником т. Чазова стал начальник смены, кандидат в члены КПСС Д. Т. Любченко. Он давно потерял авторитет среди рабочих. Да и завоевал то он его дешевой ценой – укрывал пьяниц на работе, разрешал им «поспать» где-нибудь в кладовой. Стоило только потребовать строгого соблюдения порядка, как эти же люди отказались подчиняться. И т. Любченко не придумал ничего другого, кроме грубости, оскорблений.

Характерной чертой в деятельности т. Любченко является то, что он ведет себя «хозяйчиком» смены. Его излюбленное выражение – «я рабочему дам подзаработать». Тов. Любченко не сменил этих убеждений даже после критики в его адрес на партийном собрании. Почему в такой боеспособной партийной организации, какой является заводская, стали возможны такие явления? Это случилось потому, что секретари цеховых партийных организаций тт. Волегов и Яковлев и секретарь партбюро завода П. А. Бояршинов не всегда прислушивались к заявлениям рабочих и не одергивали грубиянов. На партийных и профсоюзных собраниях руководители цехов и отделов не отчитывались о воспитательной работе, проводимой среди коллектива. Очень часто роль руководителя на заводе сводится к простому администрированию.

Не отражает воспитательной работы стенная печать завода. Газеты на эту тему почти не давали статей. Отсутствие воспитательной работы с коллективом со стороны партийного бюро и заводского комитета профсоюза привело к панибратству и неделовому отношению между работниками в отдельных цехах.

Проведенные партийные собрания – хорошая школа общественного воспитания зарвавшихся руководителей. Есть надежда, что деловые отношения в механическом и сборочном цехах Очерского завода будут налажены. Дирекции завода и партийному бюро следует сделать из случившегося серьезный вывод.

## 1958 год

**1958. – № 1 (2303). – 1 января.**

### **Год новых поисков**

Прошел еще один год. Для меня это был год поисков новых путей изготовления инструмента, точных деталей для продукции, выпускаемой заводом. Слесарь-инструментальщик – человек творческого труда. Он постоянно мечтает, экспериментирует, изобретает. В новом году я намерен освоить производство и изготовить опытный образец гидравлической распределительной коробки высокого давления для трубоукладчиков Т15-30. Выпуск этого узла деталей позволит заводу освободиться от кооперации с другими предприятиями. Н. Соромотин, слесарь инструментальщик Очерского завода

### **К новым трудовым успехам**

Коллектив Очерского завода с удовлетворением отмечает, что в результате большого и напряженного труда в 1957 году план по выпуску товарной продукции выполнен досрочно – 20 декабря. Выпуск продукции по сравнению с 1956 годом увеличен на 12,2 процента.

В 1957 году освоен и организован серийный выпуск мощных трубоукладчиков Т15-30 грузоподъемностью 15 тонн. Разработан и изготовлен опытный образец трубоукладчика с электрогенератором – передвижной кран-электростанция, названный на заводе ТЭО10-20.

В настоящее время ведется подготовка к созданию в будущем еще более мощного трубоукладчика грузоподъемностью в 25 тонн. Ведется систематическая работа по усовершенствованию выпускаемых заводом изделий. Много проведено мероприятий по внедрению новой техники, механизации трудоемких работ. В литейном цехе на пролете формовки построен второй мостовой кран, что дало возможность повысить производительность формовщиков и увеличить съем литья с имеющейся формовочной площади. Построен монорельсовый кран в ремонтно-механическом цехе. В механическом цехе установлено несколько новых современных высокопроизводительных станков. За прошедший год внедрено в производство свыше 700 единиц новой технологической оснастки. Много мероприятий было проведено по улучшению условий труда на заводе, по охране труда и технике безопасности. Построены бытовки в литейном, кузнечном и механическом цехах. Заканчивается оборудование бытовых помещений для шоферов и трактористов. Смонтирована приточно-вытяжная

вентиляция и воздушные тепловые завесы в котельном, литейном, кузнечном и сборочном цехах.

В литейном цехе вместо дымящей малопроизводительной дровяной печи для сушки стержней построена электропечь с автоматическим электронным регулятором температуры. Оборудованы водяные завесы и охлаждаемые заслонки к термическим печам кузнечного цеха. Полностью механизирована междоцеховая транспортировка грузов. Последняя ручная вагонетка заменена машиной. 1957 год ушел в историю. Наступил Новый 1958 год. Он должен войти в летопись завода как новый год славных побед. Задачи 1958 года требуют от нас настойчиво искать и приводить в действие новые резервы производства.

План выпуска продукции в 1958 году по отношению к достигнутому уровню 1957 года, в сравнимых показателях, предусматривает рост на 24,5 процента, а по отдельным, наиболее важным изделиям, в несколько раз. Так, например, в 1958 году будет выпущено трубоукладчиков Т15-30 в четыре раза больше, чем в 1957 году. Выпуск запасных частей для газопроводной техники увеличится на 25 процентов. Много надо вложить творческой энергии, чтобы обеспечить выполнение задач нового года. И можно с уверенностью сказать, что наступивший Новый год станет годом новых трудовых успехов очерских машиностроителей.

И. Сирак, главный инженер Очерского машиностроительного завода

**1959. – № № 6, 7, 8, 12, 13. – 15, 17, 19, 29, 31 января.**

### **Очер под пятою Строгановых<sup>2</sup>**

В 1959 году Очерскому машиностроительному заводу и городу Очеру исполняется 200 лет. Основанный графом Строгановым в 1759 году как железоделательный, ныне завод стал предприятием, дающим стране трубоукладчики, битумные установки и другие машины для строительства газо- и нефтепроводов. <...> 9 июня 1759 года императрица Елизавета издает специальный указ о разрешении Строганову построить на нежилом Очерском урочище железоделательный завод. Очерское урочище в императорском указе было названо нежилым, а в действительности в лесной глуши по реке Очеру и другим рекам Очерского округа скопилось много прибылого народа, не попавшего в писцовые книги и ни за кем не закрепленного.

Причиной появления завода на маленькой речонке Очер было закрепощение беглых старообрядцев, раскольников и сектантов самых

---

<sup>2</sup> Очерк публиковался в нескольких номерах, здесь приведен в сокращении.



диковинных разновидностей, упорно уклоняющихся от всяких переписей и регистраций. Строганов получил закрепительный указ на Очерское «нежилое урочище» в 1759 году, а через два года (в 1761-м году) завод уже был пущен в ход. К этому времени была построена плотина длиною 260 сажень, шириною в основании 17 сажень, и вверху – 12 сажень и высотой 5 сажень, построены вешняжный (большой) прорез, малый прорез, два деревянных корпуса для кричного производства с 7-ю горнами, 7-ю молотами и клинчатыми мехами при каждом горне, кузница с тремя обыкновенными и двумя якорными горнами, необходимые для завода служебные и жилые постройки. <...>

Деревни по Очеру еще не закреплены достаточно твердо, но новый завод уже производит впечатление хорошо работающего предприятия. И дальновидный Строганов сдает в 1771 году свой новый завод в аренду на шесть лет денежному мешку из Армении, более храброму, менее напуганному взрывом народной ненависти крепостных – гоф-ювелиру Лазареву. Уже через два года после сдачи в аренду завод в Очере «находился в опасности от самозванца Емельки Пугачева, блуждавшего около Осы и дворцового села Сарапула». Пугачев не был в заводе, лишь небольшой отряд пугачевского полковника Фотей Тетерина и его сына Осипа был в селе Острожке, не причинив ей особенного вреда. <...> Когда мятежники были побеждены, мятеж со страшной жестокостью подавлен, а Пугачев казнен, граф, оправившийся от страха перед пугачевщиной, снова взял от арендатора Лазарева свой завод в Очере в свои руки в 1777 году. <...>

В связи с новым административным делением Очерский округ из Кунгурской провинции Казанской губернии был переведен во вновь созданный Оханский уезд Пермского наместничества. Чтобы приручить новую администрацию, граф Строганов летом 1781 года посетил свой Очер и так рачительно спланировал работу Очерского округа, что рабочим завода и вновь приписанным к заводу староверам стало невмоготу.

В два года было нарублено и связано в плоты много леса в Пурге, Пахомовой, Березовой, Балусовой, Карсоновой, Черной, Лужковой. Плоты неосторожно (а верней всего, преднамеренно) царапали своими якорями мертвый брус большого прореза и в конце концов выворотили его. Судьба сжалась над очерскими крепостными: 5 мая 1783 года был разрушен большой прорез плотины. Солидный пруд, от которого зависела вся работа завода, утратил свое значение. Молоты и воздухоподача к горнам были обречены на бездействие. Восстановление завода было поручено горному чиновнику Ромадину в 1794 году. Производительность завода благодаря реставрированному большому прорезу была резко поднята. В заводе была устроена лесопильня на две рамы и большая мукомольная мельница. Во время

войны с Наполеоном владельцем Очера и других владений Александра Строганова сделался барин-якобинец Павел Строганов. Он не оказал заметного влияния на экономику своей захолустной вотчины. <...>

Четыре года провел Павел Строганов в Очере, Ильинском, Добрянке, Кыну, Билимбае. После возни с большим прорезом ссыльный барин деятельно принялся за устройство вододействующей лесопильной фабрики и мукомольной мельницы. В присутствии ссыльного барина в 1795–96 годах крепостные землемеры Лукин и Пантюхин произвели «генеральное отмежевание» Очерской дачи для выяснения качества и количества лесов на территории барских владений. Из 4 лет, проведенных Подем д'Очер в ссылке, он в четыре отдельных посещения прожил в Очере около полутора лет. В 1817 году Павел Строганов умер на пути в Копенгаген, отправляясь в добровольную (а может быть и принудительную) ссылку, а руководство огромной вотчиной еще при жизни либерального барина перешло в руки его жены Софьи Владимировны. <...>Шесть миллионов долгов мужа заставили жену Павла Строганова заняться крепостным законодательством и мудрым хозяйствованием в своем огромном имении, хотя в Очере все это делалось руками приказчика Афанасия Федоровича Прядильщикова (отца пермского летописца). В 1812 году был благоустроен малый прорез, которому была придана фигура ларя с хорошей подводящей трубой–водоходом, а на всем пути направленной по этому руслу воды поставлено несколько металлических и деревянных нижнебойных колес.

Для увеличения гидравлической мощности пруда в Очере крепостной гидротехник Иван Федорович Бушуев составил грандиозный план соединения Очера с рекою Чепцою. План соединительного канала был утвержден старым графом, основателем Очерского завода Александром Строгановым в 1806 г., а в 1813–14 годах Бушуев приступил к осуществлению этого плана. По самому скромному расчету на водоразделе Камы и Вятки было вынуто и перевезено 400 000 кубических метров грунта.

Дело было сделано, а результат осуществленной затеи местный летописец оценивает такой фразой: «В 1813–14 годах по проекту И. Ф. Бушуева сделана была много стоящая народу бесполезная прокопь между реками Очером и Чепцой». Никакой добавочной воды и никакого добавочного дохода Строганов не получил. Главная досада для барина сводилась к тому, что чепецкие удмурты, ради закрепощения которых была предпринята эта афера, уже были закрепощены за Пастуховым, Пономаревой и Кропоткиными. <...>

Железо почти не имело сбыта, цена на него благодаря континентальной блокаде упала смехотворно низко, но «фабрика» Строганова в Очере все увеличивала его выпуск. Билимбай слал так много чушек и болванок, что эта

фабрика не справлялась с прокатом. Собственные и отцовские долги, содержание разведенной жены и сына Павла с его дорогими репетиторами—французами заставили Александра Сергеевича Строганова изыскивать новые доходы кроме железа и леса. Ловкий приказчик Прядильщиков подал барину мысль компенсировать затруднения со сбытом железа постройкою нового железоделательного завода.

Идея ненужного вспомогательного завода увлекла старого царедворца из-за того, что вспомогательный завод создает юридическое основание для приписки новых черносотных староверов. Этот расчет на «приписку» шерьянцев и ошапцев был главной причиной строительства вспомогательного завода при плотине Бурдинской мельницы в 1816 году. В 1817–19 годах во вспомогательном Павловском заводе построена вагранка, созданы слесарный и шпикарный (гвоздарный) цехи, появился план нового заводского поселка, создана первая улица, появилась дорога в село Лысьву (Вознесенское). <...>

В Очерском заводе при Прядильщикове же были усовершенствованы механизмы подачи воздуха, построены вспомогательные цехи: литейный, слесарный, шпикарный (гвоздарный), модельный и шорный. С 1820 года начала работать графская начальная школа для детей служащих. <...> С этого же года в Очере была открыта графская больница. <...> В 1819 году были разработаны планы и штаты Очерского и Павловского заводов. Эти планы предусматривали выпуск на продажу из обоих заводов полосового железа 27 000 пудов, шинного—14 000 пудов и резного 56 000 пудов в год. Для этого из барского Билимбая с огромными трудностями по Чусовой и Каме ежегодно доставляли 148 000 пудов чугуна.

В планах очень точно указано, сколько рабочие должны делать в день и сколько зарабатывать. В котельной и резной фабриках, например, где была поденная плата, за рабочий день мастеру платили 40 коп., подмастерью — 30 коп., помощнику подмастерья — 25 коп., и подручному работнику — 15 коп. в день. Караульщики и сторожа получали 3 руб. 50 коп. в год, а будильщики — 14 коп. в день. Планы с расценкою работ были написаны, отпечатаны, разосланы по местам и широко разafiшированы. Однако вскоре расценки были резко снижены. Через три года после широковещательных планов крепостные мастеровые холодных цехов зарабатывали от 3 до 5 копеек в день, в горячих цехах — от 3 до 8 копеек в день. С 1840 года по 1859 год плата в холодных цехах была повышена до 8 коп. в день, а в горячих цехах — до 10 коп. в день. <...> До 1843 года продолжительность рабочего дня для ремесленников не была ограничена, а в этом году она была декретирована законом (10,5 часа в сутки), хотя строгановский управляющий Яков Волегов заявлял и после этого, что «его

рабочие отрабатывают свой урок в 11, 12, 16 часов и более» (фраза из его отчета).

Вот что пишет в своих воспоминаниях об очерских ремесленниках сын крепостного учитель Павел Андреевич Скорынин, сидевший в тюрьме за революционную работу: «Работали с 5 часов утра до 5–6 часов вечера зимой, а летом – до 7 часов вечера. Отпуска рабочему не полагалось. Если рабочий не выйдет на работу без уважительной причины, то были телесные наказания от 5 до 50 ударов розгами и сдача в солдаты». Мизерность платы за работу сопровождалась многими пенями и штрафами: за невыход установленной нормы продукта, перерасход угля, смазки, утрату продукта, за которую отвечали целым станом, горном и даже цехом.

Что же давал Очерский завод Строганова? В 1820 году он выковал и прокатал 117.867 пудов железа, в 1840 году – 152.486 пудов, в 1860 году оба завода (Очерский и Павловский) дали 235.436 пудов. Отчет за 1897 год, когда барин искал покупателя на свои заводы, утверждал, что Очерский завод выковал пудлинговых кусков 432.926 пудов, кричных кусков 116.056 пудов и прокатал кровельной и посудной болванки 469.071 пуд, кровельного железа 24.930 пудов. Как менялся численный состав рабочих? В 1759 году завод начал свое существование при наличии 1107 мастеровых, переведенных из других заводов Строганова, а в 1897 году «на обоих заводах обращалось 1113 человек». Если разницу в 6 человек не принимать в расчет, то завод начал работу с тем же количеством рабочих, с каким закончил свое 152-летнее существование в руках именитого помещика.

В 1830–40 годах условия сбыта железа улучшились, поэтому в 1835–1842 годах оба завода были снабжены каменными корпусами вместо деревянных. В 1849 году в Очере создан куимоватский кричный цех по образцу такого же цеха в Нижней Туре, построенного мастером Куимовым. Пятидесятые годы прошлого столетия были связаны с ожиданиями освобождения от крепостной зависимости. <...>

Объявление манифеста о воле тоже потребовало особых жертв. Двое мастеровых завода были выпороты приставом Поповым «за неуместный вопрос в церкви о том, подлинный ли манифест им зачитал батюшка Федор». Управляющий Егор Демидов в своем отчете об объявлении манифеста писал в Ильинское: «Мастеровые не уверились в подлинности им объявленного манифеста и правил». Мастерские Очера и Павловского и все волости нашего округа отказались от принятия уставных грамот, которыми устанавливались новые отношения между бариним и крепостными, а мастера обоих заводов отказались от полевых наделов и оставили за собою лишь усадьбы (одворицы). <...>

Трагедия бывших мастеровых обоих заводов после 1861 года заключалась в том, что одна треть их после реформы не получила работы на барском заводе. Оказавшиеся не у дел крепостные ремесленники блуждали в поисках заработка по многим заводам Урала. Безработные очерцы и павловцы перебивали в Югокамске, Майкоре, Чермозе, Лысьве, Чусовом, Пашии. Работу нашли лишь немногие, остальные должны были перебиваться случайными заработками и идти к местным владельцам кустарных мастерских Балахонову, Полюдову, Чудинову.

В 1877 году был реформирован большой прорез Очерского пруда, заново переделанный плотинным мастером С. И. Полюдовым. <...> Во время ремонта были изуродованы рабочие Василий Васильевич Томилов и Егор Семенович Бессонов, оставшиеся калеками на всю жизнь. Пенсии они от барина не получали, так как «несчастье произошло по их собственной вине».

Начиная с 1898 года, барин не делал никаких затрат на свои заводы, не дававшие ему много дохода из-за того, что в технологии и экономике их он ничего не смыслил. Сильно напугала барина и революция 1905 года, когда народ самовольно рубил барский лес, бил барских лесных служащих, захватывал барские покосы и пашню.

Относительная бездоходность заводов, примитивность оборудования их, дороговизна выпускаемой продукции и невозможность выдерживать конкуренцию хорошо оборудованных южных заводов заставила барина усиленно искать покупателя на свои захиревшие заводы. Для этого Строганов провел в главные воротилы местного земства своих бывших служащих Якова Морозова и Михаила Постникова, а в губернское земское собрание в качестве гласного своего служащего Алексея Власова. Они устроили для барина выгодную продажу обоих заводов Оханскому уездному земству в 1911 году.

Но и приняв решение о продаже заводов, барин остался верен традициям своих предков не продавать плотины, пруда и основных каменных корпусов заводов, а сдать их пока в аренду в расчете на нового Михельсона, который покончит с наследием первой революции, подобно тому, как это получилось после Пугачева. Но такой тонкий ход, проделанный его предками в 1771 году, на этот раз не оправдал себя: заводы окончательно уплыли от барина в 1917 году. <...>

Так через 158 лет закончились долгие годы дикого барства, ссылок в сибирь и сплошных порок за невыработку нормы, за косой взгляд на барского холоуя. Только камни и кирпичи старых заводских корпусов напоминают очерцам об этом бесправии, унижении человеческого достоинства, непосильной одуряющей работе на барина.

Ф. Малков

**1958. – № 22 (2324). – 21 февраля.**

### **На снежных дорогах**

Нынешняя зима богата выюгами. Усиливаясь или утихая, они продолжаются неделями. Но ни метели, ни снежные заносы не могут остановить шоферов дальних рейсов. Недавно шоферы Очерского машиностроительного завода А. И. Оверин, М. В. Агафонов и Г. А. Бояршинов были направлены в г. Пермь за необходимыми заводу материалами. До Оханска их сопровождал трактор С-80, управляемый И. И. Шардаковым. Трудности начались уже на втором десятке километров от Очера, но при помощи трактора машины понемногу продвигались вперед. Местами шоферы брались за лопаты, чтобы откопать трактор, которому становилось все труднее буксировать машины. Тросы и буксирные крюки не выдерживали напряжения.

Сначала С-80 сгоряча брал на буксир сразу все три машины, затем по одной, и кончилось это тем, что сам он прочно и безнадежно увяз в сугробе двухметровой высоты. Лопаты стали бесполезными. На место одной лопаты снега, откинутого в сторону, ветер моментально швырял десять. Снежный вал с наветренной стороны колонны рос на глазах. Ночью свет фар не мог пробить плотную завесу бурана. Снег через невидимые щели забивался в кабины и толстым слоем оседал на сиденье.

Спас положение колонны подоспевший через двое суток бульдозер Павловского завода. На путь до Оханска, протяженностью 55 километров, колонна затратила двое с половиной суток, двигаясь со средней скоростью девятьсот метров в час. Оставив здесь свой трактор, машины двинулись дальше. Через трое суток (вместо четырех часов в летнее время), почерневшие от копоти и усталости, но гордые от сознания выполненного долга, шоферы увидели огни областного центра... Один из обычных, этот рейс был отмечен в приказе директора завода. Все участники снежного похода премированы.

А сколько трудится на дальних рейсах скромных и незаметных водителей, не отмеченных в приказах! Среди них хочется назвать шофера стройучастка В. Вилонина. В декабре минувшего года, возвращаясь из Кунгура, он делал на некоторых участках дороги по три километра в день, разгребая снег лопатой и через каждые сто метров связывая ржавшие цепи на задних колесах. Шофер мог вызвать трактор из своего гаража и спокойно его ожидать в каком-нибудь населенном пункте. Но Вилонин этого не сделал. А когда спросили, как он съездил, то ответ его был предельно лаконичным: «Нормально». Так трудятся и тысячи других. Никакие дорожные невзгоды не заставят шофера бросить свое ремесло...

Н. Рязанов

**1958. – № 28 (2330). – 7 марта.**

**Шофер П. И. Чиннова**

Между цехами Очерского машиностроительного завода деловито сует юркая полуторка выпуска времен Великой Отечественной войны. Неумолимая рука времени как-то не коснулась этой много повидавшей на своем долгом веку машины. Автомобиль имеет отличный внешний вид и всегда находится в исправном состоянии, выполняя свою незаметную, на первый взгляд, но важную работу.

За рулем автомобиля свыше десяти лет бессменно трудится шофер Очерского завода Прасковья Ивановна Чиннова.

Вот она осторожно провела машину сквозь узкие ворота и заглушила двигатель внутри литейного цеха. Энергично поторапливая грузчиков, Прасковья Ивановна привычным взглядом, выработанным в течение долгой шоферской практики, заботливо осматривает ходовую часть. Своевременно выдернув впившуюся в покрышку колеса металлическую стружку, она едет в другой цех, чтобы отвезти отлитые детали для дальнейшей обработки....

Вся сознательная жизнь Прасковьи Ивановны прочно связана с техникой. В период коллективизации сельского хозяйства она первой из женщин нашего района откликнулась на призыв «Молодежь, на трактор!» Дело было новое и для женщин особенно трудное, но она не искала легких дорог и смело села за руль капризного «Фордзона». При свете многочисленных костров в замен фар, в ночное время Прасковья Ивановна поднимала на Урале целину.

Быстро привыкла она к своей нелегкой профессии, и когда спустя три года, ее командировали на курсы шоферов, то дело не обошлось без слез. Так Прасковья Ивановна также одной из первых женщин приобрела еще одну специальность и с тех пор работает шофером – сначала в автороте, а после ее ликвидации – в 1943 году поступила на Очерский завод. Она возила на Верещагино различные грузы, часто бывала в дальних поездках в Пермь и Кунгур.

За двадцать два года работы шофером Прасковья Ивановна не имеет ни одной аварии, ни одного дорожного происшествия и взыскания. За честное отношение к выполнению своих обязанностей дирекция завода наградила Прасковью Ивановну ценным подарком, Почетной грамотой, и объявила ей восемь благодарностей. Хочется от всей души поздравить Прасковью Ивановну в знаменательный День 8-го марта с двадцатипятилетием ее работы за рулем трактора и автомобиля и пожелать ей дальнейших успехов в труде и личной жизни.

Н. Рязанов

**1958. – № 54 (2356). – 9 мая.**

### **Гимнастика на производстве**

Научное обоснование проведения гимнастики на производстве самым тесным образом связано с вопросами активного отдыха. Великий русский физиолог И. М. Сеченов экспериментально доказал, что отдых с физиологической точки зрения не может сводиться к абсолютному покою. Смена одной работы другой есть не что иное, как форма отдыха. На этом принципе построена физкультурная пауза или гимнастика, которая проводится на предприятиях и в учреждениях.

В зависимости от характера производственного и технологического процесса предприятия гимнастика может проводиться или до начала работы (вводная гимнастика), или в процессе рабочего дня (физкультурная пауза). При выборе формы гимнастики должен быть решен вопрос и о количестве физкультурных пауз (одна или две) во время работы.

Например, для профессий с большим физическим напряжением и малоподвижном положении тела следует делать гимнастику в течение рабочего дня дважды. Для предприятий или отдельных цехов, где по условиям технического процесса нельзя отрывать рабочих от работы, следует остановиться на вводной гимнастике. Гимнастика на производстве приносит большую пользу. Она снижает утомление и содействует быстрому восстановлению работоспособности; укрепляет мышечную систему и содействует увеличению подвижности суставов. Следует сказать и о воспитательном значении гимнастики, способствующей привлечению рабочих к массовой физкультурной работе.

А. Зимоглядов, методист производственной гимнастики Очерского завода

### **В заводской библиотеке**

В профсоюзной библиотеке Очерского машзавода – около тысячи читателей. Большинство из них по-настоящему любят книгу, читают много и вдумчиво. Рабочий инструментального цеха Н. Г. Соромотин часто посещает библиотеку. В его читательском формуляре мы видим роман В. Кетлинской «В осаде», В. Кожевникова «Заре навстречу», повести Авдеенко, «Рассказы о Ленине» и др. Много книг за последнее время прочитал столяр деревообделочного цеха В. И. Сергеев – Е. Федорова «Каменный пояс», романы А. Дюма, Г. Уэллса и другую литературу. Активные читатели – нормировщик Н. П. Ежов, токарь И. А. Жданов, работница литейного цеха З. С. Плотникова и многие, многие другие.

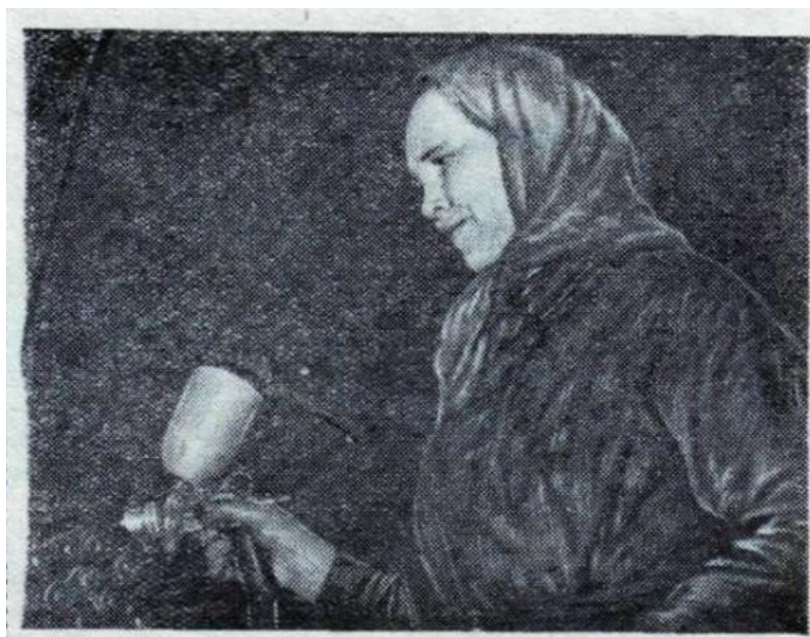
В. Морозова, заведующая библиотекой



**1958. – № 66 (2368). – 6 июня.**

### **Мечта осуществилась**

В 1952 году в сборочный цех Очерского машиностроительного завода подсобным рабочим пришла скромная, застенчивая женщина Валентина Михайловна Рудометова. Выполняя порученное ей дело, она внимательно присматривалась к работе маляров, мечтая когда-нибудь овладеть этой профессией. Мечта ее



осуществилась быстро. Через месяц после того, как ее приняли в цех, она взяла кисть и ведро с краской. Не без робости начала она новое дело, но большое желание работать маляром, старание и любознательность помогли ей быстро овладеть профессией.

В 1956 году малярную кисть она сменила на пульверизатор. Освоила приемы работы и стала передовиком производства. Две–две с половиной нормы за смену – вот ее ежедневный показатель. Дирекция завода, партийная и профсоюзная организации неоднократно награждали ее почетными грамотами, ценными подарками. Дважды ее премировали путевками в дом отдыха. После того, как на фронте Отечественной войны погиб ее муж, она одна растит и воспитывает троих детей. Однако она выкраивает время и для выполнения общественных поручений.

На снимке: В. М. Рудометова

**1958. – № 68 (2370). – 11 июня.**

### **Крепостные мастеровые очера**

В 1814 году граф Павел Строганов и его жена Софья поручили заведывание всеми своими имениями статскому советнику Сергею Александровичу Игнатьеву, человеку сведущему в горном деле и металлургии. Игнатьев в 1819 году подробно и обстоятельно разработал планы работы Очерского завода и нового Павловского завода. Планы предусматривали общие размеры производства, нормативы и заработную плату крепостных мастеровых.

В этих планах точно указано, что в кричной работе при всех горнах на две смены в сутки мастер с подмастерьем и подсобным работником должны каждую неделю выковать 82 пуда 20 фунтов железа, затратив для этого 12,5 коробов угля. Что по первоначальному плану мог получить за это мастер и его подручные по горну?

При выполнении нормы за выковку полосового и поделочного железа мастеру должны платить (но не платили!) 4,5 копейки с пуда, т. е. приблизительно 60 коп. в день, подмастерью 3  $\frac{1}{4}$  копейки с пуда (около 43 копеек в день) и подсобному работнику 2  $\frac{1}{4}$  копейки с пуда (около 30 копеек в день). Всего по горну—10 копеек с пуда. Другая расценка была по болваночному железу: здесь мастеру платили 6 коп. с пуда (около 80 коп. в день), подмастерью 3,5 копейки с пуда (около 46 коп. в день) и подсобному работнику 2,5 коп. с пуда (около 33 коп. в день), а всем троим по 12 коп. с пуда. Эта плата гарантирована при выпуске полной нормы доброкачественного продукта, а если был какой-либо изъян, брак в продукте, то по полосовому и болваночному железу плата снижалась. Мастер на полосовании железа с изъяном мог заработать около 20 коп. в день, подмастерье — около 13 коп. в день. И с этой зарплатой еще можно было мириться, если бы не те кары и пени, которые были запроектированы в планах и штатах 1819 года.

За что взыскивали пеню? Если нормированного выхода железа из чушек чугуна не получилось, то за излишнюю передержку чугуна взыскивали с мастера 50 коп. с недостающего пуда, с подмастерья — 35 коп., и с подсобного работника 15 коп. с пуда. Если они перерасходовали норму угля, то с мастера взыскивали 45 коп. за каждый перерасходованный короб, а с подмастерья — 25 коп. Еще большие неприятности доставляла «утрата» (очевидно, хищение) железа, за которое взыскивали по 4 руб. за пуд. хотя бы оно даже и отыскивалось. Штраф этот изыскивался не только с провинившегося горна. Даже соседний горн материально страдал. Если и не доказано соучастие соседей в «утрате», с мастера все равно взыскивали 1 рубль с «пуда утраты», с подмастерья — 50 коп. и с подручного работника — 25 коп. с пуда.

В катальной и резной фабриках обоих заводов при выделке листового, шинного и резного железа существовала поденная плата: за рабочий день (полусуточная смена) мастеру платили 40 копеек, подмастерью — 30 коп., помощнику подмастерья — 25 коп. и подручному работнику — 15 коп. Поденная плата существовала и в токарной фабрике при обточке плющильных валов и других крупных деталей для равных машин.

Планы и оклады, написанные в агитационных целях для посторонних, оставались просто расценочными планами. В основе зарплаты мастеровых лежали издержки производства и продажная цена железа.

Сама система учета работы мастеровых исключала приличную зарплату. Вспомним, что грамотных людей среди крепостных мастеров было очень мало. Любой мастер иногда мог прочесть славянский текст, но гражданской печати не знал. А ведь он учитывал работу смены. Как это делалось? Существовала особая система «липовой бухгалтерии» (в буквальном смысле) необходимая в интересах поголовно неграмотных рядовых мастеровых. В каждом цехе были особые стеллажи, на которых хранились записи этой деревянной бухгалтерии. Здесь в определенном гнезде хранились «рубяжи» выработки продукции каждого мастерового.

Рабочий приносил с собою кусок освобожденной от коры ветки липы (лутошку), на котором он заранее насекал (вырубал) свой знак, а в конце смены мастер, принимавший его продукцию, нарезал ножовкою или ножом прямую черту при выполнении нормы и вправо от этой черты – особые условные знаки перевыполнения и экономии, а влево – неприятную для мастерового условную черту перерасхода чугуна или угля. Иногда влево появлялась метка, обозначающая попытку присвоения железа своего или даже соседнего горна. Вправо поощрительная черта появлялась редко, а влево какой-либо штрафной знак – почти каждый день.

Кусок лутошки раскалывался пополам, и одна половина «рубяжа» оставалась до субботы на стеллаже в цехе, а вторая половина – на руках у рабочего. В субботу из окружного правления на завод приходили четыре писца (ученики по письмоводству) под командою помощника столоначальника расчетного стола. На основании «рубяжей» они подсчитывали заработок каждого мастерового. Было много взаимных упреков, передраг. Контролеры разбирали всевозможные казусы и обвинения верховых мастеров во взяточничестве и всевозможных несправедливостях.

Вся первая половина субботы у расчетного и контрольного столов окружного правления была занята подсчетом и уточнением заработка мастеровых. Если конфликт не был разрешен в цехе, то мастеровые могли дойти даже до члена окружного правления, хотя он держался по-барски и почти всегда соглашался с заключением контрольного стола.

Обидеть рабочего мог не только мастер и контролер: кладовщики по железу и чугуну могли подсчитать мастеровому недостачу, утрату, низкую сортность железа, углезapasчики – перерасходованный уголь; кладовщики – перерасходованную смазку, паклю, цинк, кислоту и т. д.

Мало ли каких «грехов» наберется у крепостного рабочего, и все они превращаются в штраф, пеню и порку. Было трудно поверить в такую сложную «липовую бухгалтерию», но в 1953 году при ремонте школы в бывшем окружном правлении помещика нашли большие связки «липовых лутошек» под

полом окружного правления, и престарелый строгановский служащий Михаил Чудинов разъяснил, что это была материальная заготовка для «рубяжной бухгалтерии».

Но вот «рубяжи» подсчитаны и после разбора конфликтов сожжены в печи. Что же в конечном счете получал крепостной рабочий? Из бухгалтерских записей известно, что в 1823 году, в пору наибольшей активности наших заводов, крепостные мастеровые холодных цехов зарабатывали от 3 до 5 копеек в день, в горячих цехах – от 3 до 8 копеек в день, а с 1840 года плата в холодных цехах повышена до 8 коп. в день, в горячих – до 10 коп. в день. На этом уровне плата сохранялась до 1861 года.

Кроме этих 3-х копеек в день рабочему давали «провианта» (муки, крупы) по 2 пуда в месяц. Давали не бесплатно, а по 30 копеек за пуд. Два пуда выдавали одиночке и многосемейному крепостному рабочему. В годы усиленного вздорожания хлеба поденную плату увеличивали, доводили до 17 копеек в день, но зато не давали хлебного провианта. Легко догадаться, что от такой прибавки платы выигрывал помещик, а не крепостной ремесленник. В слесарном цехе завода были наштампованы особые латунные боны различного достоинства от 1 копейки до 10 копеек с такой надписью: «Г.С.О.З. год 1848 яко 8 копеек». Это значило: «Графа Строганова Очерский завод 1848 года. Считать за 8 копеек». Были боны более крупного достоинства и более изящного оформления, штампованные в Добрянке, заменявшие 10 копеек, 15 копеек, и 20 копеек. Образцы этих бон можно видеть в нашем краеведческом музее.

Из донесений управляющего Якова Волегова барыня знала, что рабочий день ремесленников никогда не укладывался в 10,5 часов, и требовала дополнительных разъяснений от Волегова. Что же отвечал Волегов? «Какое у нас переобременение: рабочие отработывают свой дневной урок в 11, 12 и редко в 16 часов, а вон в Алапаевске рабочие отдыхают не более 4 часов в сутки, а в Тагиле мастеровые по два–по три дня сидят голодные, чуть бродят, а не смеют слова сказать и под розгами и палками безмолвно выполняют заводские работы». И сердобольная барыня считала, что ее очерские мастеровые живут гораздо лучше рабочих других помещиков.

В записках местного учителя Павла Скорынина так сказано о прошлом крепостных ремесленников: «Работали с 5 часов утра до 5–6 часов вечера зимой, а летом – до 7 часов вечера. Отпуска рабочему не полагалось. Если рабочий не выйдет на работу без уважительной причины, то были телесные наказания от 5 до 50 ударов розгами и сдача в солдаты».

Дети крепостных ремесленников, со слов дедов, хорошо помнят, что в нижнем этаже бывшей «семидырной», (теперь химическая лаборатория), их пороли за косой взгляд на мастера, «невыход продукции», за две лишних

минуты, пересаживаемые в отхожем месте, порол в нижнем этаже деревянного окружного правления, порол в каменной «волоости» (школа против лесничества), порол у самого горна и прокатного стана, когда сюда «заносило» надзирателя заводского разряда.

Если барский холуй, вроде Николая Власова или Василия Казакова, находил, что одни розги строптивного крепостного ремесленника не исправят, то его переводили в Билимбай и Куву на «подземную работу». Только за 4 года барыня Наталья Строганова послала в Куву 12 «строптивных» мастеровых Очера. Она даже не указала исправительного срока пребывания на рудниках, а просто пояснила: «до износа», подобно полушубку или валенку.

За это же время были посланы «на огненные работы» в Билимбай Тимофей Чазов и Прокопий Бояршинов за то, что «в Воздвижение напились пьяными и не слушались своих родителей». Сотнями сдавали людей вне очереди в рекруты на 25 лет. Только за 8 лет барыня сдала в Очере 69 крепостных мастеровых. Возраст рекрутов совершенно не интересовал барыню: сдали 19-летнего Егора Норицына и 33-летнего Степана Леонтьева Чазова.

Помнят дети крепостных и «голодную волю» 1861 года, когда треть мастеровых не была принята на завод на условиях добровольного найма, помнят сутяжничество с помещиком около 1910 года, когда барин отказался давать землю на тех, кто не был в штате 1863–1869 годов. Помнят они каждый камень и кирпич в строгановских корпусах старого завода, политый их потом и забрызганный кровью их дедов. Страшные это были времена!

Ф. Малков

**1958. – № 70 (2372). – 15 июня.**

### **Он стал газорезчиком**

Много молодых людей приходит на производство, но не каждый из них находит на заводе свое настоящее место. Иные после первых же неудач бросают избранную профессию или переходят на другое предприятие. Не таким был Филипп Демидович Михалев, когда скромным юношей пришел в литейный цех Очерского завода. Это было в начале войны. Он был подносчиком, разнорабочим и выполнял любую работу, которая ему поручалась мастером. Однако никогда не переставал мечтать о приобретении профессии газорезчика по металлу. В 1943 году Филипп Демидович был призван в Советскую Армию. Отслужив положенный срок, он снова вернулся на родной завод. Сначала пришлось поработать на выбивке литья, а в 1951 году его мечта осуществилась. Не дожидаясь, когда администрация цеха переведет его в ученики по новой специальности, т. Михалев стал присматриваться к

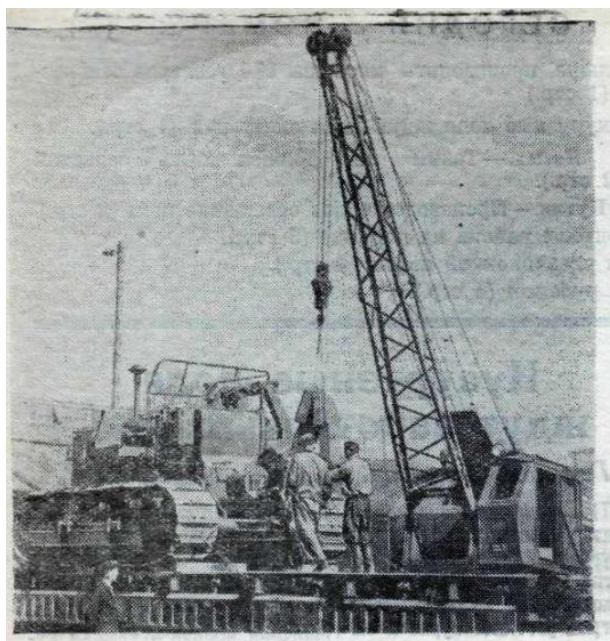
работе опытного газорезчика И. И. Катаева, часто просил у него разрешения пользоваться газоаппаратом и постепенно овладел этим делом. Начальник цеха заметил его призвание и перевел работать газорезчиком. В настоящее время Ф. Д. Михалев работает на газорезке прибылей отлитых стальных деталей, выполняя нормы от 170 до 200 процентов. Как профгруппорг смены он активно участвует в профсоюзной жизни своего цеха.

С. Артемьев

**1958. – № 79 (2381). – 6 июля.**

\*\*\*

Раньше вся продукция Очерского машиностроительного завода отправлялась на автомашинах. Трубоукладчики шли в Верецагине своим ходом. С вводом в строй Очерской железнодорожной ветки необходимость в автотранспорте отпала. Грузы теперь перевозятся по железной дороге. Трубоукладчики заходят на платформу со специальной площадки, а запасные части погружаются полноповоротным краном. На снимке: бригада С. И. Пономарева производит погрузку отдельных частей к трубоукладчику Т15-30, установленному на железнодорожной платформе.



**1958. – № 88 (2390). – 27 июля.**

### **Когда будет пассажирское движение по железной дороге Очер–Верецагино?**

Колхозник сельхозартели «Заря» Ф. Онянов прислал в редакцию письмо. Автор пишет, что до сего времени Очерский завод не организовал движения пассажирского поезда для перевозки населения Очера и прилегающих к железнодорожной линии колхозов на станцию Верецагино и обратно. Ф. Онянов спрашивает, когда же, наконец, будет налажено пассажирское движение. Редакция обратилась с этим вопросом к директору Очерского машиностроительного завода т. Иванову. Тов. Иванов сообщил редакции, что в ближайшее время завод получит два пассажирских вагона, после чего будет

введен в расписание грузопассажирский поезд по железнодорожной линии Очер–Верещагино. Для обеспечения выполнения правил техники безопасности и инструкции по движению поездов, с целью создания удобств при посадке и высадке пассажиров требуется построить посадочные площадки на посту Верещагино, остановочных пунктах Гудыри, Урванцы, Морозово, Торсуново, 306 пикет. Очерский завод в кратчайший срок не может сделать эту работу за неимением рабочей силы. Завод просит местное население, колхозы и сельсоветы оказать помощь в постройке посадочных площадок. Необходимый материал для строительства заводом будет предоставлен, а стоимость работы оплачена по государственным ценам.

**1958. – № 89 (2391). – 30 июля.**

#### **Новое пополнение**

По территории Очерского завода проходит группа юношей и девушек в черных гимнастерках с эмблемами трудовых резервов на фуражках. Это новое пополнение рабочего класса, прибывшее на завод после окончания ремесленных и железнодорожных училищ. За время учебы в училищах молодые люди приобрели различные специальности: токаря, слесаря, кузнеца, формовщика. Почти всем ученикам присвоен четвертый разряд, а некоторым уже пятый. Начинается трудовая деятельность 28 юношей и 10 девушек на нашем заводе. Им будут созданы необходимые условия для плодотворной работы. Все прибывшие размещены в заводском общежитии. Задачи комсомольских организаций цехов с первых дней их работы – вовлечь молодежь в активную общественную жизнь. Совету общежития надо разработать интересный план отдыха молодежи общежития с тем, чтобы не допускать проявления аморальных поступков. В. Кошечев, секретарь ЗК ВЛКСМ.

**1958. – № 95 (2397). – 13 августа.**

#### **Так трудятся люди страны Советов**

В механическом цехе Очерского завода всегда шумят моторы станков, снуют взад-вперед мостовые краны, поднимая тяжелые детали. Проходят с грузом автокары. Каждый рабочий занят своим делом. В конце цеха стоят два долбежных станка. На одном из них работает сухощавый, среднего роста, рабочий. Это Александр Фролович Масалкин. Его движения неторопливы, расчетливы. Вот он взял рукой деталь, установил ее на долбежном станке, набросил болты с планками, завернул гайки, прижмурился, посмотрел, подправил и накрепко зажал деталь гаечным ключом. Подвел резец, включил



скорость, подачу и пошла работа. После окончания операции продолжается все сначала.

Ловко получается. Вроде бы медленны его движения, а между тем, около станка растёт и растёт число обработанных изделий. В чем же заключается секрет такой производительности? На этот вопрос отвечает начальник смены Д. Т. Любченко. Он говорит: «Секрета здесь никакого нет. Все зависит от опыта и смекалки рабочего. Александр Фролович Масалкин опытный долбежник и по этой специальности работает свыше десяти лет. Ему доверяются самые сложные работы, а при освоении новых видов продукции он является незаменимым работником. Так, обработку внутренних шлиц



шестерен 6–23 СБ и 3–11–1 к трубоукладчику Т15–30 кроме него долгое время никто не мог сделать. То же самое было и со звездочкой 3–14 СБ, и только позднее их научились обрабатывать Геннадий Язовских и Владимир Колчанов».

А. Ф. Масалкин передает свой опыт другим. Он чуток к товарищам и если видит, что у них что-нибудь не получается, то всегда поможет добрым советом. Он скромн и не любит рассказывать о себе. Так было и в этот раз. О себе он говорил очень мало, но опытом работы поделился охотно.

– К каждой смене я готовлюсь еще накануне. Заранее привожу в порядок необходимый инструмент: резцы, ключи и различные приспособления. До начала работы стараюсь узнать у мастера, какие детали мне предстоит обрабатывать за всю смену. В зависимости от этого настраиваю станок и располагаю инструмент с таким расчетом, чтобы не тратить время на лишние движения.

Многое зависит от правильной установки длины хода резцедержателя. Ко всему этому надо добавить, что без любви к своей специальности и профессионального чутья очень трудно работать. Я, например, по звуку слышу,



когда затупляется резец и вовремя его заправляю. Все это помогает мне выполнять любые задания мастера.

А. Ф. Масалкин – воспитанник Советской власти. Он все свои знания, весь труд вкладывает в великое дело построения коммунизма в нашей стране.

С. Путин

**1958. – № 103 (2405). – 31 августа.**

### **Мастер на все руки**



Много на Очерском машиностроительном заводе специалистов, которые любят свою профессию и всю свою энергию вкладывают в работу. Все их помыслы сосредоточены на том, чтобы как можно больше построить машин для Родины. Но, пожалуй, никто так не любит технику, как рабочий ремонтно-механического цеха Виктор Петрович Зотов. На заводе он трудится с 1944 года и за это время освоил несколько специальностей. Виктор Петрович может работать токарем, строгалем, фрезеровщиком и слесарем по ремонту оборудования.

Недавно он освоил еще одну профессию – жестянщика. И здесь, как и на других порученных работах, его показатели

выражаются от 180 до 220 процентов за смену.

В. П. Зотов и дома не сидит без дела: то ремонтирует мотоцикл, то часы различных марок, то реставрирует какой-нибудь старый механизм. В прошлом году он своими руками сконструировал и построил малогабаритные аэросани, приводимые в движение мотором с мотоцикла марки «ИЖ» и зимой ездил на них на прогулку. Недавно он переоборудовал старый, уже негодный к использованию мотоцикл немецкой марки и теперь он эксплуатируется, как новый.

Сейчас В. П. Зотов к началу нового зимнего сезона думает переоборудовать и усовершенствовать аэросани. С этой задачей он справится. В цехе недаром говорят: «Зотов у нас на все руки мастер».

К. Кремлев, начальник ремонтно-механического цеха

На снимке: В. П. Зотов за работой

### **Новый способ пропаганды технических новинок**

На Очерском машиностроительном заводе широко пропагандируются новые методы труда, опыт передовиков производства и новинки техники. На самом видном месте напротив инструментального цеха установлена по-новому оформленная витрина, которая состоит из четырех разделов.

Первый раздел знакомит рабочих с новыми методами производства, освоенными на заводе, второй – с результатами похода за технический прогресс, третий – с новостями, происшедшими за неделю, и четвертый раздел рассказывает о том, как рабочие трудятся и отдыхают. Все разделы хорошо иллюстрированы фотографиями из жизни завода.

Такой метод пропаганды новых способов работы и важнейших заводских событий очень полезен. Рабочие всегда находятся в курсе дела и знают у кого им следует учиться, у кого перенимать опыт работы, как лучше отдохнуть в выходной день.

П. Антонов

**1958. – № 108 (2410). – 12 сентября.**

### **Мрачные тени минувшего**

Мал при Строгановых был завод в Очере: в один сборочный цех нового советского завода можно поместить весь старый барский завод. Не сохранилось теперь тех мрачных корпусов, в которых было первоначально организовано тяжелое кричное производство, но каменные корпуса, построенные в 1835–40 годах барыней Софьей Строгановой, до сих пор сохранились. Пройдемся по этим цехам.

Вот механический цех, где когда-то работала фабрика по прокатке шинного и листового железа. В нашей памяти встает картина Иогансона «На старом уральском заводе» и связанный с этой картиной кошмарный «Устав судебный», подписанный Софьей Строгановой, с его знаменитым 26-м параграфом. Припомним его: «Виновные наказываются розгами с отнятием платья (по голому телу), но женщины по усмотрению начальства могут быть наказываемы и в сорочке».

«Какой же я изверг, если у меня порют женщин в станушке!» – вероятно, думала либеральная барыня. Я в этот момент перед ее глазами должна бы пронестись тень мастерового Василия Пирожкова. Его четыре раза пороли в цехе, в заводской расправе под деревянным правлением и после продолжительной высидки в камере на цепи, прикованной к кольцу камеры, затем выслали в Сибирь. Виновен он был «за многие дерзости мастеру, приказчику, волынку и подбивание других».

Мастеровой Тимофеем Гусев тоже был сослан в Сибирь. Не беда, что у него осталась жена и калека-брат с большой семьей: ведь он тоже «зубатил, волюнил и подбивал других». Не лучше была судьба Осипа Казымова, попавшего в Сибирь «за распространение слухов», и оставившего в Очере отца, мать и двух сестер. Была оформлена высылка в Сибирь и на четвертого смутьяна из этой проклятой фабрики – Петра Катаева. Но он сбежал из дома, подставив под гнев барыни спину отца и брата.

Мы в деревообделочном цехе, в котором при барине была «токарная для оточки валов», сколько кошмарных видений всплывает в нашей памяти! Вот тень барского токаря Алексея Клепцына, осмелившегося «пререкаться с мастером и даже приказчиком». Он за это лишился двух сыновей – Михаила и Якова, которых вместо старика-отца сдали в солдаты вне очереди. Но вот тени и других токарей-рекрутов: Алексея Чазова, Егора Норицына и их восьми товарищей-подростков 19 лет, сданных вне очереди в солдаты на 25 лет тоже «за продерзости отцов».

Мы в болторезном отделении. Там при барине были «клинчатые воздуходувные мехи», и работал на этих мехах смутьян Исай Путин, который не выждал бесплатного этапа в Сибирь и сбежал сначала в староверские скиты на Иргизе, а оттуда в Томскую Колывань. Но и там он был найден старостой и приведен по этапу в Очер, причинив барыне расход в 8 рублей 60 копеек серебром, а службистому старосте Лариону Соромотину «награду за усердие в 1 рубль 40 копеек серебром» (недорасходовал на прокорм беглеца).

Мы в литейном цехе. Не подумайте, что при Строгановых здесь уже был бессемеровский конвертор, механизированный шихтоподъемник и шихтовая площадка, разливочные ковши и всякие электрифицированные консольные краны. Ничего этого тогда не было: была простая кустарная вагранка, около разливочных горшков которой нам мерещат тени крепостных литейщиков Федора Томилова, Тихона Каменских, Антона Мокрушина и Григория Попова, которых в возрасте 30 лет сдали в солдаты вне очереди на 25 лет только за то, что «зубатили с мастером и бросали на него косые взгляды».

Мы увидели бы здесь и еще более старого рекрута-литейщика Ивана Носкова, которого за «постоянные перекоры с мастером и даже с господином-приказчиком» сдали в солдаты на 32-м году. Я вот рекрут-литейщик Степан Чазов мало того, что косо смотрел на мастера Колчанова, но даже «потеснил его по хмельному делу» (избил) и за это сдан был барыней в рекруты в возрасте 33 лет. Приказчик барина не постеснялся сдать в солдаты на 25 лет этого человека, имеющего четырех малолетних детей.

Мы в бывшей заводской столовой. Здесь в крепостное время был модельный цех и шорный цех. При барине мы увидели бы модельщиков

Дмитрия Ватолина, Абрама Ермакова и Якова Ипанова, которых приказчик сдал в солдаты за то, что волынят, портят инструмент и дают «нелекальную» продукцию. Здесь же мы увидели бы шорника Ивана Бурдина, который «часто зубатил с хозяйственником конного двора» и для отвода глаз сидел свыше 10 минут в таком месте, которое ныне называют то уборной, то туалетом, а раньше именовали сортиром. Нужно было проучить этого волынщика и сдать его в солдаты, несмотря на то, что ему уже 28 лет.

Мы около камерной печи на жидком топливе для нагрева поковок. При барыне здесь были простые горна. Около горнов сновали Корнил Бурдин, Петр Старков и Гаврил Нохрин, которые часто допускали перерасход угля и волынили. За это приказчик сдал их в рекруты, не считаясь с тем, что одному из них было уже 27 лет.

Мы около мостового подъемного крана, которого при барыне, разумеется, не было. Здесь под команду «Еще раз» в крепостное время в стройной заливчатской дубинушке под руководством Павла Бояршинова и Терентия Шафранова перетаскивали тяжести в озорном припеве «кастили на все корочки своего мастера». Что же, как не солдатчину вне очереди заработают «зубоскалы»? Целая группа рабочих под командой Ивана Плотникова и Петра Лаврикова работали на ручных перетасках и перевалках и тоже всячески поносили своего мастера и неуважительно относились к заводскому надзирателю. Конечно, рекрутчину заработали и эти «зубоскалы».

Заглянем в нижний этаж современной химической лаборатории завода. Страшным при барыне Наталии Строгановой было это место и называлось почему-то «семидырной». Тогда здесь свирепствовали надзиратель Василий Казаков и его помощник Фома Антипьев. Тут было все, что нужно для порки: коза (скамья) с приспособлением для привязывания, кобыла (тоже препротивное приспособление) и размоченные в соляном растворе розги. Здесь после каждой смены пороли крепостных ремесленников. За что пороли? За малый выход продукции, пережог угля, перерасходованную смазку, косой взгляд на мастера и даже за то, что мастеровой сидит в отхожем месте больше десяти минут.

Мы в спортзале ДСО «Труд». До 1834 года это здание было занято окружным правлением барина, а после 34-го года – театром. В нижнем этаже, засыпанном землею после 1861 года, мы встретили бы три арестанских камеры с цепями и кольцами. Здесь «судебный устав» барыни Софьи Строгановой с его позорным 26-м параграфом получал свое реальное воплощение. Не перечислить и не сосчитать тех заводских и деревенских мучеников, которые прошли через это страшное подземелье.

В нашей памяти невольно возникают мрачные образы картины Коровина «Перед поркою». Штрафной журнал ремесленной расправы за 1854 год и штрафной журнал Верхне-Очерской земской избы за 1848 год наглядные документы зверской расправы над людьми. Здесь пороли по письменному приказу заводского исправника и пристава 3-го стана, пороли по просьбе верховых мастеров, пороли по решению земской избы, по приговорам третейского и уездного суда, пороли по приказанию старосты Родиона Соромотина и даже жены десятского Ефима Бурдина <...>

Ф. Малков

**1958. – № 114 (2416) – 26 сентября.**

### **Хороший токарь и спортсменка**

Тамара Васильевна Колчанова пришла на Очерский завод после окончания ремесленного училища в 1950 году. Ее поставили токарем в механический цех. Любознательная и трудолюбивая девушка скоро показала себя умелой и настойчивой работницей. Когда поступил заказ на турбинки от Павловского завода, ей поручили их обработку. Турбинки были твердозакального состава. Резцы не стояли и быстро подгорали. Не каждый даже старый опытный токарь соглашался делать эти «капризные» детали. Не ладилось сначала и у Тамары. Но она не отступилась и добилась своего. Обильное эмульсивное охлаждение и более тупой угол заточки резца позволили преодолеть трудности.



Работая на двух операциях, Т. В. Колчанова довела обработку турбинок до 300 штук, что составляет 200 процентов нормы. Летом 1958 года Тамару перевели на выполнение 65-ой операции по выпуску поршней для сельскохозяйственных машин. И здесь она показывает образцы труда, делая по 400–450 поршней за смену, т. е. выполняя нормы на 200–300 процентов.

Своей профессии Тамара обучила несколько человек. Ее ученица Валя Вшивкова работает теперь самостоятельно. И хотя ее успехи еще невелики, но мастерство постепенно придет и к ней. Ученица у Тамары есть и сейчас. Это десятиклассница Валя Вахрамеева.

Тамара Васильевна не только хорошая труженица, но и активная участница в комсомольской, профсоюзной и спортивной жизни завода. Она неоднократно избиралась ответственной за отдельные комсомольские мероприятия, была членом цехового комитета профсоюза, участвовала в заводских соревнованиях по легкой атлетике и по лыжам. В настоящее время Т. В. Колчанова создала семью. У нее двое детей. Но это ей не мешает хорошо трудиться и заниматься спортом. На закрытии зимнего сезона в марте 1958 года в соревновании по лыжам среди женщин она заняла третье место по району и первое место среди заводских команд.

Замечательная труженица и спортсменка не любит отставать ни в работе, ни в общественных мероприятиях. Хочется пожелать, чтобы это качество Т. В. Колчанова сохранила на всю жизнь.

П. Антонов.

**1958. – № 118 (2420) – 5 октября.**

### **Перспективы развития завода**

В нашей стране имеются богатейшие запасы нефти и газа. Это—наиболее экономичные виды топлива. При условии непосредственного подвода их к промышленным предприятиям достигается огромная экономия общественного труда, материальных средств и, следовательно, ускоряются темпы развития народного хозяйства нашей страны. Очерский машиностроительный завод изготавливает грузоподъемную технику для укладки труб газо- и нефтепроводов. Трубоукладчики с маркой Очерского завода работают на многих трассах газонефтепроводов нашей страны. Но дальнейшее развитие топливной промышленности требует увеличения выпуска новейших, более мощных типов трубоукладчиков и другой грузоподъемной техники.

В решении этой задачи значительную роль призван сыграть и наш Очерский машзавод. Предстоящий XXI съезд КПСС будет обсуждать контрольные цифры народнохозяйственного плана на 1959–1965 годы. Это обязывает коллектив завода уже сейчас заботиться о перспективе развития, готовиться к выполнению новых задач, которые будут поставлены съездом.

Проект семилетнего плана завода предусматривает увеличение выпуска новых типов трубоукладчиков. В 1959 году производство возрастет на 37 процентов по сравнению с планом 1958 года. Выпуск трубоукладчиков Т15-30 грузоподъемностью 15 тонн в 1959 году увеличится на 70 процентов. В 1959



году коллектив завода в содружестве со специальным конструкторским бюро «Нефтестроймашина» выпустит партию трубоукладчиков Т25-50 грузоподъемностью 25 тонн. Опытный образец уже в конце первого квартала поступит на трассу газопровода на промышленное испытание. Наряду с этим заводу в этом же году надлежит создать еще более мощный трубоукладчик грузоподъемностью 35 – 40 тонн. Завод должен резко увеличить выпуск дизель-электрических кранов.

Специализация завода, выпуск мощной грузоподъемной техники, резкое увеличение объема производства, естественно, потребуют осуществить реконструкцию завода.

Постановлением Совета народного хозяйства Пермского экономического района предусмотрено во втором квартале 1959 года ввести в эксплуатацию центральную парокотельную, а в третьем квартале с пуском Очерской районной электрической подстанции реконструировать все электрохозяйство завода. Эти мероприятия в значительной мере будут способствовать дальнейшему развитию завода.

Расчеты показывают, что существующие производственные площади, оборудование, приходят в несоответствие с потребностями завода. По новому семилетнему плану предполагается построить ряд новых цехов: литейный, цех металлоконструкций, сборочный, компрессорный, кислородный. Ныне существующие корпуса цехов будут реконструированы и оснащены новым высокопроизводительным оборудованием. Вместе с промышленным строительством завод будет продолжать строительство жилого фонда, чтобы обеспечить возросшую потребность рабочих новыми благоустроенными квартирами.

Строительство новых цехов и ввод в строй новых производственных площадей предусматривается в период 1961–1963 гг. А сейчас коллектив завода готовится к выполнению плана первого года семилетки на существующих производственных площадях и оборудовании. <...>

В литейном цехе найдет более широкое применение литье в стопку, формовочные кокильные машины и т. д. В целом перед коллективом завода стоит задача – найти и привести в действие еще неиспользованные возможности и резервы производства. Идя навстречу XXI съезду КПСС, коллектив завода полон решимости досрочно завершить план 1958 года и сделать все необходимое для обеспечения выполнения плана 1959 года-первого года семилетки.

Е. Иванов, директор завода

## 1959 год

1959. – № 2 (2457). – 4 января.

### За 36 кубометров бетона в день



На дворе стройучастка Очерского машиностроительного завода имеется цех по производству сборного железобетона. Здесь работает бригада бетонщиков в составе семи человек, которыми руководит бригадир Маргарита Павловна Бояршинова. Бригада изготавливает бетонные плиты, балки, прогоны, для перекрытия строящихся зданий и жидкий монолит под различные фундаменты.

Выпуском бетона стройучасток занимался и раньше, но производительность была настолько мала, что он не удовлетворял потребностей даже половины строящихся объектов. М. П. Бояршинова сумела организовать работу так, что ее бригада стала ежемесячно давать до 240

кубометров сборного железобетона и жидкого раствора при задании в 205 кубометров. Это тоже не обеспечивает полностью всех запросов строительства, но дает возможность во много раз меньше закупать бетон со стороны.

– Наша задача, – говорит т. Бояршинова, – сейчас состоит в том, чтобы давать бетонных изделий до 36 кубометров в день. С этим мы обязательно справимся, если будем бесперебойно получать цемент, железо и другие материалы. Этого мы должны добиться к XXI съезду КПСС.

Трудиться Маргарита Павловна начала с 1944 года. Работала счетоводом, ученицей формовщицы и разнорабочей. Но настоящее удовлетворение от труда получила только тогда, когда освоила специальность бетонщика. М. П. Бояршинова является активным участником в общественной жизни своего коллектива. Она член постройкома профсоюза и член комиссии по рассмотрению трудовых споров.

С. Артемьев.

На снимке: бригадир М. П. Бояршинова за укладкой железных конструкций из проволоки в опалубку перед заливкой бетона.



**1959. – № 20 (2475). – 15 февраля.**

**Павел Александрович Тетенев**

Второй раз выдвинули очерские машиностроители кандидатом в депутаты районного Совета депутатов трудящихся лучшего слесаря-сборщика Павла Александровича Тетенева. Будучи депутатом районного Совета, он своими практическими делами оправдал доверие коллектива. Павел Александрович Тетенев родился в 1902 году в городе Очере в семье потомственного рабочего. После окончания начальной школы, в 1914 году, Павел Александрович пошел работать к кустарям-частникам на сборку молотилок, вначале учеником, а затем слесарем. Рано пришлось познать юноше гнет эксплуататора. За свой труд он получал ничтожную плату, хотя трудился по 10–12 часов в сутки. А работать было необходимо, так как после смерти отца Павел Александрович остался единственным кормильцем большой семьи.

После пяти лет работы у кустарей, П. А. Тетенев переходит в учебно-показательные земские мастерские, а в 1922 году – на Очерский завод сельскохозяйственного машиностроения. С этого времени он безотрывно трудится на Очерском машиностроительном заводе.

Сейчас Павел Александрович работает слесарем-сборщиком в сборочном цехе. Бригада, в которой трудится П. А. Тетенев, выполняет самые ответственные операции по сборке узлов трубоукладчика, значительно перевыполняет нормы выработки при высоком качестве работы. Тов. Тетенев постоянно помогает молодежи цеха в освоении новых механизмов. За трудовые успехи на производстве П. А. Тетенев занесен на заводскую Доску почета, имеет много благодарностей и грамот от администрации завода, райкома КПСС и райсовета. Коллектив Очерского машиностроительного завода знает П. А. Тетенева, как хорошего товарища и общественника, который, не считаясь со временем, проводит большую общественную работу. Поэтому, выдвигая Павла Александровича кандидатом в депутаты районного Совета, коллектив завода уверен, что он и впредь будет с честью выполнять депутатские обязанности и держать постоянную связь со своими избирателями.

**1959. – № 23 (2478). – 22 февраля.**

**Марта Павлиновна Вдовина**

Счастливая пора ранней юности у Марты Вдовиной совпала с тревожным и суровым временем. Шла Великая Отечественная война. Как и многие ребята тех лет, чтобы заменить старших, ушедших на фронт, Марта пошла на производство. Год работала в артели имени Володарского, а когда в Очере

открылось ремесленное училище № 12, решила поступить туда, чтобы получить специальность токаря.

После окончания ремесленного училища Марта работала чертежником-копировщиком в том же училище, а в 1947 году пошла работать на Очерский завод в цех № 1 токарем пятого разряда.

Энергичная, добросовестная, трудолюбивая работница, неутомимая общественница, чуткий, отзывчивый товарищ Марта быстро нашла свое место в большом рабочем коллективе, завоевала всеобщую любовь и уважение и у молодежи, и у кадровых рабочих.

Выполняя поручения комсомольской и профсоюзной организаций, ей приходилось быть всегда в гуще молодежи, особенно новичков, которые часто обращались к ней, как к опытной работнице, с различными вопросами. Марта чувствовала, что многие вопросы не может разрешить – не хватает знаний. Она решила пойти учиться в школу рабочей молодежи. Умело сочетая работу на производстве с учебой, она успешно закончила 7 классов.

В стране быстро разнеслась весть о почине рабочих Москвы, Ленинграда, Магнитогорска и других, развернувших соревнование за звание бригад коммунистического труда. Заговорили о бригадах коммунистического труда и на Очерском заводе. У Марты Павлиновны сразу же возникла мысль о создании такой бригады в механическом цехе.



«Молодежи у нас много, – говорила она. – Хорошая, грамотная молодежь пришла на завод, достойная включиться в борьбу за это высокое звание».

И когда в цехе организовалась такая бригада, молодежь единодушно решила избрать Марту Павлиновну своим бригадиром. И надо сказать молодежь не ошиблась.

Из разговоров с Мартой можно видеть, что руководимая ею бригада, каждый член ее занимают не последнее место в ее жизни. А ведь много времени уделяет она и семье.

Загораются глаза Марты Павлиновны, когда начинает она рассказывать о работе своей бригады, о том, какие славные юноши и девушки трудятся в ней, борются за честь называться бригадой коммунистического труда.

Действительно, результаты работы коллектива неплохие. План января бригада выполнила на 240 процентов. Не снижает темпы молодежь и в эти дни. Все 17 членов бригады значительно перевыполняют установленные нормы. Кроме хорошей работы на производстве члены бригады ведут общественную работу. Миля Щипицына, Рая Бродина, Валя Вахрамеева и Мира Лебедева – пионервожатые в школах города, Зоя Соромотина – профорг. Выполняют общественные поручения и другие члены бригады.

Члены бригады серьезно берутся за повышение своего образования. Многие занимаются в группе по подготовке в институт. Не расстаются члены бригады и после работы. Часто и свой досуг они проводят вместе, ходят в кино, в клуб, на лыжные прогулки. Недавно в механическом цехе Очерского машиностроительного завода состоялось собрание по выдвижению кандидатов в депутаты Очерского городского Совета. Своим кандидатом труженики этого коллектива единодушно назвали руководителя молодежной бригады, борющейся за звание бригады коммунистического труда, Марту Павлиновну Вдовину. Е. Белозерова.

На снимке: М. П. Вдовина за укладкой поршней

**1959. – № 24 (2479). – 25 февраля.**

**Петр Александрович Вшивков**

Коллектив котельного цеха Очерского машиностроительного завода назвал своим кандидатом в депутаты районного Совета по 11 избирательному округу Петра Александровича Вшивкова. П. А. Вшивков родился в 1926 году в деревне Ромаши Павловского поселкового Совета в семье крестьянина. В 1942 году он закончил семь классов и был призван в ряды Советской Армии. За безупречную и долголетнюю военную службу Петр Александрович был

награжден медалью «За победу над Германией в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг.» и медалью «30 лет Советской Армии и Флота». После демобилизации в 1950 году он поступает учеником электросварщика на Очерский машиностроительный завод. Быстро освоил профессию сварщика и стал ежемесячно перевыполнять установленные нормы.

За добросовестный труд Петр Александрович награжден пятью похвальными грамотами, похвальным листом Министерства строительства предприятий нефтяной промышленности, трижды заносился на районную Доску почета, награжден значком отличника социалистического соревнования. Тов. Вшивков принимает активное участие в общественной жизни цеха. Он неоднократно избирался членом цехового комитета профсоюза.

### **Достойных – в ряды КПСС!**

Ленинский комсомол всегда был верным помощником и резервом Коммунистической партии. На отеческую заботу партии о труде, учебе, отдыхе советская молодежь отвечает конкретными делами, сыновней преданностью и безграничной любовью. В дни работы XXI съезда КПСС многие тысячи юношей и девушек, слушая и изучая материалы съезда, заявили, что нет ничего выше, чем нести высокое звание коммуниста и подали заявления о приеме их в Коммунистическую партию.

На Очерском машиностроительном заводе с такой просьбой обратились многие комсомольские вожаки. Комсорг механического цеха Юрий Бурдин, являясь лучшим токарем цеха, хорошим общественником, в своем заявлении пишет, что самое большое его желание – выполнять семилетний план, находясь в рядах родной партии. В последние месяцы кандидатами в члены партии приняты лучшие комсомольцы: комсорг литейного цеха Евгений Лезнов, член заводского комитета комсомола, слесарь сборочного цеха Юрий Боронников, мастер стройучастка Николай Огарков, слесарь сборочного цеха, комсорг группы Виктор Мокрушин и другие.

Пополнение рядов коммунистов из лучших комсомольцев продолжается.

В. Кошечев, секретарь ЗК ВЛКСМ Очерского машзавода

**1959. – № 27 (2482). – 24 марта.**

\*\*\*

Несколько лет Очерский машзавод изготавливает строительные машины – битумные установки. Они используются для приготовления изоляции стальных труб при прокладке газопроводов и нефтепроводов. Такие машины работают

сейчас в самых различных уголках нашей Родины. Эксплуатация битумных установок требует специалистов, хорошо знающих дело.

Подготовку машинистов Главгаз СССР поручает заводу–создателю этих машин. Третий год в зимний период на Очерском машзаводе организуются курсы под руководством главного инженера И. Г. Сирака. Приезжают для обучения со всех трасс строительства трубопроводов Советского Союза. Курсанты в короткий срок получают необходимые теоретические и практические знания. А работающие уже на установках рассказывают об эксплуатации, встречающихся неполадках машины. Коллектив инженерно-технических работников завода, прислушиваясь к голосу практиков, совершенствует конструкцию строительной машины.

Обучением машинистов битумных установок занят большой коллектив инженерно-технических работников и рабочих завода. Много труда и умения вкладывает в преподавание теоретического материала по конструкции битумной установки и ее эксплуатации старший конструктор Н. И. Конончук. Слесари-сборщики под руководством Б. С. Верещагина и П. А. Тетенова, слесари-электрики бригады Л. М. Бояршинова организуют практику так, что каждый курсант хорошо осваивает устройство и назначение деталей в узлов и лично участвует в сборке установки. Сейчас закончила обучение группа в количестве 30 человек.

Калининская область, Азербайджанская ССР, Ставропольский край, Украина и другие получают новых молодых специалистов–машинистов битумных установок. Всего на заводе их обучено уже около 200 человек. В скором времени начнет занятия новая группа.

### **Они готовятся для поступления в вуз**

Как только по инициативе заводского комитета на Очерском заводе были организованы курсы подготовки для поступления в ВУЗ, их стали посещать многие комсомольцы завода. Сейчас на курсах занимается 28 человек, в том числе 23 с Очерского завода. В числе обучающихся токарь В. Бессонов, мастер стройучастка Н. Агарков, рабочая деревообделочного цеха Р. Печенкина, нормировщик инструментального цеха М. Мальков и другие.

К. Васин

### **Рационализаторы – в фонд семилетки**

На Очерском машиностроительном заводе широко развернулась борьба за экономию и бережливость в фонд семилетки. Особенно активно включились в эту борьбу рационализаторы. Так, технологи А. А. Арёфьев и Е. Ф. Усанин предложили прицепную сергу трубоукладчика Т15-30, ранее свариваемую из

разных частей, полностью отливать в литейном цехе из стали. Это резко сократило время на изготовление детали и даст заводу 25000 рублей годовой экономии.

Предложение слесаря-инструментальщика Н. Г. Соромотина об изменении конструкции кондуктора для сверления корпуса золотникового распределителя в маслосистеме того же трубоукладчика дает 6500 рублей, предложение слесарей-сборщиков Ю. Н. Старкова, П. А. и К. П. Тетеновых о замене ручной запрессовки пальцев гусеницы трактора С-80 механической на специально приспособленном прессе – 6.760 рублей и предложение слесаря И. П. Шилова о замене ручной нарезки резьбы в отверстиях шатуна хедера к хлебоуборочным комбайнам механической нарезкой на сверлильном станке с особо сконструированным приспособлением – 2230 рублей годовой экономии. Все эти предложения дают возможность увеличить производительность труда почти вдвое. За два месяца (январь и февраль) 1959 года очерскими рационализаторами подано и внедрено в производство 38 предложений с годовой экономией на сумму 80000 рублей.

В. Рудометов, инженер по рационализации.

**1959. – № 36 (2491). – 25 марта.**

### **Современники семилетки**

Токарь инструментального цеха А. А. Копеечкина трудится на Очерском машиностроительном заводе с 1942 года. Она не только ежемесячно выполняет нормы от 200 до 300 процентов, но и успевает обучать своей профессии молодых работниц. Ее бывшие ученицы – десятиклассницы Эмма Гусева и Зоя Медведева сейчас являются лучшими труженицами цеха, успешно совмещающими работу с учебой в вечернем техникуме. А. А. Копеечкина активно участвует в общественной жизни: не раз избиралась профгруппоргом цеха и депутатом районного Совета.

На снимке: А. А. Копеечкина за работой



**1959. – № 49 (2504). – 24 апреля.**

### **Новый цех металлоконструкций**

На Очерском машиностроительном заводе из года в год увеличивается объем капитального строительства. Планом на 1959 год предусматривается постройка нового цеха металлоконструкций общей производственной площадью 3 380 квадратных метров. Рядом с основным зданием цеха будет оборудован склад и бытовые помещения в 528 квадратных метров.

Кроме основного оборудования новый объект планируется оснастить четырьмя мостовыми электрическими кранами, телефонизировать, радиофицировать. Чтобы представить, сколько труда придется вложить в эту стройку коллективу завода, можно привести такие примеры. Для котлована и траншей под фундамент придется вынуть 18000 кубометров земли и заложить 665 кубических метров бетона.

Впервые в условиях Очера для нужд этого строительства будет организовано производство сборных железобетонных колонн весом от 5 до 7,2 тонны и высотой до 12 метров, восемнадцатиметровых сборных железобетонных и подкрановых балок, много различных перемычек, сборных пустотных плит и т. д. Для постройки нового объекта уже подготовлена площадка на 10 000 квадратных метров и начаты земляные работы экскаваторами. В коллективе строителей Очерского машзавода выросли квалифицированные каменщики, арматурщики, плотники и рабочие других профессий. Они справятся с новым ответственным заданием.

Стройучасток завода приступит во втором квартале этого года к строительству мясокомбината.

Ф. Соколов, инженер стройучастка Очерского машзавода

**1959. – № 55 (2510). – 10 мая.**

### **Наши пусковые объекты**

Очерский машиностроительный завод ежегодно вводит в эксплуатацию новые объекты и реконструирует старые. Планом на 1959 год предусматривается пустить в действие районную подстанцию. Ее здание, двухквартирный дом для обслуживающего персонала и молниеотводы уже поставлены. В ближайшее время будет начат монтаж электрооборудования с таким расчетом, чтобы уже в третьем квартале город и завод получили через подстанцию камскую электроэнергию.

Большие работы проведены стройучастком завода по сооружению высоковольтной линии от подстанции до заводской территории, протяженностью два с половиной километра.



Здесь в трудных условиях болотистой местности хорошо потрудились бригады В. С. Осипова в составе А. И. Полякова, Г. Облогина, П. Кузьмина и Г. Васильева. Немало сил и энергии приложили к строительству линии экскаваторщик Ф. Ф. Туров, тракторист Н. М. Бурдин и бульдозерист А. М. Овчинников. По этой же местности, такой же протяженностью и этими же людьми в течение одного месяца была построена линия связи.

Всего за 8 часов было уложено покрытие из железобетонных плит на здание распределительного устройства подстанции трактористом Л. Бояршиновым, монтажниками А. Артеевым, А. Бубновым и Н. Туровым. В третьем квартале 1959 года также запланировано окончание второго пускового объекта – заводской парокотельной. Зимой она не строилась из-за отсутствия сборного железобетона и вертикальных кранов. Но было организовано изготовление сложных и мощных железобетонных плит длиной от 3 до 15 метров в количестве 115 штук, плит-перекрытий 1200 штук и двадцатиметровые металлические мачты. Недавно был приобретен и установлен кран Т-163, создана комплексная монтажная бригада и организовано краткосрочное обучение рабочих на стропальщиков. В бригаду вошли лучшие слесари-монтажники И. Маслов, А. Артеев, А. Бубнов, А. Шафранов, И. Костылев, сварщик Н. Туров, механик-крановщик П. Бубнов и разнорабочий И. Тютиков. В настоящее время парокотельная перекрыта и в здании начаты штукатурные и отделочные работы. В мае будет начат монтаж котлов и подъем дымовой трубы высотой выше 40 метров.

Ф. Соколов, инженер стройучастка Очерского машзавода

**1959. – № 75 (2530). – 26 июня.**

### **Трубоукладчик очерский–ТО 25-50 будет освоен и выпущен в срок**

Позавчера, в день открытия Пленума ЦК КПСС, на Очерском заводе состоялось открытое партийное собрание. С докладом «О задачах коллектива по освоению и организации серийного выпуска трубоукладчика ТО 25-50» выступил главный инженер завода И. Г. Сирак.

В кратком вступлении докладчик остановился на итогах и достижениях завода по выполнению взятых социалистических обязательств навстречу Пленуму ЦК КПСС и обратил внимание собравшихся на важность задания по выпуску новых машин.

– Трубоукладчик ТО 25–50, освоение и серийный выпуск которого нам поручены, – говорит главный инженер, – почти в два раза будет превосходить по мощности трубоукладчики, выпускаемые нами сейчас. Эти машины очень нужны строителям газо- и нефтепроводов при прокладке труб диаметром 1020



миллиметров. Кроме того, новый мощный трубоукладчик, созданный на базе трактора Т-140, будет необходим и для других строительных работ, где потребуется поднимать грузы до 25 тонн. Коллектив завода должен выпустить первую опытную машину не позднее первой половины августа, а затем начать массовое производство. Это будет нашим практическим ответом на решения Пленума ЦК КПСС, который рассматривает вопросы дальнейшей механизации и автоматизации производственных процессов в стране.

И. Г. Сирак ознакомил собравшихся с характеристикой и особенностями важнейших узлов и деталей нового трубоукладчика. На экране через проекционный фонарь перед присутствующими появлялись один за другим чертежи нового изделия. Главный инженер обращал внимание на те или иные особенности изделий, где требуется более точная обработка.

Тщательный разбор по схемам и чертежам позволил всем членам партии и беспартийному активу иметь более полное представление о новом трубоукладчике и со знанием дела обсуждать ход подготовительных работ. Из доклада и развернувшихся прений было выявлено, что технической документацией цехи завода уже обеспечены.

Хуже дело обстоит с изготовлением оснастки. Из более четырехсот наименований приспособлений имеется всего 130. В работе цехов, которым поручено изготовление деталей и узлов опытного образца, много недостатков. Спущенный график не выполняется. Так, литейный цех из 51 наименования выполнил 31, кузнечный из 60–20, механический из 180–105. Причем самые крупные узлы еще не готовы. Выступающие Н. П. Жучков, А. А. Чазов, А. Д. Гаврилов, М. Л. Насонов, П. А. Бояршинов и другие внесли ряд ценных предложений по ликвидации недостатков, необходимых мерах по выполнению заказа в установленные сроки и мобилизации всего коллектива завода на быстрейший выпуск опытного образца.

– Много заданий нам давалось. И с любым из них завод справлялся, – говорит начальник механического цеха А. А. Чазов. – Не было случая, чтобы было сорвано важное задание. И новый трубоукладчик с маркой Очерского завода, предназначенный для механизации трудоемких строительных работ, будет выпущен в срок. Такое заявление было одобрено всеми собравшимися.

В принятом постановлении собрания намечены конкретные мероприятия по обеспечению досрочного выполнения задания.

**1959. – № 83 (2538). – 12 июля.**

### **Неутомимые рационализаторы**

Третий год на Очерском машиностроительном заводе творчески работает бригада рационализаторов литейного дела в составе технолога Е. И. Лезнова, мастера К. П. Полихронова и технолога З. Ш. Габдуллина. На лицевом счете этих рационализаторов десятки тысяч рублей сэкономленных средств. В этом году бригадой подано шесть крупных предложений, в том числе отливка барабанов лебедки трубоукладчика в кокиль.

Долгое время барабаны лебедки трубоукладчика отливались в земляные формы. Это очень трудоемкая операция и при том в земляной форме можно отлить только одну деталь. Для каждой последующей требуется изготовить новую форму. Е. И. Лезнов, К. П. Полихронов и З. Ш. Габдуллин предложили для отливки барабанов сделать металлическую форму–кокиль. Она выдерживает и сохраняет свои размеры после заливки большой партии деталей. Кроме того, отливка в кокиль почти не требует очистки литья, получается более плотная структура металла без раковин и газовых пузырей.

Проведенные экспериментальные работы дали положительные результаты. Внедрение этого предложения дает годовой экономии 15–18 тысяч рублей.

В настоящее время творческая бригада рационализаторов литейного цеха работает над конструкцией пневмококильной установки, которая заменит ручной труд при сборке кокиля и улучшит качество отливок.

В ответ на Обращение Пленума ЦК КПСС неутомимые рационализаторы с еще большей энергией работают над совершенствованием производственных процессов. Нет сомнения, что их новые творческие поиски закончатся успешно.

В. Рудометов, инженер по изобретательству

**1959. – № 95 (2550). – 9 августа.**

### **Большая трудовая победа**

С хорошими трудовыми показателями подошли ко Дню строителя труженики отдела капитального строительства Павловского машиностроительного завода. Государственный план семи месяцев они выполнили на 185,8 процента, а июльскую программу – на 198,9 процента. Резко повысилась производительность труда. В июле она возросла на 22 процента.

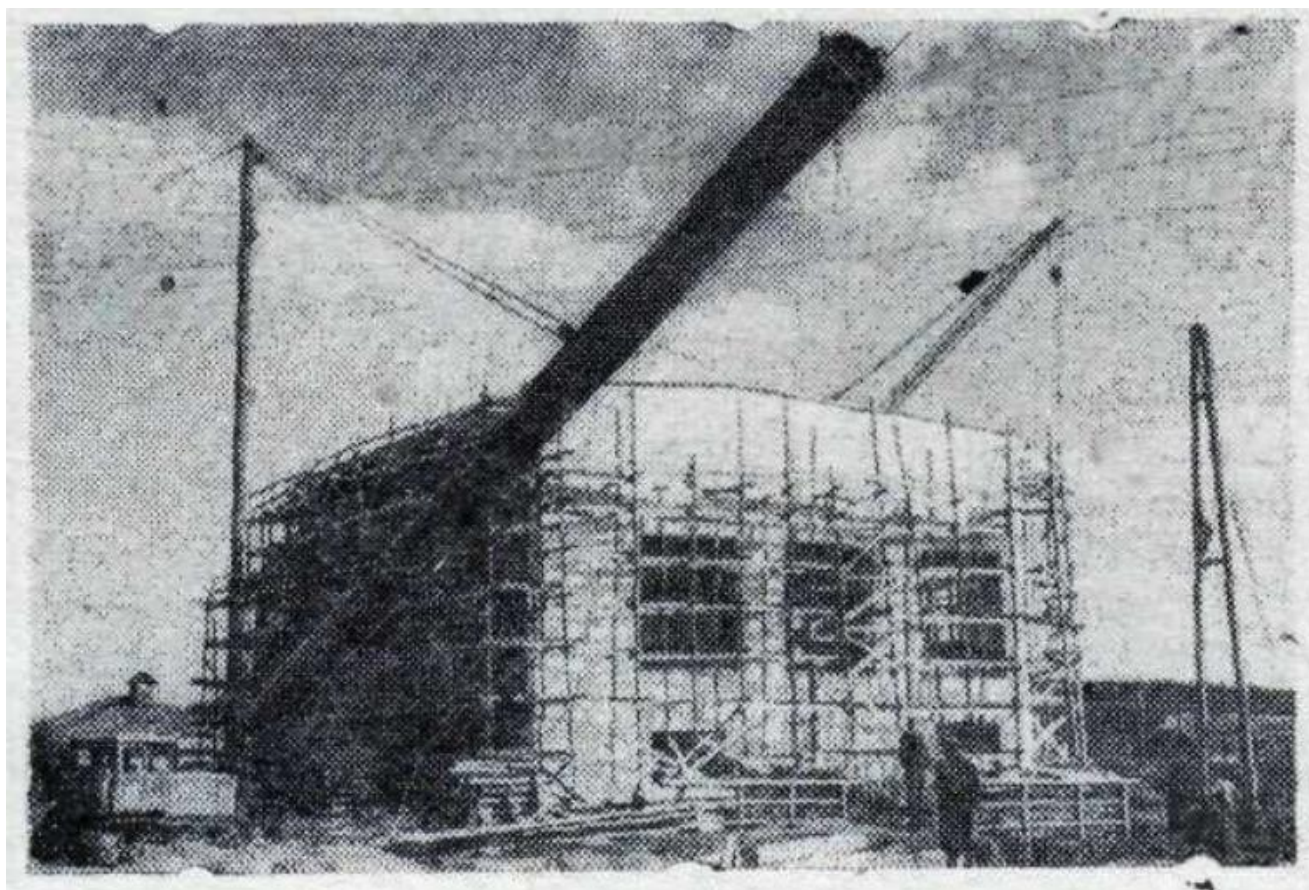
Замечательных успехов добилась бригада в составе В. И. Носкова, А. К. Рудометова, К. А. Соромотина, М. Е. Цуканова, работающая на строительстве кровли нового цеха турбобуров. Члены этой бригады достигли выработки трех

норм за смену при высоком качестве всех операций. Неплохо потрудились строители того же цеха Е. С. Пустовалов, Ф. А. Максимов, П. А. Матвеев, А. М. Бояршинова, В. А. Шилов на оборудовании бетонных полов и фундаментов и Я. Ф. Шатц, Н. Ф. Новиков, Л. И. Носков, М. К. Попов на монтаже водопровода по комсомольскому переулку поселка. ОКС строит также здание заводоуправления и смешанный магазин на восемь мест. На обоих объектах ведутся отделочные работы. Помимо сооружения капитальных зданий промышленного значения в стадии строительства находятся двенадцатиквартирный и несколько двухквартирных домов. С начала года введено в эксплуатацию 208 квадратных метров жилой площади.

Н. Шемелин, секретарь парторганизации ОКСа

**1959. – № 100 (2555). – 19 августа.**

**Поднята 41-метровая труба парокотельной**



Пуск парокотельной в Очерском заводе волнует весь коллектив. Сдача в эксплуатацию этого объекта позволит избавиться от многочисленного количества паровых котлов, разбросанных по всей территории завода, будут ликвидированы многие отдельные отопительные системы. Единая

парокотельная позволит улучшить снабжение паром цехов и сэкономить многие тысячи рублей фонда заработной платы только на сокращении штата кочегаров.

Строительство парокотельной идет полным ходом. Заканчиваются отделочные работы как внутри, так и снаружи трехэтажного здания, монтируется оборудование.

В воскресенье, 2 августа была установлена труба весом 22 тонны, высотой 41 метр, диаметром 1 метр 60 сантиметров. Для ее установки была приглашена бригада монтажников в количестве 18 человек из города Перми. Руководил работами мастер В. К. Вологдин и прораб П. И. Продан. Сейчас установленная труба извещает, что новый объект на заводе скоро будет пущен в эксплуатацию.

На снимке: момент подъема трубы парокотельной. Фото В. Ярунина.

**1959. – № 104 (2558). – 23 августа.**

#### **Поиски увенчались успехом**

Претворяя в жизнь решения июньского Пленума ЦК партии, труженики Очерского машиностроительного завода выявляют все новые и новые резервы производства, неустанно совершенствуют трудоемкие процессы. Особенно активно в этом деле участвует творческая мысль рационализаторов литейного цеха в составе вагранщика В. А. Механошина, начальника цеха Е. И. Лезнова, начальника производства К. П. Полихронова и технолога З. Ш. Габдуллина. На их счету в этом году имеется шесть предложений.



В газете «Ленинское знамя» от 12 июля 1959 года уже рассказывалось о том, что эти товарищи предложили отливать барабаны лебедки трубоукладчика Т15-30 не в земляную форму, а в металлический кокиль, чертежи и расчеты на который они разработали сами.

Но после изготовления таких кокилей первые опыты не удались.



Начались новые поиски и эксперименты. Было использовано несколько различных способов самого процесса литья, заново проведены расчеты. И вот настойчивый труд авторов предложения не пропал даром. Новый метод отливки барабанов недавно был найден. Оказалось, что трещины получались из-за большой разности температур металлической формы и заливаемого в нее металла. Чтобы уменьшить разницу температур и тем самым избавиться от брака, рационализаторы решили сильнее нагревать кокиль и изменить направление струи разливаемого металла. Применение этого метода и привело к положительным результатам. Теперь барабаны стали получаться с чистой ровной поверхностью, не требующей очистки и обрубки, с меньшим припуском на механическую обработку.

Внедрение в производство предложения творческой бригады рационализаторов литейного цеха дает возможность экономить на каждом барабане 75 килограммов металла и добиться условной годовой экономии до 28000 рублей.

В. Рудометов, инженер по изобретательству

**1959. – № 117 (2571). – 8 сентября.**

#### **Два электрика**



В пролете встал мостовой кран. Неподвижно повисла на крюке заготовка детали, загородив проход. Крановщица переключила рубильник, контролеры, но кран... ни с места. Токарь, ожидающий заготовку, молча наблюдал, как девушка пыталась пустить кран в движение. Но, видя, что ничего не получается, остановил станок и проговорил:

– Все ясно. Висеть тебе там, дорогая, до прихода Гриши – и пошел в электромастерскую...

Григорий Александрович Гусев, которого вы видите на этом снимке слева, давно известен на Очерском машиностроительном заводе как специалист по электромеханике подъемно-транспортных механизмов. С одинаковым успехом он ремонтирует электрокары и тельферы, электробалки и мостовые краны. А легко ли это?

На большой высоте, зачастую с лестницы или стремянки, а то и просто с узенькой балочки приходится на руках снимать сломанные детали и заменять их новыми. Работать надо очень и очень осторожно, иначе вниз полетит деталь, а может и сам ремонтник. Не легко работать в таких условиях. Не зря на всех предприятиях крановыми электриками работают люди высокой квалификации. На Очерском заводе этот участок доверили тт. Гусеву и Скороспешкину. Эти два монтера-верхолаза в совершенстве знают заводские краны. Они своевременно ремонтируют их и добились в этом неплохих результатов. В 1959 году электрохозяйство кранов не имеет ни одной аварии.

...На этой же фотографии рядом с Гусевым вы видите Сергея Рязанова. Он сравнительно молодой электрик. Судьба перебрасывала его с одного места на другое, он переменял не одну специальность. Но вот уже несколько лет подряд работает в электромастерской и, как говорят, «прочно осел среди заводских электриков».

Ценность т. Рязанова, как работника, заключается еще в том, что он не «торгуется» о работе. Рязанов не спрашивает: а сколько я буду иметь за это? Он берет и делает. Какая бы ни была работа, выгодна она или нет, легкая или тяжелая. Такой честный подход и внимательность позволяют т. Рязанову успешно выполнять нормы выработки. Пройдет немного времени, и т. Рязанов будет высококвалифицированным электриком, которому можно будет доверить работу большой сложности.

Есть и еще одна общая черта в этих разных по квалификации людях. Оба они страстные рыболовы и охотники. Их можно часто видеть с ружьями за плечами. Они азартно соревнуются между собой в количестве добытых уток, пойманной рыбы. Но кто победитель? Трудно судить, так же как и трудно проверить. Вот, пожалуй, коротко то, что можно сказать о двух товарищах на этой фотографии. Они рядовые люди, каких много на заводе. Но их честный и самоотверженный труд помогает всему коллективу успешно выполнять задания семилетки.

**1959. – № 125 (2578). – 18 сентября.**

**Настройщик В. Чегодаев**

...Глухая ночь перед выходным днем. В цехах Очерского завода тишина. Только у одного из станков работают ремонтники. В стороне от них директор, главный инженер и механик рассматривают детали.

Проходит час, второй. Но после сборки станок не пошел. Пришлось начинать все сначала. И так почти трое суток. Трое суток не выходя из завода, пытались ремонтники разгадать тайну этого американского станка. Родные





приносили им к проходной обеды, слесари отдыхали несколько минут на диванах в конторках, затем брали в руки ключи и вновь (в который раз!) начинали разбирать станок.

Наконец, победа была одержана. После поворота регулировочного клапана головка медленно двинулась вперед... Ожила поточная линия, один за другим начали выходить готовые поршни для пускачей.

Это был уже подвиг. И совершили его простые люди, рабочие-практики, среди которых был настройщик Виктор Чегодаев.

Виктора хорошо знают рабочие механического цеха. Нужно настроить станок – он всегда сделает это вовремя и подскажет самому станочнику. Он один из первых освоил весь парк поточной линии и помог молодым рабочим научиться работать на них. В том, что завод успешно выполняет план выпуска поршней, большая заслуга т. Чегодаева.

Растет завод. В цехах появляются автоматы. Виктор один из первых осваивает их и передает свой опыт товарищам по работе.

Тов. Чегодаев–практик. Но опыт работы, внимательность, техническая подготовка ставят его в один ряд с дипломированными специалистами.

Мы сфотографировали Виктора Чегодаева у четырехшпиндельного пруткового автомата. Он рассказывает станочнице Галине Солодниковой, как настраивается и работает автомат. Этот новый станок будет выпускать запасные части для автомобилей. Есть уверенность, что ученица Чегодаева будет достойна своего учителя.

Г. Сергеев

**1959. – № 143 (2596). – 23 октября.**

#### **Новые машины Очерского завода**

За последние годы в нашей стране все более увеличивается добыча природного газа, идущего на нужды народного хозяйства и удовлетворения бытовых потребностей населения. Производство этого дешевого топлива во многом зависит от технического вооружения строек магистральных трубопроводов.

Вместе с другими машиностроительными предприятиями Российской Федерации для облегчения строительства трубопроводов много делает и Очерский завод. Он выпускает трубоукладчики разных типов, занимающих в механизации газовой промышленности ведущее место.

Выпускаемые заводом на базе трактора С-100 трубоукладчики Т15-30 грузоподъемностью 15 тонн получили хорошую оценку со стороны эксплуатационников. В настоящее время наши цехи приступили к освоению более мощного трубоукладчика Т025-50 грузоподъемностью в 25 тонн, который будет монтироваться на базе трактора Т140Д. Опытную партию таких машин предполагается выпустить к концу текущего года.

Необходимо сказать, что фронт строительства трубопроводов в стране непрерывно расширяется. Увеличивается диаметр и вес применяемых труб. Для их укладки требуются более совершенные и мощные трубоукладчики. За создание такой машины взялся коллектив конструкторов нашего завода. Новый проектируемый трубоукладчик марки Т05 по своим технике-эксплуатационным



свойствам будет превосходить трубоукладчик ТЛ-4, серийно выпускаемый заводом в течение нескольких лет.

Несмотря на то, что базовым трактором для новой конструкции машины будет тот же трактор С-100, его грузоподъемность увеличится на 20 процентов. Кроме того, этот трубоукладчик будет снабжен более сильной и надежной в эксплуатации двухбарабанной лебедкой и оборудован облегченной стрелой из угловой стали с подвесным шарнирным талевым блоком, позволяющим работать в условиях горных районов. Предусматривается также оснастить машину гидромеханическим управлением, как наиболее удобным и легким в работе.

Над решением этих вопросов творчески трудятся конструкторы И.Ф.Груднев, Н. И. Конончук, В. В. Нужный, С. М. Коркодинов и другие. В процессе проектирования проводится унификация деталей и узлов одготипных машин. Такой подход к делу позволит значительно снизить стоимость продукции и повысить ее качество. В 1960 году Очерский завод приступит к серийному выпуску трубоукладчиков Т05 и снимет с производства не отвечающий современным требованиям трубоукладчик ТЛ-4.

Можно с уверенностью сказать, что коллектив конструкторов с поставленной задачей успешно справится и в срок закончит ответственную работу. М. Насонов, начальник конструкторского отдела

**1959. – № 147 (2600). – 1 ноября.**

#### **Пятая победа. Очерские машиностроители снова впереди**

Коллектив Очерского завода успешно справился с выполнением государственного плана третьего квартала текущего года. Валовой и товарный выпуск продукции составил 104,3 процента, при выполнении задания по номенклатуре изделий. Получено сверхплановой прибыли в сумме 620 тысяч рублей. План по производительности труда выполнен на 103,2 процента. Экономия от снижения себестоимости продукции выразилась в сумме 475 тысяч рублей. По сравнению с предыдущим кварталом уменьшился брак. Перевыполнено задание по кооперированным поставкам. План жилищного строительства выполнен на 130 процентов.

Пермский Совет народного хозяйства, рассмотрев итоги соревнования промышленных предприятий области за третий квартал, в пятый раз подряд признал победителем коллектив Очерского машзавода и оставил за ним вторично переходящее знамя Совета Министров РСФСР и присудил первую премию в сумме 157 тысяч рублей.

На днях получена из Совнархоза телефонограмма следующего содержания: «Директору завода Иванову Секретарю партбюро Бояршинову Председателю завкома Волегову Управление метмашпрома поздравляет коллектив завода с наступающей 42 годовщиной Великой Октябрьской социалистической революции и присуждением по итогам соцсоревнования предприятий совнархоза за третий квартал 1959 года первой премии и знамени Совета Министров РСФСР.

Выражаем уверенность, что коллектив завода на основе максимального внедрения в производство новой техники, передовой технологии, автоматизации и механизации производственных процессов добьется новых успехов в труде и обеспечении досрочного выполнения плана 1959 года по всем показателям». Это радостное известие еще больше воодушевляет коллектив на трудовые подвиги.

### **Трубоукладчик Т25-50 прошел испытания**

Хороший трудовой подарок приготовили к 42-й годовщине Великого Октября труженики сборочного цеха Очерского машзавода. В содружестве с коллективами механического, кузнечного, котельного и литейного цехов они 29 октября закончили сборку и испытания первого образца нового трубоукладчика Т25-50 на базе трактора Т140.

На сборке трубоукладчика отлично поработали слесари А. Ф. Мокрушин, А. Я. Бледных, П. Т. Дерюшев, А. Г. Субботин, К. Н. Данилов, П. Я. Пьянков, М. Ф. Залазаев, И. Ф. Красносельский. Большую помощь сборщикам оказал технолог-нормировщик В. А. Рудометов. Он умело, на ходу, устранял конструктивные и технологические недостатки и добивался исправления деталей в механическом цехе.

Вчера сборщики рапортовали о завершении программы октября.

Н. Белинский, начальник сборочного цеха

**1959. – № 149 (2602). – 7 ноября.**

### **Передаю свой опыт**

17 лет я работаю в одном цехе. За это время накопила немалый опыт в токарных работах. Знания и навыки помогают хорошо трудиться. Задание октября выполнила на 254 процента, а за десять месяцев первого года семилетки моя выработка составила 23 месячных нормы.

По сравнению с прошлыми годами в цехе значительно улучшилась организация труда токарей. Большое значение имеет и то, что наш станочный парк обновляется. Два года назад мне доверили работать на новом станке, и я

стараюсь оправдать это доверие. Постоянно учусь сама передовым методам труда и то, что знаю, передаю молодежи. Сейчас у меня обучается производственной практике Т. Россомагина, окончившая в этом году десятилетку.

Н. Коротаева, токарь механического цеха

### **До 400 процентов**

Высокие обязательства брали на себя котельщики завода, чтобы достойно встретить 42-ю годовщину Октябрьской революции. Слово сдержано. План октября выполнен на 102,6 процента. В предоктябрьском соревновании в цехе выросло много замечательных производственников. Электросварщик В. И. Пономарев выполнил месячную норму на 290 процентов, а сборщики Г. Д. Шулепов и В. М. Морозов в предпраздничные дни довели ежедневную выработку до 400 процентов. Много труда вложили в выполнение предоктябрьского обязательства разметчик В. И. Мокрушин и резчик А. Ф. Штенцов.

А. Чечкин, электросварщик

### **Коллектив встретил радушно**

В этом году я закончила 10 классов. В июле поступила на Очерский завод. Еще учась в школе, мечтала стать токарем, и вот мои мечты сбылись. Работаю сейчас токарем-операционником на сложном восьмишпиндельном полуавтомате. Станок изучила уже хорошо. Сменные задания выполняю. А по показателям за октябрь не отстала и от некоторых опытных рабочих. Ближайшей моей целью является сдать экзамен на разряд и стать квалифицированным токарем. Теплое, душевное отношение коллектива цеха помогло мне в первые дни рабочей жизни, и я надеюсь, что и в будущем я встречу такую же поддержку опытных рабочих в совершенствовании своих навыков.

Н. Шардакова, токарь механического цеха

**1959. – № 165 (2618). – 18 декабря.**

### **Загорелась красная звезда**

16 декабря над сборочным цехом Очерского машзавода была поднята и зажжена красная звезда – свидетельство новых успехов машиностроителей. 14 декабря, на шесть дней раньше, выполнено годовое обязательство по выпуску товарной продукции на 100,2 процента. Становится очевидным, что слово –

дать до конца года на полтора миллиона рублей сверхплановой продукции – будет сдержано.

Коллектив предприятия успешно выполняет все пункты обязательства, принятого в честь XXI съезда КПСС. Освоено производство запасных деталей к автомашинам «Москвич». Проходят испытания на трассах две новые машины ТО25-50. 15 декабря принята в эксплуатацию парокотельная, около 20 декабря будет полностью готова заводская подстанция, выполняется задание по жилищному строительству и благоустройству. Машиностроители готовятся к выполнению планов второго года семилетки.

П. Бояршинов, секретарь партбюро Очерского завода

**1959. – № 167 (2620). – 23 декабря.**

#### **У заводских строителей**

Строители Очерского завода готовятся встретить Новый год пуском в эксплуатацию новых объектов. На строительстве детского сада заканчиваются отделочные работы. Последние предпусковые дни переживают строители и монтажники оборудования районной электроподстанции. Через день-два прибывает государственная комиссия по ее приемке.

## 1960 год

**1960. – №1 (2624). – 1 января.**

\*\*\*

В 1960 году завод увеличит выпуск промышленной продукции по сравнению с планом 1959 года на 35 процентов. Как и в прошлый год, завод будет выпускать ТЛ–4, ТО–5, Т–15-30, битумные установки, шатуны хедера. В новом году выпуск поршней увеличится по сравнению с 1959 годом на 10 процентов. Трубоукладчик Т25–50 прошел заводские испытания и в 1960 году войдет в серийное производство, будут также выпускаться запасные части к автомобилю «Москвич».

Завод планирует в Новом году построить детские ясли на 100 мест, три 16-ти квартирных жилых дома. В течение второго года семилетки будет введено в действие 600 квадратных метров жилья.

### **Плодотворный, светлый год**

Второй год работаю я на Очерском заводе – собираю щиты в деревообделочном цехе. Вроде и несложное дело – а не сразу далось. Потом наловчилась и теперь за месяц вырабатываю до двух норм.

1959 был для меня годом дальнейшего роста во многих отношениях. Я еще лучше научилась работать – это раз. Второе – избрали меня в бюро цеховой комсомольской организации. И третье – дали мне интересное, но трудное поручение – быть пионервожатой в школе № 1.

Я сама лишь год назад окончила 10 классов, от школы далеко еще не ушла и поэтому поручение это мне особенно нравится. 1959 год я называю плодотворным, светлым и радостным.

Л. Гусева

**1960. – № 5 (2628). –10 января.**

### **Для отдыха трудящихся**

Завком Очерского завода начал подготовку к организации лодочной станции. На средства завкома и из фонда предприятия куплены 30 лодок. С открытием станции в весенне-летний период граждане города будут иметь возможность брать лодки на прокат.

– Токаря Алексея Ивановича никаким заданием не удивишь. Что хочешь поручай – все сделает, и к качеству не придерешься. Кроме того, в свои 58 лет работает он так, что многим из нашей молодежи далеко за ним не угнаться. От трех до четырех норм – такова его средняя ежедневная выработка, – так сказал о ветеране цеха и завода А. И. Мокрушине начальник цеха А. А. Чазов. – А чтобы ближе познакомиться, – продолжал он, – пройдемте к нему на рабочее место.

Наш приход совпал со вторым гудком. Закончив обработку детали, Алексей Иванович неторопливо достал ее из патрона и стал убирать со станка стружку. В это же время подошел и сменщик, недавно демобилизованный офицер, и спросил:

– Как работает станок, Алексей Иванович? – Ничего, все в порядке, – услышал он в ответ. Обменявшись еще немногими словами со сменщиком и закончив уборку, Алексей Иванович Мокрушин подошел к нам. На вопросы он отвечал скупой, порой задумываясь. Видно было, что человек не любит говорить о себе.

«Начал я работать подростком 13 лет. Первоначально гнул спину в мастерских у частников Бояршинова и Балахонова. За год до революции перешел в земские мастерские г. Очеры, где работал слесарем.

Наиболее значительные события, которые пришлось пережить и которые никогда не исчезнут из памяти, произошли во время службы в Красной Армии. Находясь в охранном полку, мы, красноармейцы, приняли участие в субботнике на разгрузке леса в столице. Вместе с нами, с рядовыми красноармейцами, трудились В. И. Ленин, М. И. Калинин и другие члены Центрального Комитета нашей партии. Этого мне никогда не забыть!

После демобилизации и временной работы в Верещагинском депо в 1925 году я поступил на Очерский завод, в механический цех. Обучился токарному делу и вот уже 35 лет работаю здесь на одном заводе, в одном цехе. Последние двадцать три года не менял и станок.

За это время много различных изделий прошло через мои руки. Конечно, навыков и опыта накопил. И то, что знаю, стараюсь сейчас передать другим, да и сам еще думаю вложить немалый вклад в досрочное выполнение семилетнего плана...»

В. Токарев

## **Задачи очерских машиностроителей в 1960 году (С общезаводской профсоюзной конференции)**

Состоялась профсоюзная конференция Очерского машзавода, на которой были обсуждены итоги выполнения коллективного договора за 1959 год и принят новый коллективный договор на 1960 год. С сообщением о работе администрации и заводского комитета профсоюза выступили директор завода Е. И. Иванов и председатель завкома В. И. Волегов. Государственный план 1959 года предприятием выполнен досрочно. Сверх плана выпущено 13 трубоукладчиков, получено 1760 тысяч рублей сверхплановой прибыли. Коллективным договором было предусмотрено 25 производственных мероприятий. Выполнены из них 22, кроме того, проведено дополнительно 21 сверхплановое мероприятие. Завод два раза завоевывал первые места и переходящее Красное знамя совнархоза и облпрофсовета и один раз — Красное знамя Совета Министров РСФСР и ВЦСПС. На предприятии в прошлом году широко развернулось соревнование за звание коллективов коммунистического труда, выросло движение рационализаторов. Администрация провела немалую работу по охране труда и технике безопасности. В основном выполнены все намечаемые в этой области мероприятия и израсходовано более 800 тысяч рублей при плане 735 тысяч. Но случаев травматизма на заводе стало больше, особенно в четвертом квартале года. И это явилось одной из причин того, что завод потерял в соревновании первое место. По социальному страхованию, по улучшению жилищно-бытовых условий рабочих и т. д. также сделано немало.

Е. И. Иванов зачитывает проект нового коллективного договора. В нем записаны новые задачи рабочих завода по выполнению государственного плана и намечены мероприятия, направленные на дальнейшее улучшение условий труда и быта. Наиболее интересными являются расширение клуба, создание единой отопительной системы от парокотельной завода, к которой будут присоединены новые дома по улице Ленина, клуб, детские ясли и столовая, организация лодочной станции и ряд других.

Выступающие в прениях главное внимание обратили на недостатки в деятельности предприятия. Тов. Каменских из литейного цеха рассказал, почему здесь за последнее время резко увеличился брак — тоже одна из причин того, что завод потерял первое место. Токарь т. Масалкин из ремонтно-механического цеха бросил серьезный упрек отделу снабжения за то, что цех не имеет в достаточном количестве металла необходимых марок.

Заслуживает внимания выступление токаря т. Кремлева из механического цеха. Он сообщил, что на токарную обработку из кузнечного и литейного цехов поступают заготовки с неимоверно большими допусками. Иногда половина металла идет в стружку.



Начальник отдела снабжения т. Жучков и заведующий складами т. Пьянков говорили о необходимости строить новые складские помещения.

Серьезной критике подверглось медицинское обслуживание. Были внесены предложения изменить порядок обслуживания в столовой, внедрить, наконец, купонное питание, наладить диетическое питание рабочих.

Б. В. Седов сказал, что намечаемое строительство двух домов на 16 квартир не устраивает коллектив. Он предложил просить совнархоз увеличить ассигнования на жилищное строительство. Это предложение было поддержано другими выступающими и записано в решении конференции.

Конференция приняла новое социалистическое обязательство на 1960 год.

Г. Шлыков

**1960. – № 23 (2646). – 19 февраля.**

### **Пример трудолюбия и мастерства**

1942 год. Отец на фронте, а мать не в силах прокормить четверых детей. И вот, закончив семь классов, Леня Бояршинов пятнадцатилетним мальчиком пришел в рабочий коллектив Очерского завода.

Шестимесячное индивидуальное обучение у модельщика И. И. Касьянова – и получен четвертый разряд. Вместе со всеми работает Л. Бояршинов по 12 часов. Трудолюбие и дисциплинированность помогают ему выполнять любые задания – модельную, плотничную, столярную и другие работы, тяжелые они или легкие.

В труде повышается мастерство. В 1953 году Л. А. Бояршинову присвоен пятый разряд, а в 1956 – шестой. Он выполняет по две нормы при хорошем качестве. А качество работ у модельщика – главное. Ведь он практически осуществляет самые смелые инженерные замыслы.

Л. А. Бояршинов выполняет сложные модельные работы больших габаритов и со множеством стержневых ящиков. При этом он чутко относится к соседу по работе, всегда поможет и советом, и практически. Рабочие доверяли ему выборные должности: профорга, члена цехового комитета, председателя ячейки ДОСААФ и другие, и Леонид Александрович всегда оправдывал доверие товарищей. Сейчас Л. А. Бояршинов – депутат городского Совета. Леонид Александрович состоит в бригаде модельщиков, борющейся за высокое звание коммунистической.

А. Ермаков

**1960. – № 27 (2650). – 28 февраля.**

\*\*\*

Декабрьский Пленум ЦК КПСС принял постановление о дальнейшем развитии сельского хозяйства. Очерские машиностроители вложат свой вклад в выполнение этого постановления. Вместе с другими предприятиями Пермского совнархоза Очерский завод будет выпускать новые машины – экскаваторы на базе тракторов «Беларусь» МТЗ-5Л.

Экскаватор Э153 – машина универсальная и очень нужная в сельском хозяйстве. Она может проводить дорожные работы, рыть траншеи, небольшие котлованы. Можно ковш заменить лопатой или крановой подвеской. Экскаватор превратится в погрузчик и сможет выполнять погрузо-разгрузочные работы, укладку трубопроводов, монтажные и многие другие работы.

Эта универсальная машина экспонировалась на международной Брюссельской выставке и заслужила золотую медаль. У нас в СССР пока только один киевский завод «Красный экскаватор» выпускает такие машины. Этого явно недостаточно. Поэтому решено, что экскаваторы Э153 будут выпускать Пермский и некоторые другие совнархозы. Наш Очерский завод в выпуске экскаваторов определен головным. На других заводах будут изготавливаться отдельные узлы и присылаться в Очер. Здесь будет проводиться сборка и испытания машины. Кроме того, очерцы и сами станут изготавливать семь узлов.

Сейчас основная работа по подготовке к выпуску экскаваторов проводится в технологическом отделе. Технолог т. Михайлов уже дважды побывал на киевском заводе экскаваторов, привез оттуда необходимые чертежи и документацию. Трое наших слесарей из сборочного цеха и сейчас находятся в Киеве на практике. Они пройдут стажировку по общей сборке, испытаниям и устранению встречающихся дефектов экскаватора.

Технологи завода уже составили нормы расхода материалов, отпускные цены на узлы для кооперирующихся предприятий, график изготовления этих узлов. Сейчас разрабатывается технология и оснастка. Первые две машины Э153 будут изготовлены в мае. Эта машина – замечательный подарок колхозам.

**1960. – № 29 (2652). – 4 марта.**

### **Первый семичасовой**

1 марта. Этот день на Очерском заводе начался как будто обычно. Прогудел гудок, в 8 часов утра люди приступили к работе. Но стоит приглядеться к лицам рабочих, и ты увидишь особую торжественность у одних, неприкрытую радость, расцветающую улыбками, – у других, непривычную

сосредоточенность – у третьих и т. д. Сколько людей, столько и разных лиц. Были и такие, которые всем своим видом изображали вопросительный знак: «посмотрим, что из этого выйдет». Но таких было мало.

Мастера вручили рабочим наряды с новыми нормами времени и расценками. И хотя все было известно раньше, обо всем переговорено, новые нормы многим показались высокими.

Заводской гудок, прогудевший в 11 часов, означал начало обеденного перерыва. Еще 4 с половиной часа и рабочий день окончен. Окончен на час раньше обычного – в 3-30, вместо 4-30. Первый семичасовой рабочий день!

Бригадир бригады коммунистического труда Марта Вдовина из механического цеха говорит:

– Как хорошо уходить с работы на час раньше! Сразу чувствуется, как прибавилось свободное время для учебы, для отдыха, для семьи.

Как же рабочие справились с производственной программой? Такой вопрос мы задавали в механическом и кузнечном цехах завода. Ответы были вполне удовлетворительными. Первая смена кузнечного цеха выполнила задание на 101 процент. Кузнецы П. Д. Мишланов, Я. Н. Баяндин и другие выполнили нормы на 100 процентов, а кузнец А. А. Бурдин – на 118. Дневной заработок А. А. Бурдина составил более 40 рублей.

В механическом цехе рабочие в основном тоже выполнили нормы. Токари В. Н. Новиков и М. Ф. Власов дали по 114 процентов, Ю. П. Кобелев – 100 процентов. Фрезеровщица Валентина Шмырина выполнила норму на 110, расточник Владимир Томилов – на 120 процентов и т. д.

Хорошо работал в этот день первый участок цеха, вставший на ленинскую трудовую вахту. В бригаде коммунистического труда Тамары Пьянковой все справились с заданием. В целом по бригаде выработка составила 105 процентов нормы. В сменах тт. Каменских, Рукавишникова, Вшивкова на турбинках рабочие тоже успешно выполнили нормы, хотя здесь и была задержка из-за нехватки деталей. Дело в том, что участок идет с опережением графика и поставщик не успевает поставлять турбинки на обработку.

На поточной линии по обработке поршней случилась задержка из-за остановки одного станка – сгорел мотор насоса. Несмотря на это, задание было выполнено.

Есть в цехах и такие рабочие, которые первые свои нормы при семичасовом рабочем дне выполнили лишь на 70–80 процентов. Причины этого разные, которые быстро устранятся. В целом за 1 марта завод успешно выполнил задание.

**1960. – № 31 (2654). – 9 марта.**

**От рабочей до инженера**

Шел 1942 год... Немецко-фашистские полчища, испытав первый отпор под Москвой, продолжали свое наступление на советские земли. Наша Родина и столица находились в тяжелом положении...

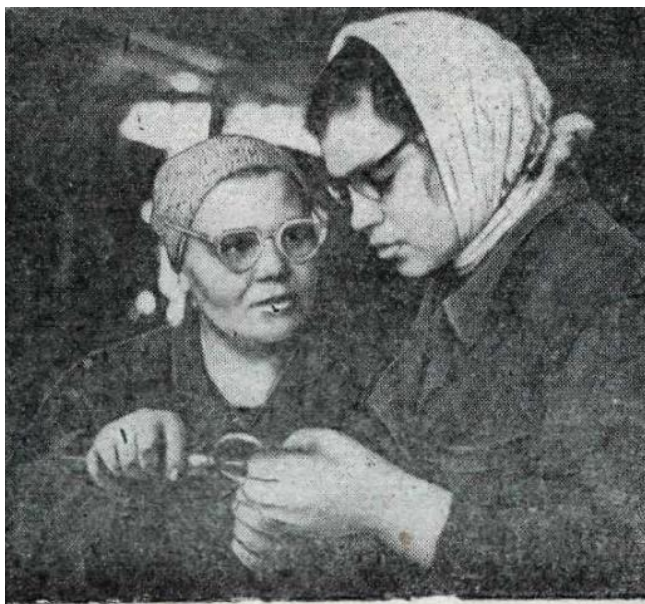
Молодой девушкой-подростком пришла Усатых Людмила на Очерский завод и встала к станку. В суровых условиях мастерство молодой девушки росло и крепло. Вскоре коллектив избрал ее мастером на своем участке. Бессонные ночи. Учеба в техникуме без отрыва от производства. Молодой специалист отдает все свои знания на благо народа. За добросовестный труд администрация завода не раз отмечала Л. Н. Усатых Почетными грамотами и благодарностями. Людмила Николаевна является активным рационализатором.

С 1955 года Л. Н. Усатых, как опытный специалист, работает старшим инженером-нормировщиком. С неменьшим воодушевлением относится она и к этой работе. В короткий срок, несмотря на все трудности и неудачи, сумела она организовать подготовку завода к переходу на 7-часовой рабочий день.

Все ближе и явственнее советские люди ощущают зримые черты коммунизма. И есть в этом общем деле существенный вклад коммунистки Л. Н. Усатых.

**1960. – № 32 (2655). – 11 марта.**

\*\*\*



Хорошо работает в механическом цехе Очерского машзавода токарь-универсал Лидия Попова.

Исполнительная, требовательная к себе и другим, она успешно выполняет любые задания.

В цехе по понедельникам бывают на практике учащиеся девятых классов первой средней школы г. Очера. Л. Попова охотно знакомит школьников со своей работой, с токарной обработкой металла.

На снимке: Л. Попова (слева) с ученицей 9 класса А. Вербовской

**1960. – № 34 (2657). – 16 марта.**

**Довела пьянка**

Мне 48 лет. И вот в эти годы, когда я мог бы принести большую пользу обществу, меня уволили с завода и сейчас я нахожусь не у дел. Никогда еще я не переживал так, как сейчас, находясь в отрыве от коллектива. И во всем подвела меня пьянка.

Трудился я на Очерском заводе. Часто из-за пьянки опаздывал на работу, прогуливал, недостойно вел себя в семье. Коллектив хотел меня поставить на правильный путь, но я не понял. И теперь, когда меня уволили с завода, я понял всю тяжесть моей участи. Как трудно жить вне коллектива! Как бы я хотел вернуться на завод! И даю слово всей общественности, что я буду другим человеком. Все свои силы, знания, производственный опыт буду отдавать великому делу строительства коммунистического общества, а не растрачивать на пустую жизнь, порочащую достоинство человека.

А. Стариков. г. Очер, улица Коммунистическая № 101

**1960. – № 37 (2660). – 23 марта.**

**Новый расточный станок**

В механическом цехе Очерского машзавода устанавливается новый современный расточный станок «Унион», полученный из Германской Демократической Республики. На нем будет производиться обработка крупногабаритных деталей – кожухов бортового редуктора для трубоукладчика Т15–30 и редуктора для станка-качалки. На новом станке будут работать лучшие расточники цеха секретарь цехового комитета ВЛКСМ Сергей Новиков и учащийся вечернего механического техникума Владимир Томилов.

**1960. – № 44 (2667). – 8 апреля.**

**По городу и району**

В условиях 7-часового рабочего дня задание перевыполнено.

Месяц назад Павловский машиностроительный завод перешел на семичасовой рабочий день. В новых условиях машиностроители показали замечательные образцы труда. Месячную программу завод по товарной продукции выполнил на 107,5 процента, по валовой — на 108,7 процента. Производительность труда составила 102,4 процента. Полностью выполнена номенклатура изделий.

Лучшие показатели в марте дал цех № 1, где начальником М. В. Лаврентьев. Токари этого цеха Н. Ф. Пономарев, Н. Л. Порфирьев, В. И.

Солодников, Ф.И. Вшивков, Н. С. Носков систематически перевыполняли нормы.

Хорошие производственные показатели в марте сказались и на итогах выполнения плана первого квартала. За три месяца план по товарной продукции выполнен на 104 процента, по валовой – на 106,2 процента, по производительности труда – на 100,8 процента. Выполнено квартальное задание и по номенклатуре изделий.

В. Селезненко, главный инженер Павловского завода.

### **Создана бригада для сборки экскаваторов**

Как уже сообщалось, Очерский завод готовится к производству экскаваторов-бульдозеров Э153. В цехах завершается изготовление деталей, в сборочном создана бригада слесарей пока из трех человек (бригадир Александр Шардаков), которая уже подготовила место для сборки машин.

Завод получил из Сивинского района два первых трактора «Беларусь» для переоборудования. Они разобраны и подготовлены к монтажу узлов экскаватора.

От кооперирующихся предприятий на Очерский завод поступали масляные баки, ковши и лопаты, цилиндры опорных башмаков и цилиндры доворота колонки.

Г. Романов

**1960. – № 49 (2672). – 20 апреля.**

### **На строительных объектах Очерского завода**

Стройучасток Очерского машиностроительного завода ежегодно возводит по несколько объектов промышленного и жилого назначения. В прошлом году, например, эта организация сдала в эксплуатацию заводскую парокотельную, что дало возможность централизовать отопление цехов: районную подстанцию, с пуском которой предприятия и колхозы получили электроэнергию с Камской ГЭС; благоустроенное кирпичное здание детского сада на 125 мест, шестнадцатиквартирный, несколько двухквартирных жилых домов и другие сооружения. Не менее интенсивное строительство проводят заводские труженики и в этом году.

### **Цех металлоконструкций**

Это основной и самый ответственный объект. Он будет представлять собой огромное здание высотой в 13 метров и площадью в 3380 квадратных метров. К нему намечается пристроить двухэтажное бытовое помещение (под гардеробные, душевые, комнаты отдыха) площадью в 528 квадратных метров.

Цех будет оборудован современными подъемными кранами, приспособлениями и различными установками.

В настоящее время на этой стройке работает комплексная бригада А. Н. Плотникова в составе шести монтажников, 10 каменщиков и четырех разнорабочих под руководством прораба О. К. Шардакова. Ими уже наполовину сложены стены северной части будущего здания, поставлено семь мощных железобетонных колонн под перекрытие и подготовлены бетонные фундаменты-гнезда для других 53 таких же колонн. Основные работы на этом объекте запланировано закончить к концу 1960 года.

Все члены бригады трудятся дружно и слаженно, нормы перевыполняют. Умело используют имеющиеся механизмы – кран «Москвич» для подачи раствора и транспортер для подачи кирпичей, земли и других строительных материалов. Все это дает основания сказать, что цех металлоконструкций будет построен в срок.

Немалый объем работ предстоит сделать комплексной бригаде Ю. А. Балуева под руководством того же прораба О. К. Шардакова. Этой бригаде надо вырыть через всю ширину кузнечного цеха огромный котлован и залить его бетоном под фундамент нового более мощного парового молота.

### **Новое помещение ремонтно-механического цеха**

Здесь трудится один из самых лучших коллективов стройучастка – комплексная бригада каменщика В. К. Широбокова. Ловкими, умелыми руками 15-ти членов этой бригады быстро возводятся кирпичные стены здания, кладку которых намечается закончить к первому мая. Весь объект будет готов ко дню 43-й годовщины Великого Октября. Ввод в строй этого помещения даст заводу возможность значительно расширить полезную площадь механического цеха, так как после перехода ремонтно-механического цеха в новое здание первый займет старое помещение.

### **Детские ясли № 11**

Объект находится в Громовском поселке на Кукуе. Строительство его в основном закончено. Сейчас производится покраска полов, дверей и уборка прилегающей к стройке территории. О том, как хорошо здесь поработала бригада мастера Г. К. Осипова в составе 22 человек, можно судить по неплохо сложенным, прекрасно отделанным штукатуркой и панелями-линкрустом, побеленным кирпичным стенам. Это здание, расположенное на берегу реки Очер и около небольшой сосновой рощи, будет замечательным подарком нашим детям. К сдаче приемной государственной комиссии помещение нового детского сада будет готово после первого мая.



### **Шестнадцатиквартирный дом**

Строится по улице Октябрьской между зданиями райисполкома и городской центральной сберкассy. Всеми работами руководит прораб Н. А. Агарков. Здесь уже закончена кладка стен первого этажа, положено потолочное перекрытие и начата кладка стен второго этажа. Дом запланировано сдать в эксплуатацию в четвертом квартале текущего года.

### **Бетонно-растворный узел**

Находится на территории стройдвора неподалеку от районной подстанции. Является основным поставщиком различных железобетонных изделий на все объекты стройучастка.

Узел ежемесячно дает 360 кубических метров товарного бетона, 30 кубометров сборного железобетона и 70 кубометров раствора для кирпичной кладки стен. Большинство операций, особенно приготовление смеси, транспортировка земли и других сыпучих материалов, механизировано. В работе используются машины: подъемные лебедки, бетономешалки и камнедробилки.

На узле работает бригада М. П. Бояршиновой в составе 15 человек под руководством мастера Б. П. Фадеева. Все члены бригады успешно справляются с заданиями, а такие, как Л. А. Попова, Г. А. Селезнева, З. Н. Боброва, А. П. Пискунова и М. П. Бояршинова дают до полутора норм за смену.

Кроме основных строящихся объектов, стройучасток Очерского машзавода производит еще массу различных ремонтных работ. И на всех стройках (это приятно отметить) дела идут хорошо. Но они могли бы пойти еще лучше, если бы между бригадами было развернуто социалистическое соревнование, борьба за звание коллективов и ударников коммунистического труда, были бы взяты конкретные обязательства. Ни на одном из объектов этого не сделано.

Мало проявляется заботы со стороны руководителей предприятия о культурном отдыхе и питании строителей. На бетонно-растворном узле, например, в недавно созданном красном уголке нет ни газет, ни журналов, не проводится бесед, а в магазине рабочим в обед нечего купить. Там имеются только конфеты, килька, селедка, да позеленевший сыр. Даже не всегда бывает хлеб. Мало интересуются бытом строителей профсоюзная и партийная организации. Их представители на стройках появляются редко. Люди, которые возводят огромные производственные здания, прекрасные детские ясли и сады, неплохие жилые квартиры, достойны лучшего отношения к ним.

Участники рейда: А. Черемискина, мастер стройучастка Очерского машзавода. Ю. Боронников, секретарь ЗК ВЛКСМ И. Тиунов, секретарь райкома ВЛКСМ, В. Пантюхин, сотрудник редакции областной газеты «Молодая гвардия». С. Путин, сотрудник редакции газеты «Ленинское знамя».

**1960. – № 53 (2676). – 29 апреля.**

**Современники семилетки. 5 лет на заводе**

### **Очерк**

Каму, как обычно, пришлось пересекать глубокой ночью. Но на этот раз река припасла неприятный сюрприз. С обеих сторон ледяной дороги искрился в свете фар ослепительный снег, а в промежутке черным сплошным проливом поперек реки дымилась от мороза вода. Это было тем более неожиданно в преддверии весны, когда еще не начинало таять, а ночами термометр показывал до 30 градусов мороза. Заглохнет мотор, хлебнув воды, и через несколько часов машина вмерзнет в лед. Но раздумывать некогда. Есть короткое, но чрезвычайно богатое по содержанию слово «надо». Надо ехать! А надо – значит, можно.

Перед выездом из Перми с завода звонили каждый час: вышла ли машина с деталями из контейнера для сборочного цеха? Помощи ждать неоткуда. Вокруг разлилось угрюмое молчание и лишь на противоположном берегу мерцают окна прибрежных домов. Приходилось рассчитывать только на себя.

В таком положении оказался шофер Очерского машзавода Вениамин Викторович Плотников, а оказавшись, он без раздумий приступил к делу.

Покопавшись наощупь в моторе, он снял ремень вентилятора, обвязал крышку распределителя куском камерной резины, законопатил кое-какие отверстия и с закрытыми отверстиями радиатора направил машину в воду. Уже скрылась под водой левая подножка... Вот ушли под воду передние колеса, а до середины реки еще ехать да ехать! Вода дошла до фар. На виду оставались самые верхушки передних крыльев, напоминая плавающие в воде арбузные корки.

Затаив дыхание шофер с опаской думал, что будет дальше. Он даже не сразу заметил, что в кабине разгуливает вода и его валенки промокли. Не дыша, смотрел на левое крыло: скроется его горбушка под водой или нет? Если скроется, тогда – все! Приводило с удивление и то, что машина до сих пор ползет вперед на первой скорости, рокоча и бурля глушителем под водой.

Впереди, выхваченная из темноты фарами, показалась полузатопленная, с сильным креном на левую сторону трехтонка с незнакомым номером. Вода доходила до днища кузова. В кабине отсиживался водитель, успокаивая нервы

папиросой. Эта яма Плотникову была знакома. Нужно было тому шоферу отвернуть левее, но он, видимо, не знал этого.

Миновав коллегу, попавшего в беду, Плотников разведаль дорогу до выезда на берег, убедился, что глубина стала меньше и только тогда пришел на помощь товарищу, хотя и встретился с ним впервые.

Держась левой стороны, он подал свой «ЗИЛ» задним ходом. Почти вплотную заднее правое колесо подвел к левому переднему колесу пострадавшей машины. Тот шофер уже лежал на капоте мотора, опустив руку с тросом в воду, чтобы зацепить за крюк. Плотников принял другой конец троса. Сдернуть застрявшую машину с места оказалось не очень просто. Она не могла помочь своим заглухшим мотором. Плавно натянуть трос и потащить ее нельзя: пробуксовывают колеса. А если взять рывком, то можно залить мотор образовавшимся впереди радиатора буруном. Осторожно маневрируя, Плотников передвинул свою машину, еще левее и следующая попытка увенчалась успехом. Машина вытащена...

Шофер поблагодарил и стал протирать мокрые провода и свечи, ворча, что такой глубины он тут еще не видел. Одев ремень вентилятора и отправляясь дальше, Плотников думал о том же. Он далеко не новичок на этой дороге, много лет колесит по Казанскому тракту во все времена года, но такого не припомнит. А вспоминать было что.

25 лет работы на Очерском заводе, если включить сюда армейскую службу... 1935 год. Перед столом начальника отдела кадров завода появился паренек, на вид подросток лет 14–15. Начальник с сомнением вертит в руках документы, по которым видно, что за плечами паренька семь классов и школа ФЗУ, давшая специальность слесаря. По документам получается почти 17 лет, но по виду дать столько рискованно. С опаской, но начальник кадров поверил документам.

На следующий день у одного из опытных токарей оказался новый ученик Веня Плотников. На удивление старикам-ветеранам, он крупными шагами пошел к вершинам мастерства. Одна за другой в приказах замелькали благодарности и премии. Юный токарь был постоянным участником на вечерах ударников. Шли годы. Мужал юноша, крепло мастерство, росла квалификация. Казалось, что та тропинка, по которой он сделал первые шаги в самостоятельной жизни, уже превратилась в основную дорогу, видимую далеко вперед. Безоблачное небо, широкая и прямая дорога, уходящая вдаль – все это выглядело прочным и нерушимым на всю жизнь. Но... 1938 год. Призыв в армию. Мысленно простился со станком года на два. Не успел еще привыкнуть к военной форме, как пришлось браться за изучение третьей специальности, на этот раз – шоферской. За рулем и на колесах время летит быстро. Промчался

год, потом – второй. И можно было уже помечтать о скором возвращении домой, на свой завод, к своему станку, если бы на западе не затрепыхала зловещая тень свастики.

1941 год. Кадровый солдат и опытный шофер Плотников сразу оказался в самом пекле войны. Сквозь черный едкий дым, сопровождаемый воем бомб и визгом осколков, увертываясь от вражеских самолетов, доставлял он снаряды батареям, прикрывающим отход нашей пехоты. Непростое дело ехать туда, где нет нашей пехоты, а только горстка артиллеристов стоит против несметных полчищ гитлеровцев. С большим искусством на предельной скорости водил машину с боеприпасами по узкому деревянному настилу, проложенному на болотах, когда каждая сторона колес идет по своей колее, как по рельсам. Прыгал с машиной через глубокие рвы, подрывался на минах, но приказы выполнял без промедления. И не только выполнял, а ходил с товарищами в нейтральную зону и даже в расположение врага, подбирал брошенные и слегка испорченные машины и мотоциклы, ставил на них недостающие детали, которые брались с собой, и зачастую на глазах немцев угонял восстановленные машины в свою часть.

Втроем однажды взяли в плен полтора десятка гитлеровцев, которых Плотникову пришлось охранять с неисправным карабином. Долог путь до Кенигсберга, но Вениамин Плотников прошел его с честью. Два ордена и несколько медалей украсили грудь отважного уральского шофера. Пришлось ему побывать и на сопках Маньчжурии, участвуя в разгроме японских милитаристов. Но вот, окончив военную службу, приехал демобилизованный воин в Очер и вновь появился на заводе.

События военных лет заслонили собой прошлое. Прежняя гражданская профессия казалась чем-то нереальным. Смутно и расплывчато рисовалась она в памяти. Уж не сон ли то был? А отказаться от автомобиля после всего пережитого было просто невозможно. Так, Плотников оказался не у токарного станка, а в заводском гараже. Не смутила его груда ржавого покореженного металла, которую начальник гаража с самым серьезным видом называл автомашиной. Из дня в день в течение полугода Плотников правил, варил, прикручивал, регулировал... Запчасти делались на месте из отходов низкосортных сталей.

Наконец, настал день, когда застреляли цилиндры, заворчал глушитель, и машина родилась, получив вторую жизнь. Цепочкой побежали годы. Отживали свой век и менялись машины, менялись и маршруты. Пробиваясь сквозь снежные заносы или наматывая на колеса осеннюю грязь, шла машина Плотникова в очередной дальний рейс. Дома был редким гостем, почти все

время находясь в поездках. Приходится только удивляться, как в таких условиях выбрал он свободное время и ухитрился жениться.

Март 1960 года, и особенно его последняя декада, явилась для Плотникова и других шоферов горячей порой. На ночь отправляясь в Пермь, он через сутки к утру возвращался, а к вечеру снова уезжал. Между рейсами надо осмотреть машину, иначе она не имела бы того безукоризненного вида, что имеет всегда. Иногда нет времени заглянуть домой.

Результат работы – за март у Плотникова 13 545 тонно-километров. Другими словами – три месячных задания. Таким показателем отмечает Вениамин Плотников свой 25-летний юбилей работы на заводе.

Н. Рязанов

**1960. – № 54 (2677). – 1 мая.**

#### **Награды—лучшим**

В ознаменование международного праздника 1 Мая райком ВЛКСМ наградил похвальными листами большую группу комсомольцев за достижение высоких показателей в работе и активную общественную деятельность.<...>

Лучшие люди: Очерского машзавода

Коротаяева Нина Григорьевна – токарь

Скороспешкин Павел Иванович – слесарь-ремонтник

Кобелев Юрий Петрович – токарь.

Вшивков Николай Савельевич – электросварщик.

**1960. – № 76 (2699). – 1 июня.**

#### **Курсы бульдозеристов**

Очерскому заводу как головному предприятию по изготовлению экскаваторов-бульдозеров Э-153 на базе трактора «Беларусь», областное управление сельского хозяйства поручило подготовить 25–30 бульдозеристов для районов области. Сюда приехали механизаторы из Кишерти, Карагая, Березово и других районов области. 28 мая курсы, на которых обучался 21 человек, закончили работу.

**1960. – № 77 (2700). – 3 июня.**

#### **На строительных объектах**

Возводится цех металлоконструкций. Перед сменой или после нее нередко можно видеть котельщиков Очерского завода у новой стройки.

Постоят, посмотрят, как устанавливаются колонны, как поднимается кладка стен и идут дальше. Понять их нетрудно. Условия труда сейчас у котельщиков далеко не из лучших. Производственные площади перегружены, в цехе большая сгущенность рабочих и никак не удастся ликвидировать излишнюю загазованность. А тут строится новый, самый большой на заводе цех металлоконструкций, где установят новое оборудование и проведут значительную механизацию трудоемких работ. К нему подведут специальный железнодорожный тупик. Здесь будет где развернуть творческие силы коллектива!

Строительство цеха сейчас в полном разгаре. На заложенный в прошлом году фундамент установлено более тридцати опорных колонн. Одна группа каменщиков из бригады Т. Плотникова, ведет кладку стен цеха, а другая заканчивает сооружение двухэтажного бытового помещения. На днях здесь начнутся внутренние отделочные работы, быстро и чисто работает каменщик Виктор Ноговицын. В энергичности ему не уступает подсобная рабочая Александра Колчанова.

– Но никто не может угнаться за каменщицей Людмилой Запольских, – говорит бригадир.

Людмила пришла в коллектив строителей после окончания техникума. Сама изъявила желание работать на прямом производстве, и теперь она лучший строитель.

Каменщикам предстояло уложить в стены 1500 кубических метров кладки. Сейчас сделана одна пятая часть. Могли и могут они ускорить кладку стен, но сдерживает установка недостающих колонн. Поэтому внимание всего коллектива строителей приковано к работе бригад арматурщиков и монтажников.

От первых зависит срочное изготовление колонн, от вторых – их установка. Арматурщики во главе с В. Колчановым организовали здесь же на месте изготовление боковых колонн. Для этого был сделан специальный тесовой пристрой и пропарочная камера. Дела идут хорошо. А вот как сделать четыре центральные опорные колонны, заставило задуматься многих. Завозить их было неоткуда, для их изготовления на месте не удавалось достать цемента марки 500. В последние дни завезли и его, значит колонны будут. Установка их зависит от монтажников бригады А. Артеева. Правда и сейчас В. Чернышев, Н. Лапехин, Н. Логинов, А. Жужгов и А. Толмачев трудятся напряженно, однако впереди им предстоит еще более ответственное задание. За несколько дней они должны установить около тридцати опорных колонн и нести другие работы.

Монтажников ждет полный запас многих железобетонных конструкций, включая подкрановые балки, перекрытия и т. д., штабеля которых уложены на железнодорожной площадке и по сторонам стройки.

Для ускорения строительства и облегчения труда рабочих используются полноповоротный кран МК-1 и трубоукладчик ТЛ-4 (обе машины производства Очерского завода). На подаче кирпича стоят два транспортера и два крана «Москвич».

– Наша задача, – говорит прораб стройки Олег Константинович Шардаков, – закончить в ближайшие дни установку колонн, сделать до осени каркас здания, стены и перекрытия. Отделочные работы можно вести и осенью. Все это выполнимо, и мы думаем, что к началу нового 1961 года котельщики и сварщики перейдут работать в новый цех.

Это будет очень хорошо! Хочется надеяться, что прораб, строящий районную электростанцию, заводскую парокотельную, а сейчас возглавляющий строительство цеха металлоконструкций, ремонтно-механического цеха и установку большого парового молота в котельном цехе, не выбрасывает слов на ветер.

В. Александров

**1960. – № 90 (2713). – 3 июля.**

**Современники семилетки**

**Многостаночник Евгений Пигалев**

Сложный и длинный рабочий путь прошел фрезеровщик артели «Машиностроитель» Евгений Григорьевич Пигалев. Подростком пришел он в тяжелый 1941 год на Очерский машиностроительный завод. В то время узким местом на заводе являлся механический цех. Отцы и братья ушли на фронт. В цехах остались женщины и подростки. Время требовало ускоренного обучения, и Евгений стал токарем.

Долгое время работал он на заводе в разных цехах. Когда завод стал строить железную дорогу, Евгений по просьбе руководителей строительства одним из первых пошел работать на этот новый участок и стал машинистом движка «Красный пролетарий». В 1953 году он вернулся к станку, только не на завод, а в механический цех артели «Машиностроитель». За два года работы здесь Евгений Пигалев самостоятельно освоил профессию фрезеровщика. Рядом с его станком стояли долбежный и зубонарезной станки. Он изучил и их. И теперь с успехом справляется с работой на 4-х станках, выполняя 3–3,5 нормы.

Е. Пигалев – самый активный рационализатор артели. Ряд его предложений дает большую экономию материалов и инструмента.



Предложение использовать лом быстрорезных сверл на двуперовые фрезы в три раза повысило производительность труда и избавило от лишних затрат на покупку дорогостоящего инструмента.

Правление артели высоко оценило труд Евгения Григорьевича. Он награжден несколькими грамотами райкома КПСС и райисполкома, союза промысловой кооперации и денежными премиями, занесен на Доску почета артели и получил высокое звание «Отличника промысловой кооперации РСФСР».

На общеартельском собрании весной этого года Евгений Григорьевич внес предложение и позднее организовал бригаду фрезеровщиков из пяти человек, которая вступила в соревнование за право называться коллективом коммунистического труда. Все члены бригады трудятся добросовестно. Это об одном из членов его бригады – Нине Зелениной – писала газета «Ленинское знамя» в одном из номеров.

Не так давно Евгений Пигалев взял социалистическое обязательство: включиться в поход за личный вклад в семилетку. Он дал слово к концу года выполнить три с половиной годовых задания. Можно не сомневаться, слово свое Евгений сдержит.

Е. Колчанов, рабкор

### **Для трудящихся города**

Комитет профсоюза Очерского машзавода а этом году значительно улучшил обслуживание трудящихся, отдыхающих на пруду. Открыта лодочная станция. К услугам граждан 36 трехместных и пятиместных лодок, а также парусный швертбот «Летучий голландец». Станция работает с 8 часов утра до 12 часов ночи. Кроме того, рыбакам лодки даются на прокат на всю ночь. Составлен график движения самоходной баржи. Она по воскресеньям будет делать пять рейсов, четыре из них на остров, один туристический – до деревни Бурдята и Карсоново. В дни футбольных встреч на стадионе баржа, начиная с 16 часов, будет курсировать до острова каждые 40 минут.

**1960. – № 95(2718). – 15 июля.**

### **Победа очерских машиностроителей**

В эти дни, когда в Москве работает Пленум ЦК КПСС, рассматривающий вопросы промышленности, очерские машиностроители получили радостную весть – их новый трубоукладчик ТО 12–24 на строительстве газопровода показал себя с хорошей стороны. Начальник «Главгаза» при Совете Министров СССР т. Картунов послал на имя директора завода следующую

телеграмму:Правительственная ОЧЕР ПЕРМСКОЙ МАШЗАВОД ИВАНОВУ  
Поздравляю коллектив завода производственной победой выпуском  
ознаменование Пленума ЦК КПСС новых трубоукладчиков ТО 12–24. От лица  
строителей трубопроводов выражаю благодарность, желаю дальнейших  
успехов.

Кортунов

\*\*\*

Редакция обратилась к заместителю главного конструктора Очерского завода В. В. Нужному с просьбой рассказать о новой машине и ее создателях. Вот что он сообщил: Выполняя решения XXI съезда КПСС и июньского Пленума ЦК партии (1959 год), очерские машиностроители проделали немалую работу по совершенствованию производства, выпуску новых, более совершенных машин. Создание трубоукладчика ТО 12–24 является одним из наших вкладов в технический прогресс нефтяной и газовой промышленности.

Строители газопроводов получили новый трубоукладчик ТО12–24 взамен изготавливавшихся ранее трубоукладчиков ТЛ4. Новый трубоукладчик, как и ранее изготавливавшийся ТЛ4, монтируется на тракторе С-100, но имеет грузоподъемность 12 тонн вместо 10 тонн у трубоукладчика ТЛ4. Это дает возможность прокладывать трубопроводы диаметром до 820 мм (вместо 120 мм у ТЛ4).

Кроме этого, на трубоукладчике ТО 12–24 введен ряд усовершенствований, позволяющих улучшить его эксплуатационные качества, надежность работы и облегчающих труд на нем. Так, вместо механического отбрасывания контргруза введено гидравлическое, модернизирована лебедка, усилие на рычаги ее уменьшено в два раза. Вместо жесткой подвески блоков введена шарнирная, которая разгружает стрелу от изгибающих усилий и сами блоки изготовлены новой, более надежной и легкой конструкции на подшипниках качения. Более надежной конструкцией изготовлена рама. Большинство остальных узлов также усовершенствованы в целях улучшения их эксплуатационных качеств, увеличения надежности работы, облегчения и удешевления изготовления. Учтены замечания эксплуатационников о недостатках, имеющихся на трубоукладчике ТЛ4. Ряд узлов, как блоки, лебедка, гидроуправление унифицированы с трубоукладчиком Т15-30.

Трубоукладчик ТО 12–24 проектировался и изготовлялся коллективом Очерского машиностроительного завода. Проектирование осуществил коллектив конструкторов, возглавляемый главным конструктором М. Л. Насоновым. Активное участие в проектировании приняли конструкторы Н. И.

Конончук, Н. Ф. Грудев, С. М. Коркодинов, В. П. Тетенев, Н. С. Башкирцев и другие. Очерские машиностроители дадут для строительства газопроводов в 1960 году 75 новых трубоукладчиков.

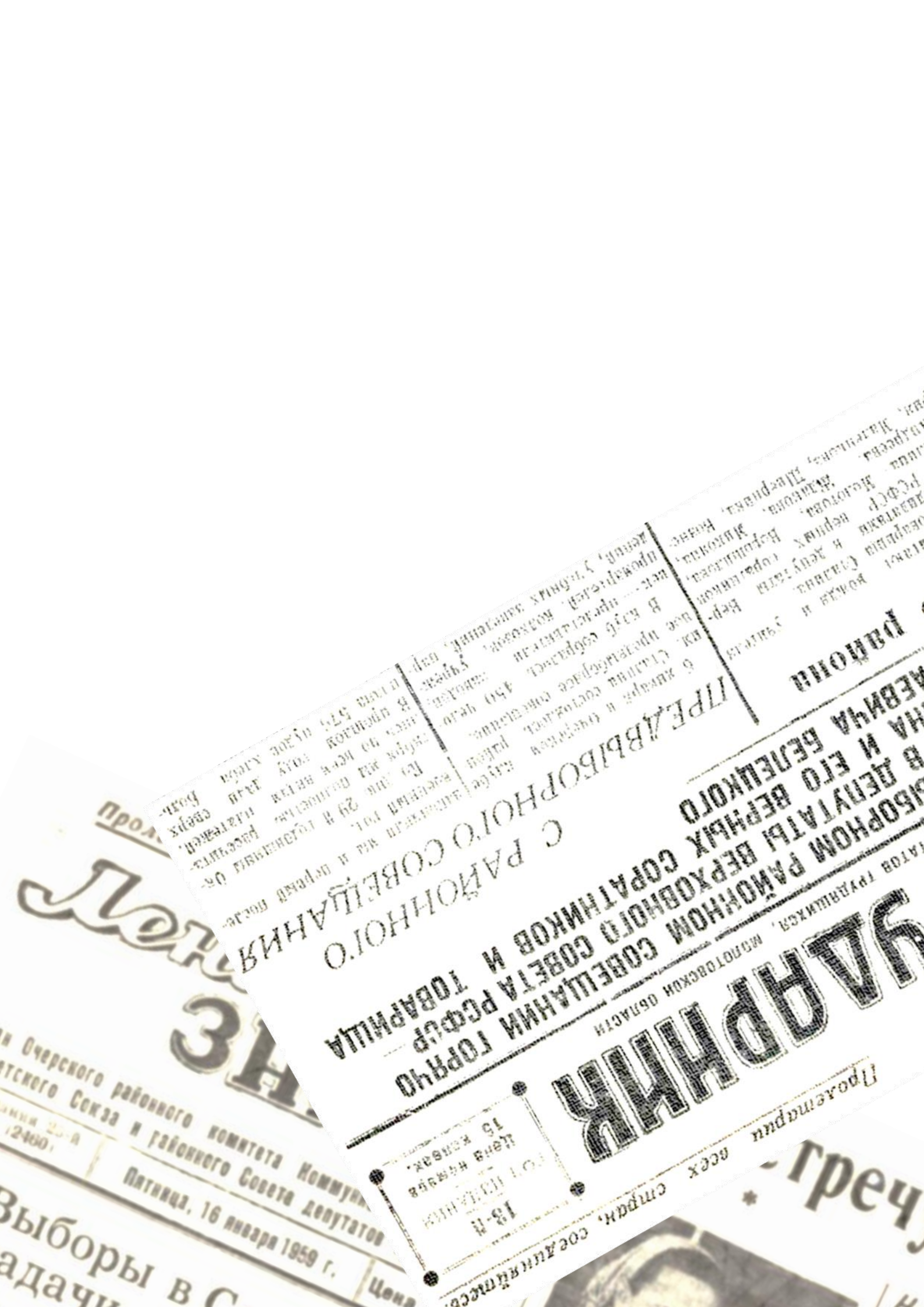
**1960. – № 101 (2724). – 29 июля.**

**За 10 лет – 30000 щитов**

Социалистическая организация труда открывает неограниченные возможности для развития личных способностей человека по приобретенной профессии. На Очерском машзаводе, например, специальность столяра раньше считалась только мужской, а теперь жизнь это опровергла. У нас в деревообделочном цехе столярные работы выполняют десятки женщин, и среди них есть такие, которые заслуживают большого уважения, работают не хуже мужчин. Полвека прожила скромная труженица нашего цеха Елена Макаровна Бурдина. На заводе она работает с 1942 года, а у нас на сборке щитов сборно-разборного сооружения с 1950 года и за это время изготовила около 30000 щитов площадью в 120000 квадратных метров. Это означает, что под кровом сделанных ее руками изделий живут сейчас и трудятся на нефтеразработках и строительстве нефтегазопроводов тысячи рабочих страны.

Елена Макаровна очень любит свою специальность, дает продукцию высокого качества, ежедневные нормы выполняет на 108 процентов и охотно делится опытом с молодыми столярами. Мастерству собирать щиты она обучила Н. Н. Мосягину, Т. И. Шелгунову и других работниц, ставших теперь прекрасными производственницами.

А. Ермаков, нормировщик деревообделочного  
цеха Очерского машзавода.



Молот  
3

ПРЕДВЫБОРНОГО РАЙОННОГО СОВЕТА РСФСР  
с районного совета и товарщи

Выборы в С...  
Пятница, 16 января 1959 г.

ГРЕЧКА  
13-14  
копеек